

**POZBRUK**

ELEWACJE

4

PRESSTONE | GRANIT zamkowy



Z uwagi na specyfikę druku, kolory przedstawione w katalogu mogą różnić się od rzeczywistych kolorów produktów.

## ELEWACJE

Bogata oferta ścian osłonowych oraz okładzin produkcji POZ BRUK pozwala na realizację różnorodnych elewacji przy jednoczesnym spełnieniu wszystkich wymogów nowoczesnej technologii budowlanej.

Materiał, z którego wykonane są produkty elewacyjne charakteryzuje się wysoką odpornością na niekorzystne oddziaływanie czynników zewnętrznych, takich jak zmiany temperatur, promieniowanie UV czy zanieczyszczenia.

Elementy o różnorodnej strukturze i bogatej kolorystyce pozwalają na wkomponowanie budynku w otoczenie każdego typu.

WYDANIE DRUGIE

## SPIS TREŚCI

<b>CECHY I TECHNOLOGIE</b>	<b>2-5</b>
<b>ŚCIANY OSŁONOWE</b>	<b>7</b>
KOLORYSTYKA	8
MURY WŁOSKIE	9
LARGO	10
KARO	11
<b>OKŁADZINY ELEWACYJNE</b>	<b>13</b>
KOLORYSTYKA	15-17
PŁYTY PRESSTONE POWIERZCHNIA STRUKTURALNA	18-19
PŁYTY PRESSTONE STRUKTURA GŁADKA	20-22
TORONTO	23
PŁYTY THI	25
ASPARA LUMINO	26
LENIS LUMINO	27
<b>ELEMENTY WYKOŃCZENIOWE PRESSTONE CLASSIC</b>	<b>28-29</b>
ELEMENTY ARCHITEKTONICZNE PRESSTONE	30-31

## TECHNOLOGIE

### SYSTEM OCENY WYROBÓW BUDOWLANYCH



Potwierdzeniem wysokiej jakości i trwałości produktów POZ BRUK jest spełnienie norm i zgodność z europejskim systemem oceny wyrobów budowlanych.

PN-EN 13198:2005 - Prefabrykaty betonowe. Elementy małej architektury ulic i ogrodów.

PN-EN 13369:2005 - Wspólne wymagania dla prefabrykatów betonowych.

PN-EN 14992:2010 - Prefabrykaty z betonu. Elementy ścian.

### BARWIENIE W MASIE

Elementy muru barwione są w masie na jednolity kolor przy użyciu kolorowych kruszyw i barwników.

### MELANŻ

Technologia umożliwiająca równomierne dozowanie w formie poszczególnych mieszanek kolorów betonu. Uzyskuje się w ten sposób:

2

- rozłożenie wszystkich barw na powierzchni całej warstwy kostki,
- powtarzalność produkcji wyrobów,
- żywe wysycenie kolorystyki.

### INNOWACYJNY SYSTEM BLICK

Rozwiązanie systemowe BLICK umożliwia montaż płyt bez użycia zapraw. Kotwy tyłokrętne osadzone są w specjalnie wyprofilowanych, nieprzelotowych otworach wykonanych w płytach. System BLICK stanowi integralną część produktu i znajduje się w ofercie POZ BRUK.



## RODZAJE POWIERZCHNI PŁYT ELEWACYJNYCH

Systemowe rozwiązanie procesu obróbki pozwala na uzyskanie różnego typu powierzchni. Oferta obejmuje płyty o wykończeniu gładkim i strukturalnym.



#### POWIERZCHNIA SZLIFOWANA

Gładkie wykończenie powierzchni elementów silnie eksponuje naturalne kruszywa. Płyty szlifowane mogą zostać mocno wypolerowane na połysk.



#### POWIERZCHNIA PIASKOWANA

Proces piaskowania równomiernie odkrywa strukturę kruszyw, nadając powierzchni szczególny charakter.



#### POWIERZCHNIA SZCZOTKOWANA

Proces szczotkowania nadaje płytom niepowtarzalnego, aksamitnego charakteru naturalnych powierzchni kamiennych.



#### POWIERZCHNIA STRUKTURALNA

Przestrzenna struktura na powierzchni płyt trwale uformowana podczas procesu produkcji.



## CECHY ELEWACJI



MURY O GRUBOŚCI 15 cm



MURY O GRUBOŚCI 22.5 cm



**POWIERZCHNIA STANDARDOWA UNI**

Wszystkie elementy barwione są przy użyciu kolorowych kruszyw i barwników. Dzięki temu uzyskane barwy są jednolite.



**MELANŻ**

Melanże są uzyskiwane metodą łączenia naturalnych barwników. W połączeniu z różnymi fakturami oferowanych powierzchni tworzą bogatą i niepowtarzalną kolekcję.



**MROZODPORNOŚĆ**

Wszystkie elementy nawierzchni POZ BRUK są odporne na działanie niskich temperatur, dzięki zminimalizowanej nasiąkliwości, uzyskanej w nowoczesnym procesie technologicznym.



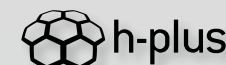
## TECHNOLOGIE

### NANOTECHNOLOGIA



Technologia utwardzania komponentów przy użyciu promieniowania elektromagnetycznego podnosi odporność produktów na czynniki zewnętrzne, które do tej pory stanowiły poważne zagrożenia dla wyrobów betonowych. Standardowy beton wykazuje widoczną nasiąkliwość. Porowaty materiał nie jest odporny na przenikanie wilgoci. Technologia NANO redukuje nasiąkliwość do minimum. Struktura materiału jest drobniejsza, a otwory kapilarne wypełnione szczelnie nanocząsteczkami. Zabezpieczone w ten sposób wyroby wykazują wybitne właściwości odpychania cieczy. Na powierzchni produktów widać wyraźny efekt perlenia kropeł wody, a zanieczyszczenia dają się łatwo usunąć.

### ZABEZPIECZENIE HYDROFOBOWE H-PLUS



Produkty wykonane z przeznaczeniem do stosowania na zewnątrz standardowo zabezpieczamy w technologii H-PLUS.

Technologia hydrofobowa H-PLUS:

- wypiera wilgoć,
- zmniejsza nasiąkliwość na poziomie kapilarnym w całej strukturze materiału, tym samym zwiększając mrozoodporność,
- zapobiega erozji betonu,
- zwiększa odporność na działanie soli i innych środków odładzających.

### OPTIMALIZACJA DOJRZEWANIA BETONU

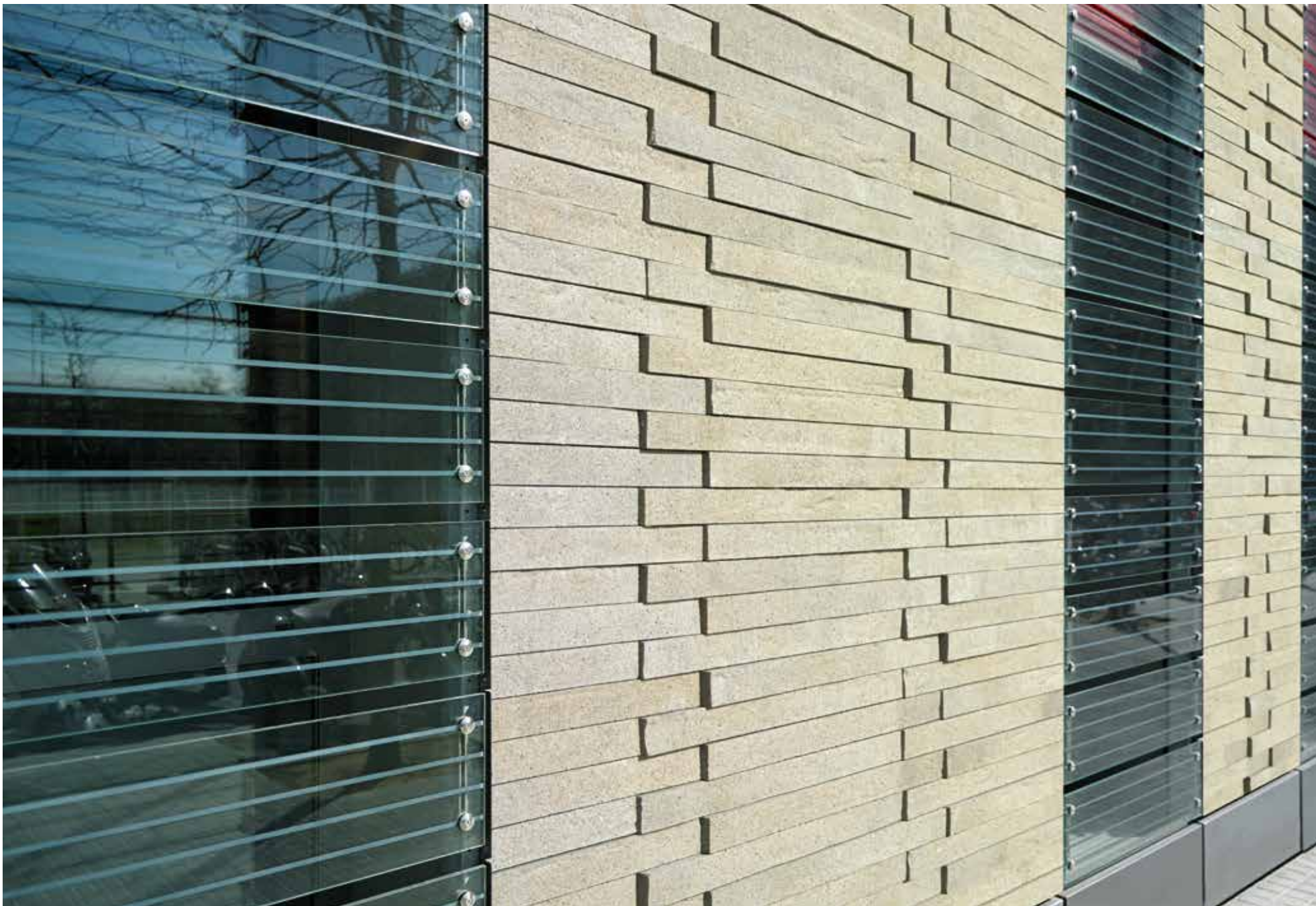


VAPORE to standardowa technologia wykorzystywana w procesie prefabrykacji betonowej POZ BRUK. Ma ona na celu zwiększenie parametrów użytkowych i jakościowych. W tym celu świeżo wyprodukowane elementy transportowane są do specjalnych komór, w których panują optymalne warunki dojrzwania betonu. Powstały ciepły, wilgotny mikroklimat przyspiesza proces zwiększania wytrzymałości wstępnej betonu, w wyniku czego już po ośmiu godzinach materiał może być pakowany i transportowany. VAPORE zmniejsza odchylenia kolorystyki i likwiduje wykwyty pierwotne, ponieważ zawarty we wtlaczonym do komory medium dwutlenek węgla zamyka część porów, uszczelniając masę i redukując chłonność materiału.

### WŁAŚCIWOŚCI SAMOCZYSZCZAJĄCE



W przypadku zastosowania technologii TiO<sub>2</sub>, na powierzchni betonu użytego do produkcji prefabrykatu zachodzą silne reakcje utleniające, które przyczyniają się do rozkładu szeregu zabrudzeń organicznych. W ten sposób neutralizowane są tłuszcze, oleje, bakterie i spaliny. Pozostałości po tych substancjach sptukiwane są przez wodę deszczową i nie stanowią zagrożenia dla ekosystemu.



## PRZYKŁADOWE SPOSOBY UKŁADANIA OKŁADZIN



LARGO:



prosto

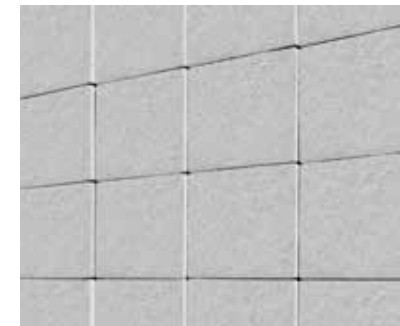


nieregularnie



w jodełkę

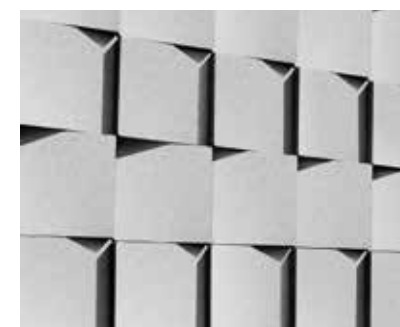
KARO:



prosto



nieregularnie



układ podstawowy

LARGO platynowy



 POZBRUK

 GARDEO

# ŚCIANY OSŁONOWE

ELEWACJE TRÓJWARSTWOWE zbudowane są z warstwy nośnej, ocieplenia oraz warstwy wykończeniowej – zwanej również elewacyjną. Ściany osłonowe GARDEO, LARGO oraz KARO pozwalają na wykończenie atrakcyjnej elewacji przy jednoczesnym spełnieniu wszystkich wymogów nowoczesnej technologii budowlanej, chroniąc ściany przed niekorzystnymi wpływami czynników atmosferycznych.

## GARDEO

System GARDEO to bloczki o nierównych, nieregularnych krawędziach, nawiązujące wyglądem do kamieni naturalnych. Efekt powstały w wyniku procesu łamania prefabrykowanych płyt daje możliwość tworzenia wyjątkowych, niepowtarzalnych elewacji. Elementy GARDEO dostępne są w interesującym, zgodnym z aktualnymi trendami melanżu zimowym.

## ZALETY

### Prosty montaż:

Elementy GARDEO można murować bezpośrednio, bez dozbrajania lub zalewania. Ograniczona waga pustaków AMSTERDAM ułatwia prace montażowe.

## PRZESTRZENNE KARO

KARO jest systemem produktów o trapezowym kształcie, który pozwala na tworzenie nowoczesnych elewacji. Zróżnicowana szerokość elementu (największy bok ma 7,5 cm, najszerszy 20) pozwala na uzyskanie różnych efektów przestrzennych.

## STRUKTURALNE LARGO

Program LARGO powstał z inspiracji cegła klinkierowa. Bloczki o wydłużonym kształcie i strukturalnej powierzchni doskonale sprawdzają się podczas wykańczania trójwarstwowych ścian zewnętrznych. Nietypowy wymiar cegły LARGO pozwala na układanie elementów na różne sposoby, tworząc oryginalne powierzchnie. Produkty wykonywane są z jednolitego, barwionego w masie materiału, dzięki czemu zachowują ten sam kolor i fakturę przez lata.

## ZALETY

### Oryginalny wymiar:

Unikatowy, wydłużony kształt cegły LARGO daje szerokie możliwości kompozycyjne, dzięki czemu możemy tworzyć nieregularne i oryginalne realizacje.

### Modna linia kolorystyczna:

Produkty LARGO dostępne są w 4 wersjach kolorystycznych. Do wyboru jest platynowy, srebrny, złoty oraz stalowy.

## KOLORYSTYKA ELEWACJI GARDEO



MELANŻ ZIMOWY

## KOLORYSTYKA KARO



PLATYNOWY

## KOLORYSTYKA LARGO



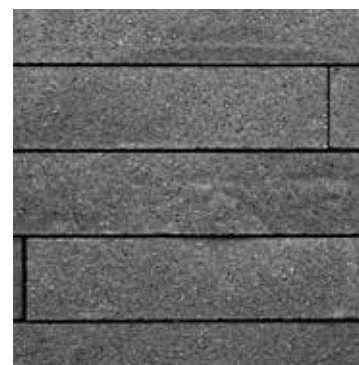
PLATYNOWY



SREBRNY



ZŁOTY



STALOWY



## MURY WŁOSKIE



### MILANO 22.5



45 x 22.5 x 7.5 cm    30 x 22.5 x 7.5 cm    22.5 x 22.5 x 7.5 cm



### MILANO 15



45 x 15 x 7.5 cm    30 x 15 x 7.5 cm    22.5 x 15 x 7.5 cm



melanż zimowy

produkt	ilość elementów na paletcie	wydajność z palety	waga palety
MILANO 22.5	144 elementy	3.51 m <sup>2</sup>	1760 kg
MILANO 15	216 elementów	5.27 m <sup>2</sup>	1760 kg



### GENUA 22.5



45 x 22.5 x 15 cm    30 x 22.5 x 15 cm    22.5 x 22.5 x 15 cm



### GENUA 15



45 x 15 x 15 cm    30 x 15 x 15 cm    22.5 x 15 x 15 cm



melanż zimowy

produkt	ilość elementów na paletcie	wydajność z palety	waga palety
GENUA 22.5	72 elementy	4.1 m <sup>2</sup>	1890 kg
GENUA 15	108 elementów	5.27 m <sup>2</sup>	1890 kg



### VERONA 22.5



45 x 22.5 x 22.5 cm    30 x 22.5 x 22.5 cm    22.5 x 22.5 x 22.5 cm



### VERONA 15



45 x 15 x 22.5 cm    30 x 15 x 22.5 cm    22.5 x 15 x 22.5 cm



melanż zimowy

produkt	ilość elementów na paletcie	wydajność z palety	waga palety
VERONA 22.5	48 elementów	3.51 m <sup>2</sup>	1860 kg
VERONA 15	72 elementy	5.27 m <sup>2</sup>	1860 kg

# LARGO



54.5 x 10 x 4 cm



PLATYNOWY\*

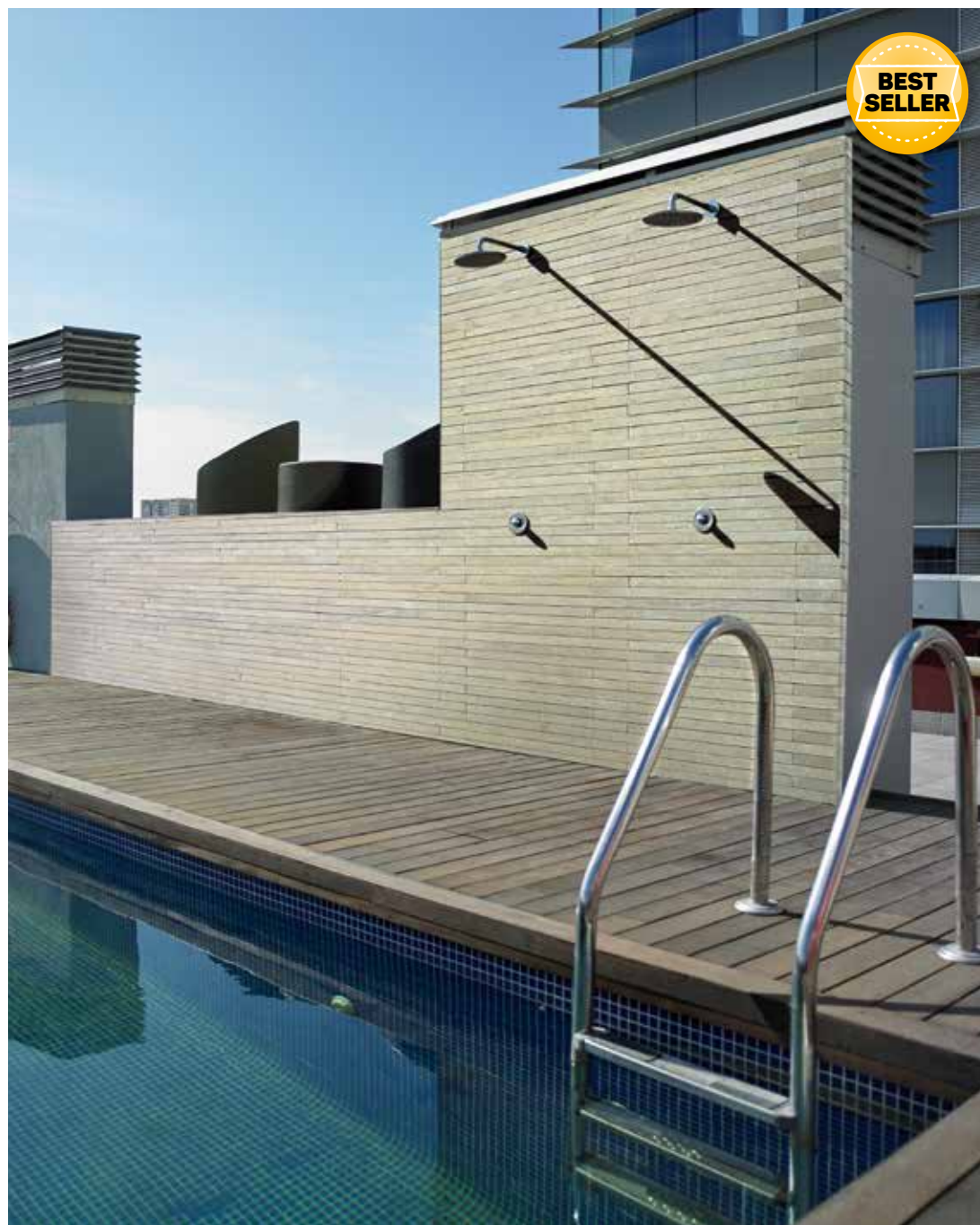
SREBRNY\*

ZŁOTY\*

STALOWY\*

produkt	ilość na paletce	wydajność z palety	waga palety
LARGO	200 szt.	4.40 m <sup>2</sup>	886 kg

\*dostępne tylko na zamówienie



**BEST SELLER**



KARO



20 x 20 x 7.5/9.5 cm



PLATYNOWY\*

produkt	ilość na palecie	wydajność z palety	waga palety
KARO	144 szt.	5.76 m <sup>2</sup>	1116 kg

\*dostępne tylko na zamówienie



# OKŁADZINY ELEWACYJNE

PŁYTY ELEWACYJNE to grupa produktów odpowiadająca na wyzwania współczesnej architektury. Okładziny z serii PRESSTONE, LUMINO, THI oraz TORONTO pozwalają na stworzenie ciekawej elewacji współgrającej z otoczeniem, jednocześnie chroniąc budynek przed zewnętrznymi warunkami atmosferycznymi.

## PRESSTONE

Okładziny PRESSTONE to system prestiżowych rozwiązań używanych do tworzenia nowoczesnych, modernistycznych elewacji. Płyty wykonywane są w 7 systemach różniących się strukturą powierzchni oraz rodzajem kruszywa. Wszystkie cechuje bardzo dobra wytrzymałość na warunki zewnętrzne i wysokie walory estetyczne. Doskonale sprawdzają się one przy wykończeniach budynków mieszkalnych i użytkowych.

## ZALETY

### Spójna struktura i kolorystyka:

Dzięki nowoczesnej technologii produkcji, okładziny PRESSTONE dostępne są w kilku wersjach różniących się typem kruszywa (granitowe, bazaltowe, piaskowe, marmurowe i dolomitowe) i struktury (piaskowane, szcztokowane, szlifowane, strukturalne).

### Kompatybilność:

PŁYTY PRESSTONE to kompatybilne elementy o różnorodnych, pasujących do siebie wymiarach.

### Wytrzymałość:

Produkty posiadają wysokie parametry jakości, zapewniające odporność na różne warunki atmosferyczne.

## TORONTO

System okładzin TORONTO powstaje w procesie łamania bloków, co daje efekt nieregularnych powierzchni bocznych krawędzi. Dzięki temu zbudowana z elementów TORONTO elewacja jest bardzo atrakcyjna pod względem wizualnym.

## ZALETY

### Efekt wizualny:

Dzięki zastosowaniu elementów powstałych w procesie łamania bloków otrzymujemy oryginalny i niepowtarzalny wygląd elewacji o przestrzennej strukturze.



## PRESSTONE THI

PRESSTONE THI jest innowacyjnym systemem okładzin pozwalającym na stworzenie efektownej elewacji w krótkim czasie. Lekkie (około 20 kg) i najcieńsze z dostępnych na rynku elementy stanowią atrakcyjną alternatywę dla kamienia naturalnego. W ofercie znajdują się produkty, które kolorystyką i strukturą powierzchni odpowiadają kolekcji PRESSTONE.

## ZALETY

### Łatwy montaż:

Innowacyjny system kotwiący BLICK umożliwia szybki i prosty montaż, bez konieczności wykonywania dodatkowych fundamentów dla ściany osłonowej oraz stosowania klejów i zapraw.

### Odporność:

Produkty PRESSTONE THI posiadają wysoką wytrzymałość na warunki atmosferyczne i są łatwe w utrzymaniu.

### Szeroka gama kolorów:

Okładziny dostępne są w szerokiej palecie barw opartych na naturalnych kolorach kruszyw.

## LUMINO

LUMINO to system unikatowych produktów wykonanych z półprzezroczystych elementów zatopionych w betonie. Elementy te służą do podświetlania, a ich użycie umożliwia stworzenie oryginalnej i spektakularnej elewacji. Transparentność materiałów nie obniża ich wytrzymałości i odporności na obciążenia. Program tworzą dwa rodzaje płyt: strukturalne ASPARA LUMINO oraz gładkie LENIS LUMINO.

## ZALETY

### Efekt wizualny:

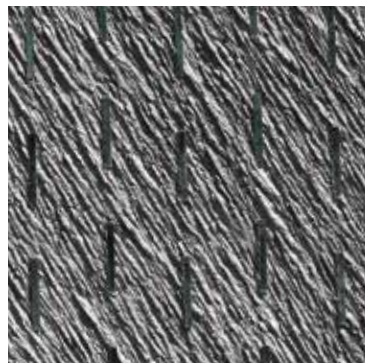
Płyty LUMINO gwarantują niespotykany, atrakcyjny wygląd elewacji. Podświetlając elewację wykonaną z tych produktów, otrzymujemy wyjątkowy efekt lekkości.



## KOLORYSTYKA PŁYT LUMINO



LUMINO LUMINO



ASPARA LUMINO



LUMINO w nocy



LUMINO w dzień

## KOLORYSTYKA PŁYTY PRESSTONE STRUKTURALNE



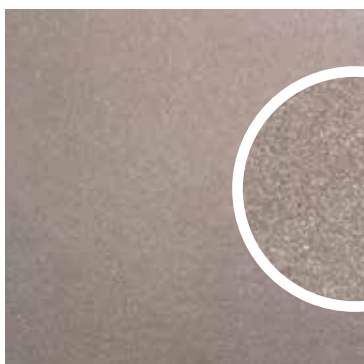
ŁUPEK śnieżny



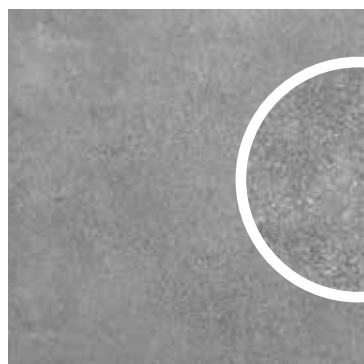
ŁUPEK mleczny



TRAWERTYN mleczny



ŁUPEK czekoladowy

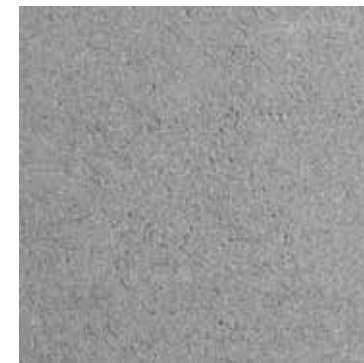


ŁUPEK czarny



TRAWERTYN bursztynowy

## KOLORYSTYKA THI



THI szary

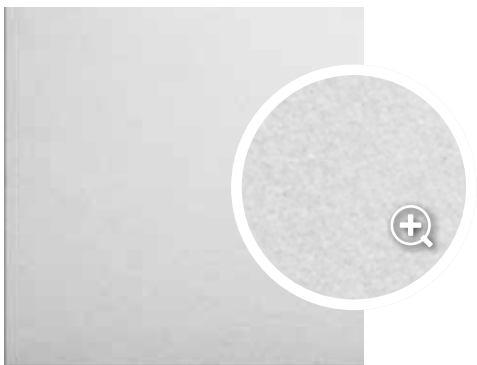


GRANIT zamkowy



DOLOMIT mleczny

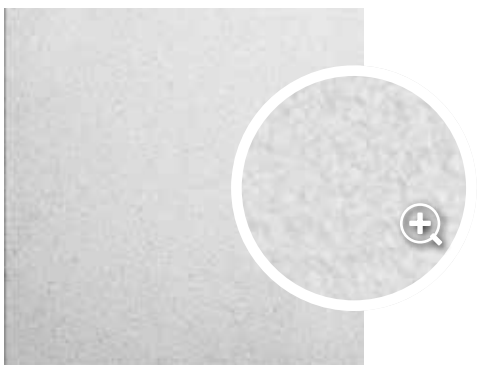
## KOLORYSTYKA PŁYTY PRESSTONE GŁADKIE



DOLOMIT KRÓLEWSKI mleczny



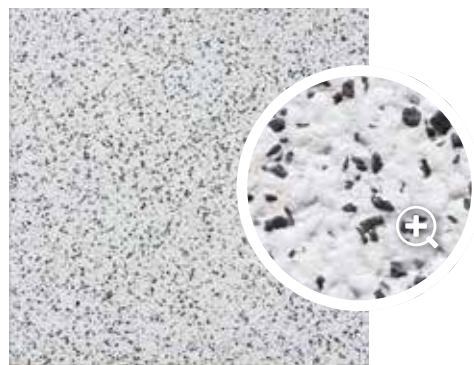
DOLOMIT KRÓLEWSKI kremowy



DOLOMIT mleczny



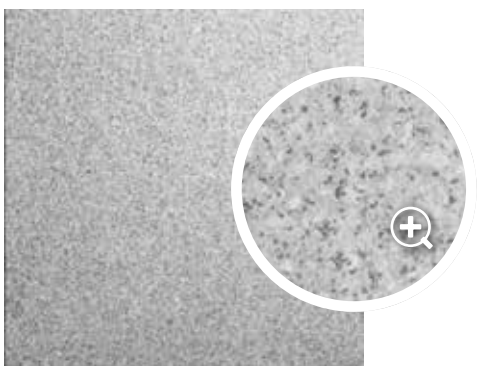
DOLOMIT kremowy



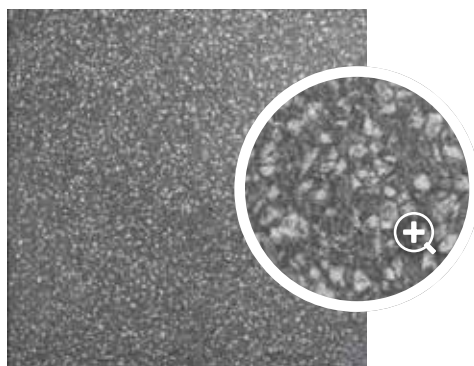
DOLOMIT WANILIOWY



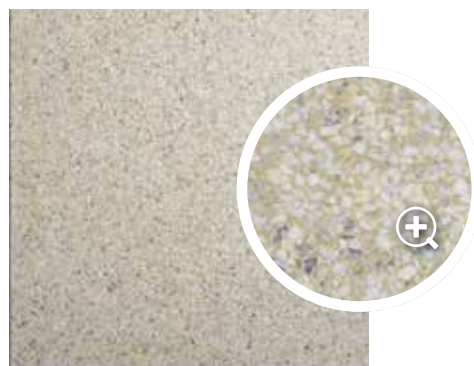
GRANIT pałacowy



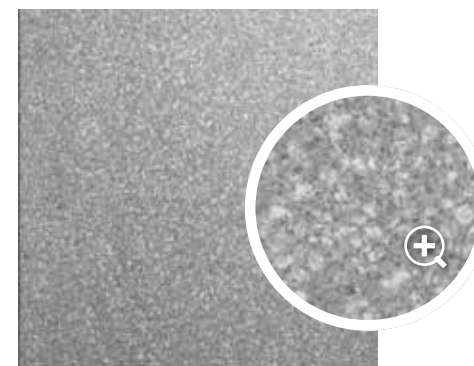
GRANIT zamkowy



GRANIT antracytowy



GRANIT tarasowy



GRANIT miejski

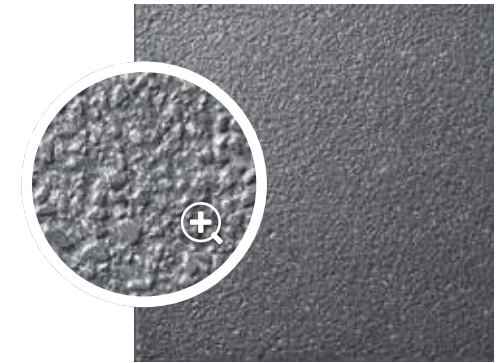
## KOLORYSTYKA PŁYTY PRESSTONE GŁADKIE



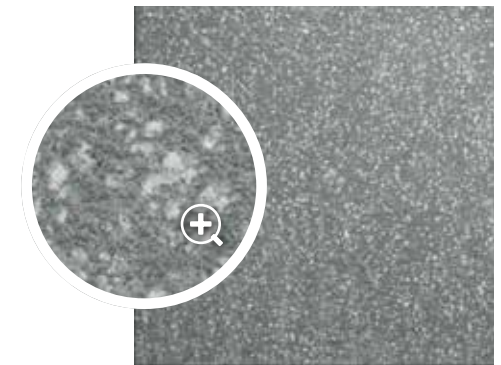
PIASKOWIEC naturalny



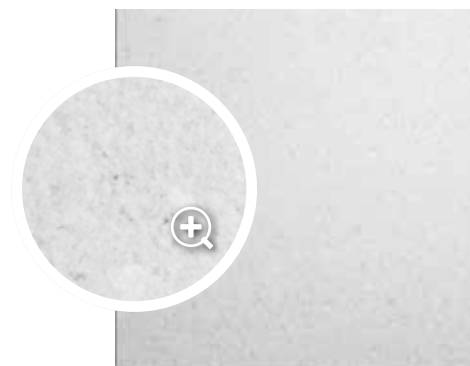
MARMUR słoneczny



BAZALT naturalny czarny



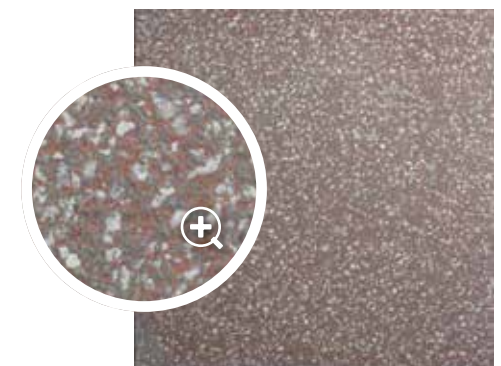
BAZALT szmaragdowy



MARMUR śnieżny



MARMUR kremowy



BAZALT rubinowy

## PŁYTY PRESSTONE

### POWIERZCHNIA STRUKTURALNA



40 x 40 x 4.2/4.5 cm



kolor		piaskowanie	
ŁUPEK czarny		✓	
ŁUPEK śnieżny		✓	
ŁUPEK mleczny		✓	
TRAWERTYN mleczny		✓	
produkt	ilość na paletcie	wydajność z palety	waga palety
PŁYTA 40 x 40 x 4.2/4.5 cm	100 szt.	16.00 m <sup>2</sup>	1720 kg

### POWIERZCHNIA STRUKTURALNA



60 x 60 x 6.5 cm



kolor		piaskowanie	
ŁUPEK czarny		✓	
ŁUPEK śnieżny		✓	
produkt	ilość na paletcie	wydajność z palety	waga palety
PŁYTA 60 x 60 x 6.5 cm	17 szt.	6.12 m <sup>2</sup>	960 kg

## PŁYTY PRESSTONE

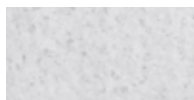
POWIERZCHNIA  
STRUKTURALNA



60 x 90 x 5.5 cm



ŁUPEK  
czarny



ŁUPEK  
śnieżny

kolor		piaskowanie	
ŁUPEK czarny		√	
ŁUPEK śnieżny		√	
produkt	ilość na palety	wydajność z palety	waga palety
PŁYTA 60 x 90 x 5.5 cm	16 szt.	8.64 m <sup>2</sup>	1150 kg

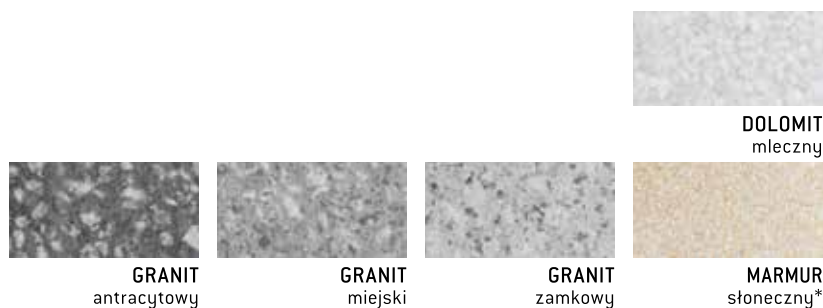


# PŁYTY PRESSTONE

## STRUKTURA GŁADKA



30 x 30 x 2.8 cm



kolor	piaskowanie	szlifowanie
DOLOMIT mleczny	✓	✓
GRANIT antracytowy	✓	-
GRANIT miejski	✓	-
GRANIT zamkowy	✓	-
MARMUR słoneczny	✓	-

produkt	ilość na paletcie	wydajność z palety	waga palety
PŁYTA 30 x 30 x 2.8 cm	156 szt.	14.04 m <sup>2</sup>	1020 kg

\*dostępne tylko na zamówienie

## STRUKTURA GŁADKA



40 x 40 x 4 cm



40 x 19.7 x 4 cm



kolor	piaskowanie	szlifowanie
BAZALT naturalny czarny	✓	-
MARMUR śnieżny	✓	✓
MARMUR słoneczny	✓	✓
GRANIT zamkowy	✓	✓
GRANIT tarasowy	✓	-
GRANIT antracytowy	✓	-
GRANIT miejski	✓	-
DOLOMIT mleczny	✓	✓

produkt	ilość na paletcie	wydajność z palety	waga palety
PŁYTA 40 x 40 x 4 cm	100 szt.	16.00 m <sup>2</sup>	1520 kg
PŁYTA 40 x 19,7 x 4 cm*	100 szt.	8.00 m <sup>2</sup>	700 kg

\*dostępne tylko na zamówienie



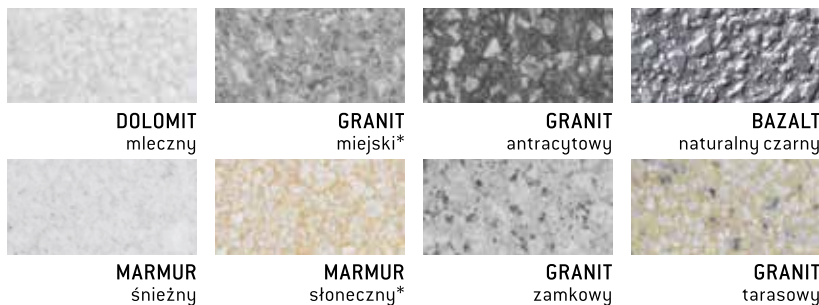
STRUKTURA GŁADKA



60 x 60 x 6 cm



60 x 29.7 x 6 cm



kolor	piaskowanie	szlifowanie	
BAZALT naturalny czarny	√	-	
MARMUR śnieżny	√	√	
MARMUR słoneczny	√	√	
GRANIT zamkowy	√	√	
GRANIT tarasowy	√	-	
DOLOMIT mleczny	√	√	
GRANIT miejski	√	-	
GRANIT antracytowy	√	-	
produkt	ilość na palecie	wydajność z palety	waga palety
PŁYTA 60 x 60 x 6 cm	18 szt.	6.48 m <sup>2</sup>	951 kg
PŁYTA 60 x 29,7 x 6 cm*	36 szt.	6.48 m <sup>2</sup>	951 kg

\*dostępne tylko na zamówienie

PŁYTY PRESSTONE



60 x 60 x 8 cm



60 x 29.7 x 8 cm



kolor	piaskowanie	szlifowanie	
BAZALT naturalny czarny	√	-	
GRANIT zamkowy	√	-	
GRANIT antracytowy	√	-	
DOLOMIT mleczny	√	-	
produkt	ilość na palecie	wydajność z palety	waga palety
PŁYTA 60 x 60 x 8 cm	14 szt.	5.04 m <sup>2</sup>	996 kg
PŁYTA 60 x 29,7 x 8 cm*	28 szt.	5.04 m <sup>2</sup>	996 kg

\*dostępne tylko na zamówienie

## PŁYTY PRESSTONE

### STRUKTURA GŁADKA



60 x 90 x 5 cm



29,7 x 90 x 5 cm



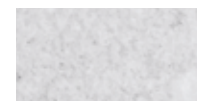
GRANIT  
zamkowy



GRANIT  
miejski\*



DOLOMIT  
mleczny



MARMUR  
śnieżny

kolor	piaskowanie	szlifowanie
MARMUR śnieżny	✓	✓
GRANIT zamkowy	✓	✓
DOLOMIT mleczny	✓	✓
GRANIT miejski	✓	✓

produkt	ilość na palecie	wydajność z palety	waga palety
PŁYTA 60 x 90 x 5 cm	16 szt.	8.64 m <sup>2</sup>	1100 kg
PŁYTA 29,7 x 90 x 5 cm*	32 szt.	8.64 m <sup>2</sup>	1100 kg

\*dostępne tylko na zamówienie





## TORONTO



narożnik



25 x 4 x 13 cm



TORONTO szary\*

produkt	ilość na palecie	wydajność z palety	waga palety
TORONTO płytki elewacyjna	320 szt.	12.32 m <sup>2</sup>	960 kg
TORONTO narożnik wewn./zewn.	pakowany na sztuki	-	3.7 kg/szt.

\*dostępne tylko na zamówienie



THI | GRANIT zamkowy





## PŁYTY THI



60 x 90 x 1.8 cm



THI szary

DOLOMIT  
mleczny

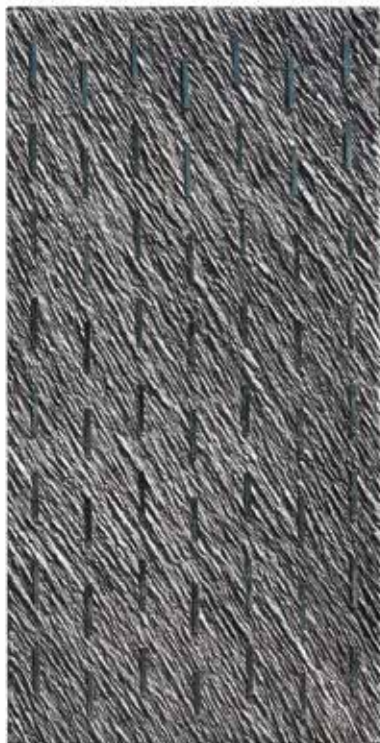
GRANIT  
zamkowy

kolor	naturalny	szlifowanie	piaskowanie
DOLOMIT mleczny	-	✓	✓
GRANIT zamkowy	-	✓	✓
SZARY	✓	-	-

produkt	ilość na palecie	wydajność z palety	waga palety
płyty THI	21 szt.	11.34 m <sup>2</sup>	490 kg

# ASPARA LUMINO



75 x 150 x 4 cm

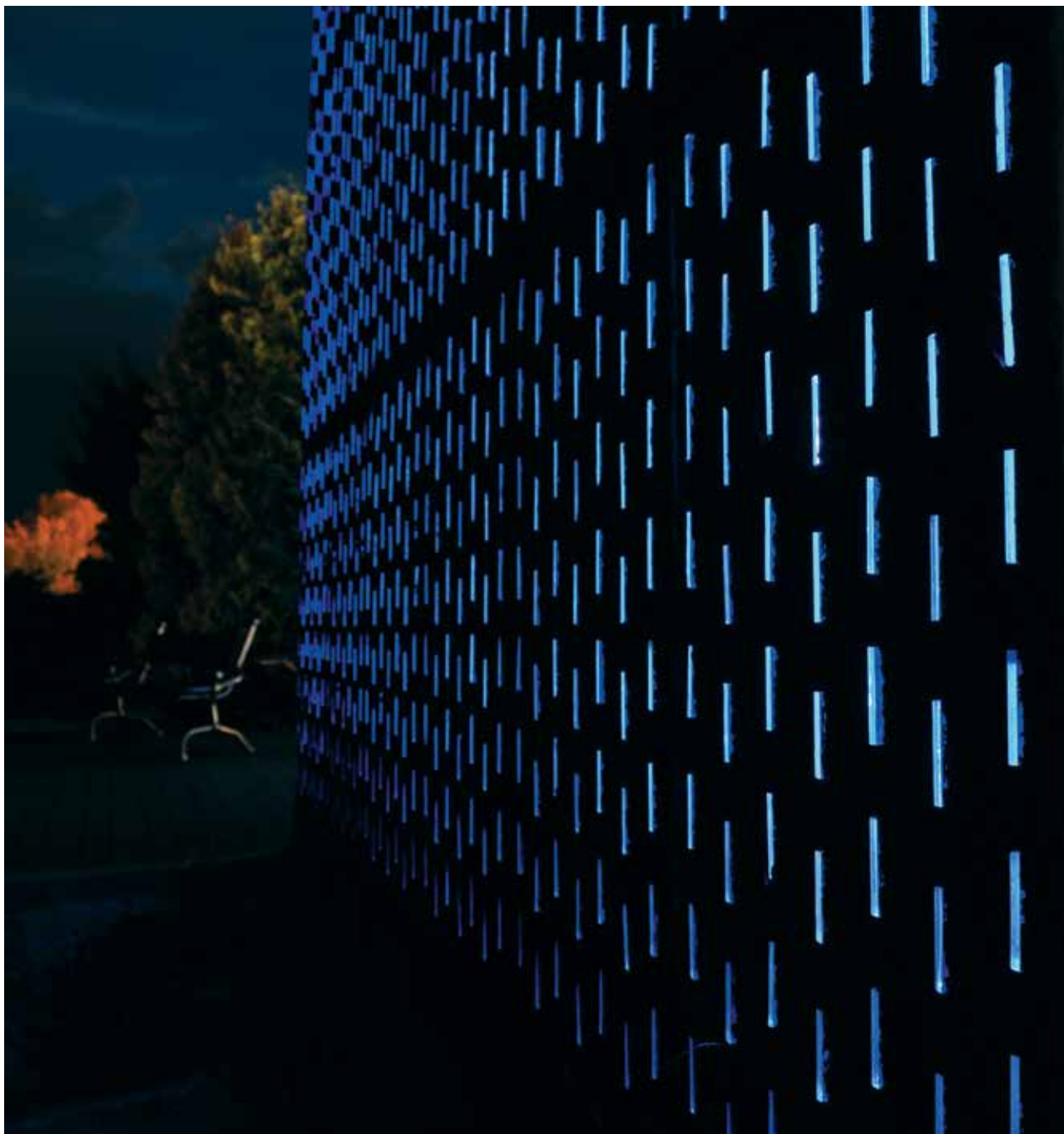


ASPARA\*

produkt	ilość na palecie	wydajność z palety	waga palety
ASPARA	5 szt.	5.625 m <sup>2</sup>	750 kg

\*dostępne tylko na zamówienie





## LENIS LUMINO



75 x 150 x 4 cm



LENIS\*

produkt	ilość na paletcie	wydajność z palety	waga palety
LENIS	5 szt.	5.625 m <sup>2</sup>	750 kg

\*dostępne tylko na zamówienie



ul. Wrocławska

# ELEMENTY WYKOŃCZENIOWE CLASSIC



Szczegóły dotyczące detali Presstone znajdują się w katalogu  
OBSŁUGA ZAMÓWIENIA INDYWIDUALNEGO.





# ELEMENTY ARCHITEKTONICZNE



Szczegóły dotyczące elementów Presstone znajdują się w katalogu  
OBSŁUGA ZAMÓWIENIA INDYWIDUALNEGO.



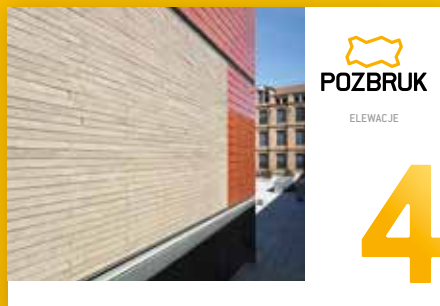


LARGO | ZŁOTY





NAWIERZCHNIE DEKORACYJNE



ELEWACJE



TARASY I BALKONY



SCHODY



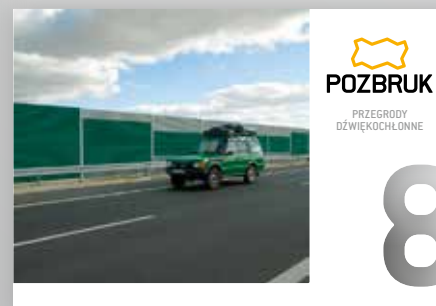
OGRODZENIA



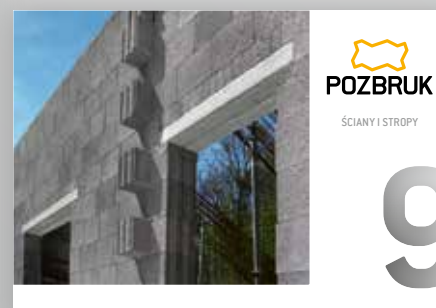
MAŁA ARCHITEKTURA



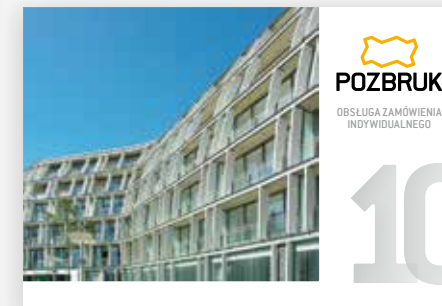
NAWIERZCHNIE UNIWERSALNE



PRZEGRODY DŹWIĘKOCHŁONNE



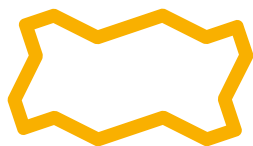
ŚCIANY I STOPY



OBSŁUGA ZAMÓWIENIA  
INDYWIDUALNEGO



PRODUKTY UZUPEŁNIAJĄCE  
I KONSERWACJA



# POZBRUK



## POZ BRUK

### **CENTRALA**

62-090 Rokietnica,  
Sobota ul. Poznańska 43  
tel. +48 61 814 45 00  
fax +48 61 814 45 05  
e-mail: info@pozbruk.pl



## POZ BRUK

### **Zakład w Szczecinie**

70-010 Szczecin  
ul. Szczawiowa 65-66  
tel. +48 91 464 67 00  
fax +48 91 464 67 05  
e-mail: szczecin@pozbruk.pl



## POZ BRUK

### **Zakład w Janikowie**

62-006 Kobylnica, Janikowo  
ul. Gnieźnieńska 37  
tel. +48 61 878 08 00  
fax +48 61 878 08 52  
e-mail: janikowo@pozbruk.pl



## POZ BRUK

### **Zakład w Teolinie**

92-703 Łódź 35  
Gmina Nowosolna, Teolin 16A  
tel. +48 42 671 30 30  
fax +48 42 671 32 64  
e-mail: teolin@pozbruk.pl



## POZ BRUK

### **Zakład w Kaliszu**

62-800 Kalisz  
ul. Energetyków 12-14  
tel. +48 62 766 41 05  
fax +48 62 766 41 06  
e-mail: kalisz@pozbruk.pl



## POZ BRUK

### **Hurtownia w Gorzowie**

Michał Janicki  
ul. Kostrzyńska 87 G  
66-400 Gorzów Wlkp.  
tel. +48 510 151 684  
tel./fax +48 95 722 82 47  
e-mail: janicki.michal@pozbruk.pl

*[www.pozbruk.pl](http://www.pozbruk.pl)*