



Przecinarka ELD160S wycina elementy w cienkich blachach z niespotykaną dokładnością i prędkością

Przecinarki plazmowe serii ELD160S to specjalizowane maszyny, które stworzyliśmy z myślą o wycinaniu najcieńszych blach. ELD160S tnie blachy nierdzewne, ocynkowane, powlekane i wiele innych. Dzięki wdrożeniu nowatorskiej wiedzy inżynierskiej, wycinanie nawet takich materiałów jak aluminium czy miedź przestało być problemem.

Unikatowe rozwiązania pozwalają na cięcie z niespotykaną jakością i precyzją, nieosiągalną dla maszyn standardowej konstrukcji.

Założenia projektowe i współpraca z Klientami, którzy dzielili się z nami swoimi spostrzeżeniami, oczekiwaniami i uwagami pozwoliły skonstruować urządzenie wyjątkowe.

ELD160S wycina elementy w cienkich blachach z niespotykaną dokładnością i prędkością gwarantując najwyższą jakość.

Przecinarki tej serii dedykowane są tym użytkownikom, którzy najczęściej tną blachy o grubości od 0,5 do 12 mm i oczekują wysokiej jakości cięcia. Zastosowanie systemu WdJET® doskonale sprawdza się w cięciu aluminium do kilkunastu mm grubości.

Okres gwarancji na maszynę wynosi 24 miesiące.

PRZECINARKA PLAZMOWA ELD160S



Główni odbiorcy naszych przecinarek serii ELD160S to:

- producenci instalacji klimatyzacyjnych
- wytwórnie obudów i osłon
- zakłady metal art.
- wytwórcy mebli, wyposażenia sklepów
- producenci maszyn spożywczych

Podstawowe informacje:

Przecinarka plazmowa sterowana komputerowo (CNC), dostępna jest o polu roboczym 1250 x 2500 lub 1500 x 3000 mm

Prąd cięcia zależy od zastosowanego agregatu plazmowego i wynosi 65, 85 lub 100 amper.

Stół materiałowy jest zintegrowany z maszyną, wyposażony w system odciągu pyłów i dymów, sterowany sekcynie. Opcjonalnie maszyna może być wyposażona w układ filtrowentylacji. Wszystkie tory jezdne wyposażone są w bez-

smarowe, bezobsługowe prowadnice liniowe, dedykowane do pracy w najcięższych warunkach przemysłowych; napęd realizowany jest z pomocą cyfrowych serwonapędów – bezszczotkowe silniki i bezluzowe przekładnie planetarne zapewniają długoletnią, bezawaryjną pracę.

Jako plików wejściowych można używać plików DXF lub DWG z dowolnego programu CAD.

Maszyna standardowo wyposażona jest w oprogramowanie umożliwiające generowanie rozwinęć kształtek wentylacyjnych.

Przecinarki plazmowe serii ELD160S dostępne są w wersji CR_Speed® - specjalizowana do cięcia stali lub w wersji WdJET® - specjalizowana do cięcia aluminium i innych metali nieżelaznych.

TECHFORMET

Adres:

ul. Budowlana 3D
11-400 Kętrzyn
NIP 739-358-11-72

Wyposażenie standardowe (w cenie maszyny):

Kompletna, gotowa do pracy przecinarka plazmowa CNC
Pulpit sterowniczy
Oprogramowanie technologiczne
Agregat plazmowy wraz z palnikiem
Zestaw podstawowych części eksploatacyjnych
Instalacja, uruchomienie maszyny
Szkolenie obsługi
Instrukcja obsługi w języku polskim
Deklaracja CE

Wyposażenie dodatkowe (za dopłatą):

Obrotnica do cięcia w rurach
Laserowy wskaźnik palnika
Bezprzewodowy sterownik maszyny
System znakowania plazmowego
Układ filtrowentylacyjny

PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE:

obszar roboczy:	1250 mm x 2500 mm lub 1500 mm x 3000 mm
prąd cięcia:	65, 85 lub 100 amper
grubość ciętych blach:	od 0,5 do 12 mm
prędkość cięcia:	100 – 15 000 mm/min.
prędkość przejazdów:	do 50 000 mm/min
dokładność pozycjonowania:	+/- 0,01 mm
stół:	zintegrowany z maszyną wyposażony w system odciągu pyłów i dymów sterowany sekcyjnie
tory jezdne:	bezsmarowe bezobsługowe prowadnice liniowe
serwonapędy:	bezsztotkowe silniki bezluzowe przekładnie planetarne
pliki wejściowe:	dowolnego programu CAD z rozszerzeniem DXF lub DWG
możliwości modyfikacji urządzenia:	CR_Speed® specjalizacja do cięcia najcieńszych blach WdJET® specjalizacja do cięcia aluminium i innych metali nieżelaznych

KONTAKT:**BIURO I OBSŁUGA KLIENTA**

Agnieszka tel.: +48 795 841 780

biuro@techformet.pl

DZIAŁ HANDLOWY

Aleksander tel.: +48 605 258 876

tfm@techformet.pl

DZIAŁ TECHNICZNY

Mariusz tel.: +48 570 141 780

maszyny@techformet.pl