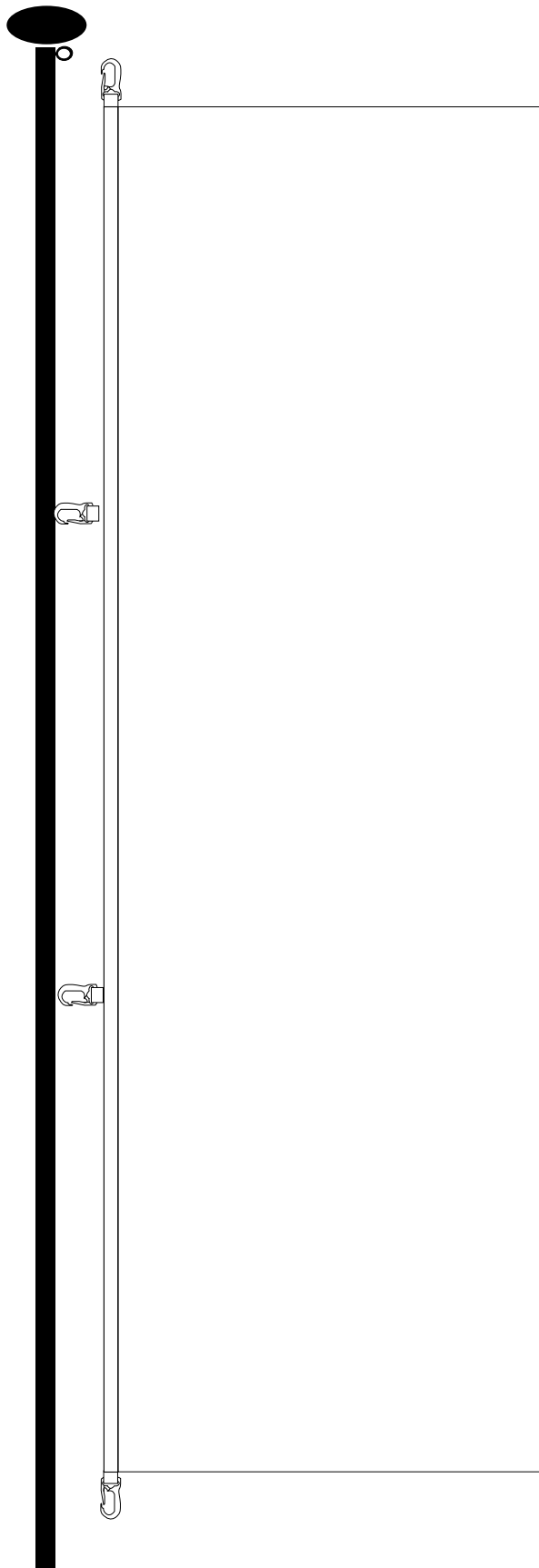


KSIĘGA KONFEKCJI



RH000A

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

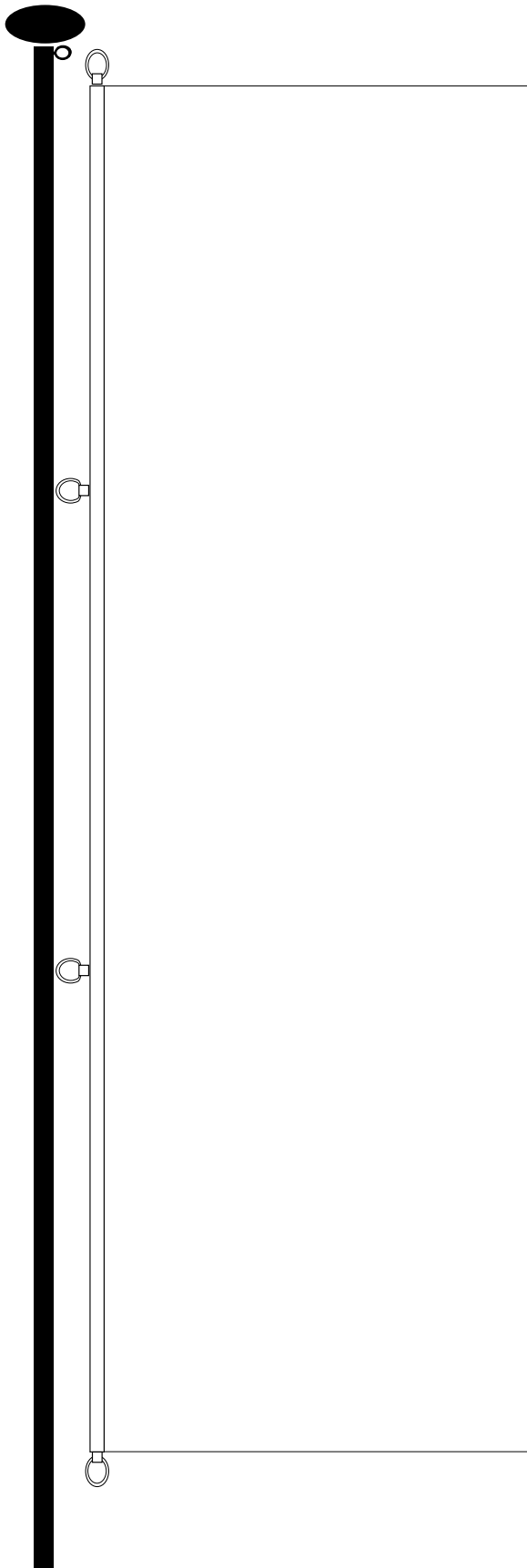
wokół wycięta, od strony masztu taśma o szer. 50mm, 2 plastikowe karabinki, pomiędzy nimi co 1 metr również karabinek

DTP

Przygotowanie do druku:
do wszystkich boków dodać po 0.5 cm
naddatek powinien stanowić przedłużenie grafik

RH000B

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

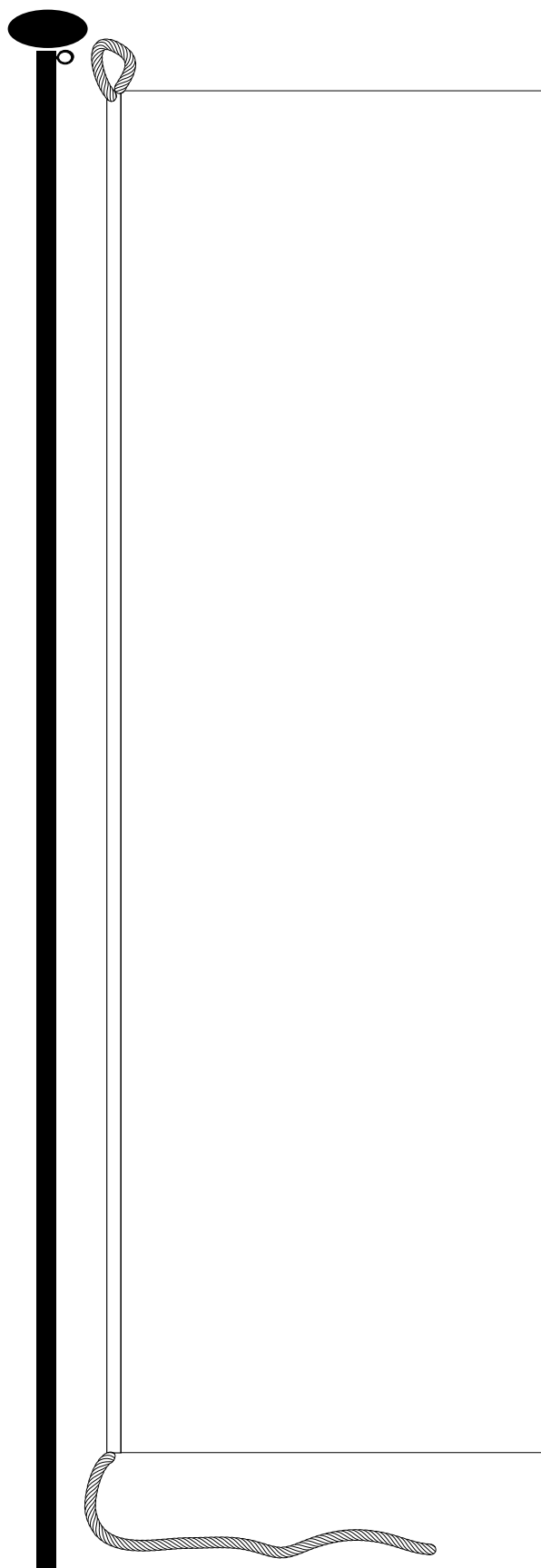
wokółwycięta, od strony masztu
taśma o szer. 50mm, 2 plastikowe
karabinki, pomiędzy nimi co 1 metr
równieżkarabinek

DTP

Przygotowanie do druku:
do wszystkich boków dodać
po 0.5 cm
naddatek powinien stanowić
przedłużenie grafik

RH000C

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

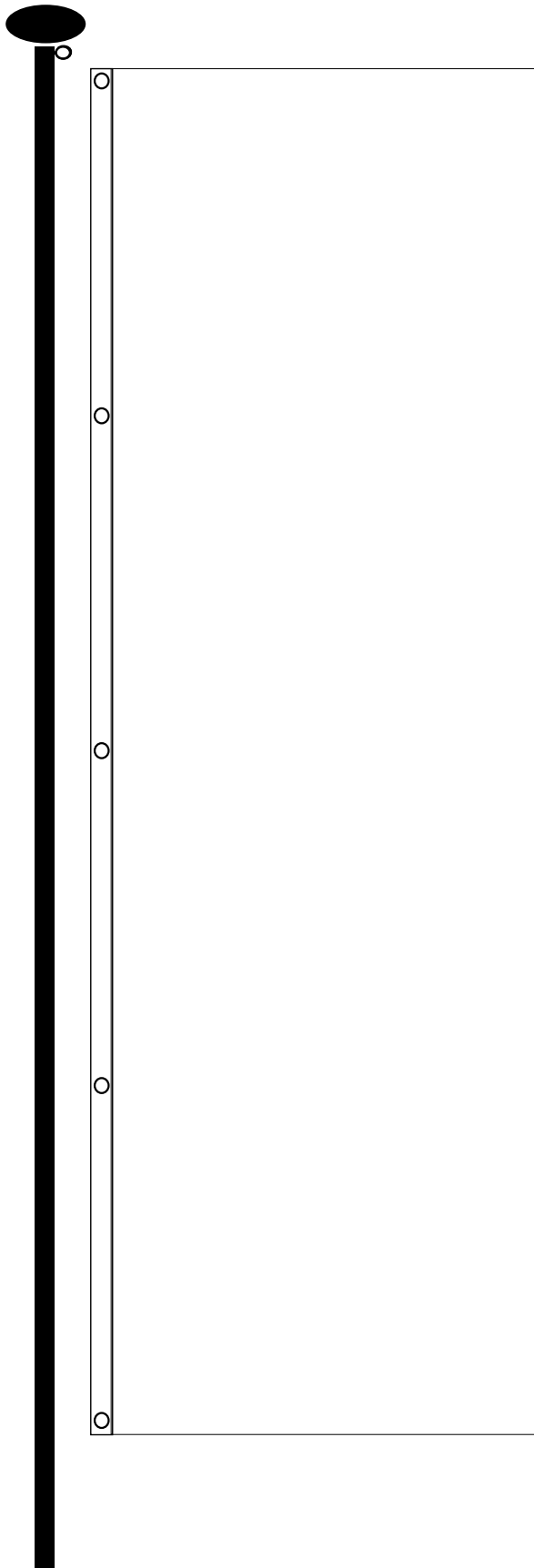
wokółwycięta, od strony masztu
taśma o szer. 50mm, 2 plastikowe
karabinki, pomiędzy nimi co 1 metr
równieżkarabinek

DTP

Przygotowanie do druku:
do wszystkich boków dodać
po 0.5 cm
naddatek powinien stanowić
przedłużenie grafiki

RH000E

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

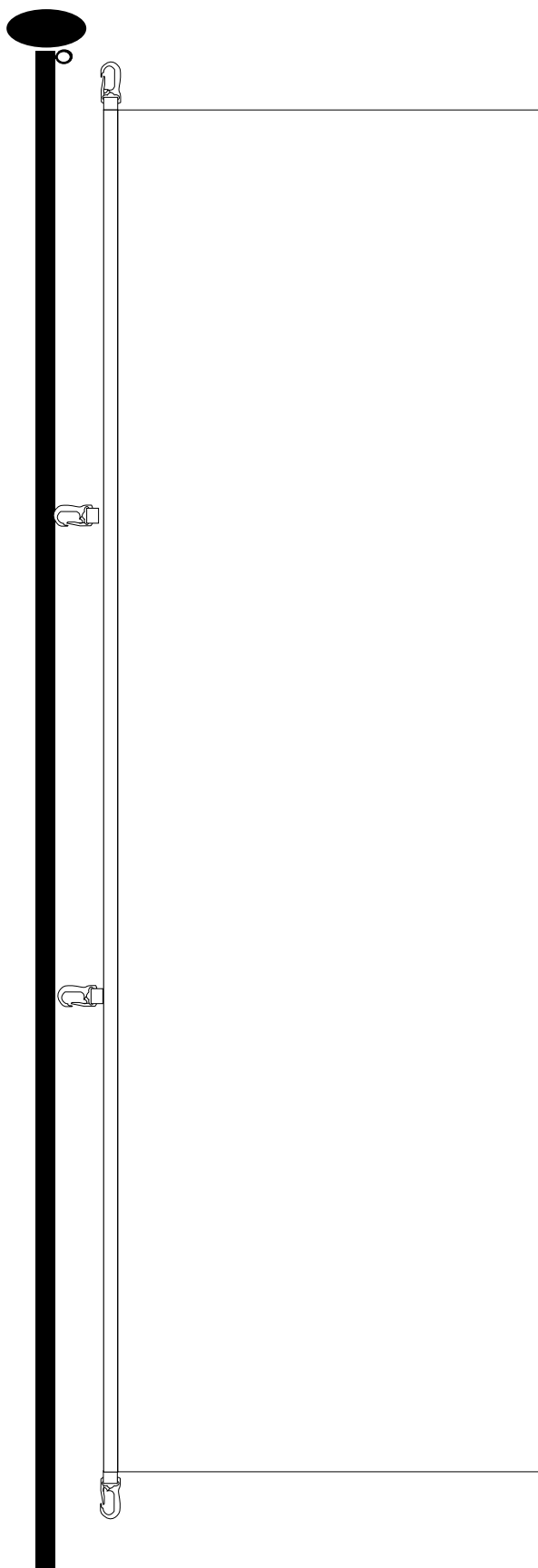
wokółwycięta, od strony masztu
taśma o szer. 50mm, 2 plastikowe
karabinki, pomiędzy nimi co 1 metr
równieżkarabinek

DTP

Przygotowanie do druku:
do wszystkich boków dodać
po 0.5 cm
naddatek powinien stanowić
przedłużenie grafiki

RH001A

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

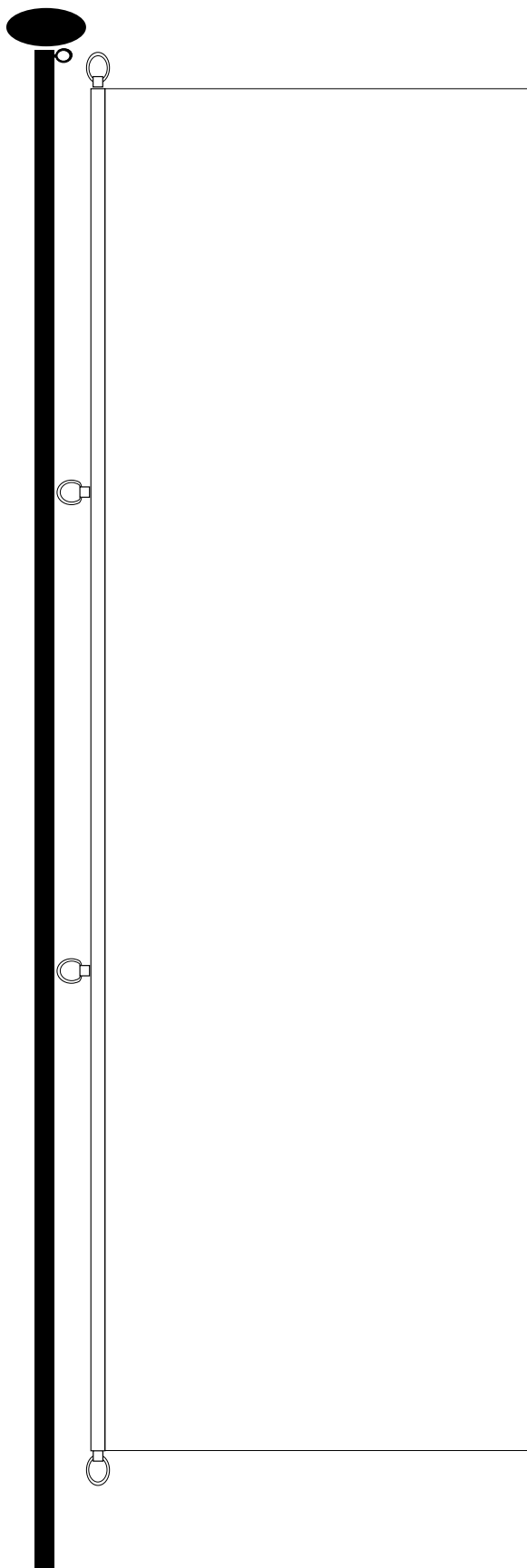
wokółobszyta, od strony masztu taśmą o szer. 50mm, 2 plastikowe karabinki, pomiędzy nimi co 1 metr również karabinek

DTP

Przygotowanie do druku:
na boku z taśmą należy dodać 0.5cm
na obszycie należy dodać po 2cm,
naddatek na obszycie powinien
stanowić odbicie lustrzane grafiki

RH001B

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

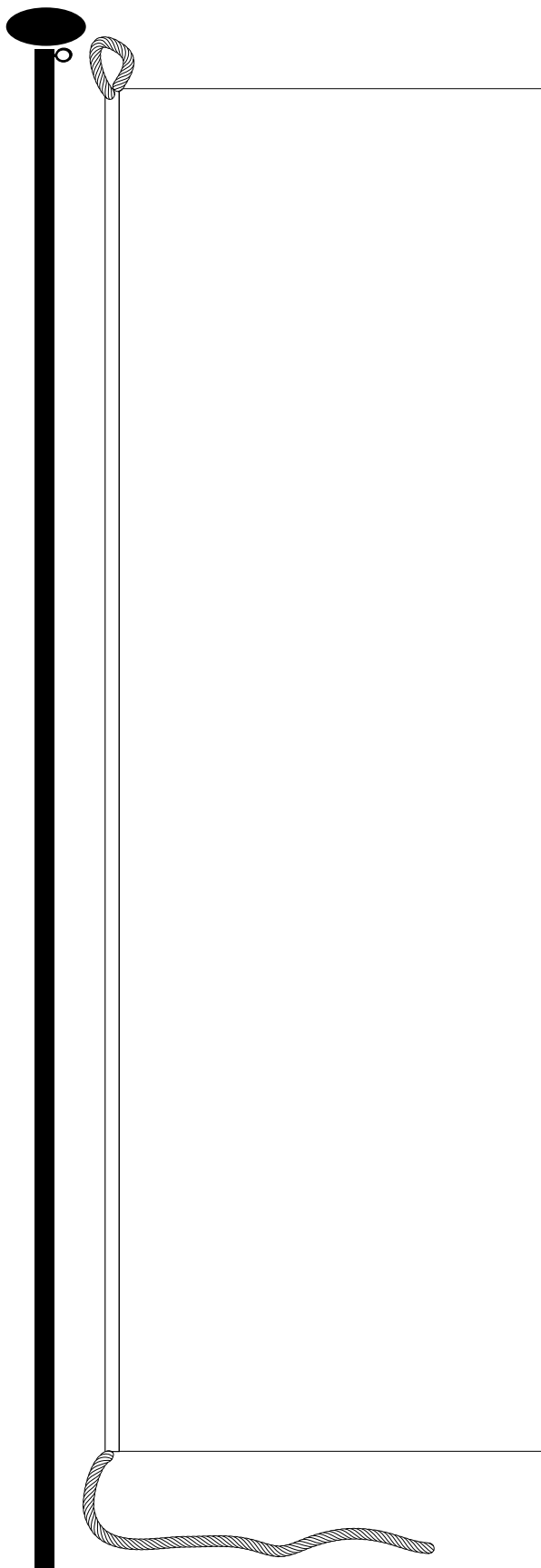
wokółobszyta, od strony masztu taśma o szer. 50mm, 2 plastikowe D-ringi, pomiędzy nimi co 1 metr również D-ring

DTP

Przygotowanie do druku:
na boku z taśmą należy dodać 0.5cm
na obszycie należy dodać po 2cm,
naddatek na obszycie powinien
stanowić odbicie lustrzane grafiki

RH001C

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

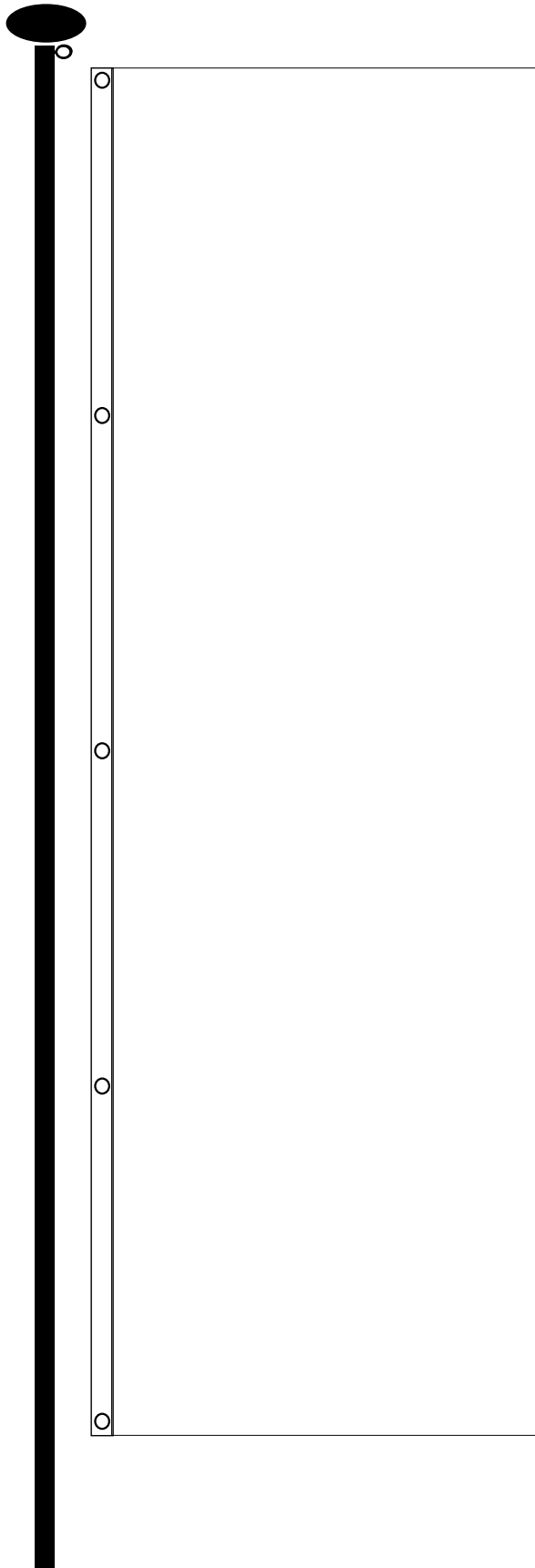
wokółobszyta, od strony masztu
taśma o szer. 50mm,
sznur o grubości 4mm (wystający 1 metr),
u góry pętla płaska - 3cm

DTP

Przygotowanie do druku:
na boku z taśmą należy dodać 0.5cm
na obszycie należy dodać po 2cm,
naddatek na obszycie powinien
stanowić odbicie lustrzane grafiki

RH001E

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

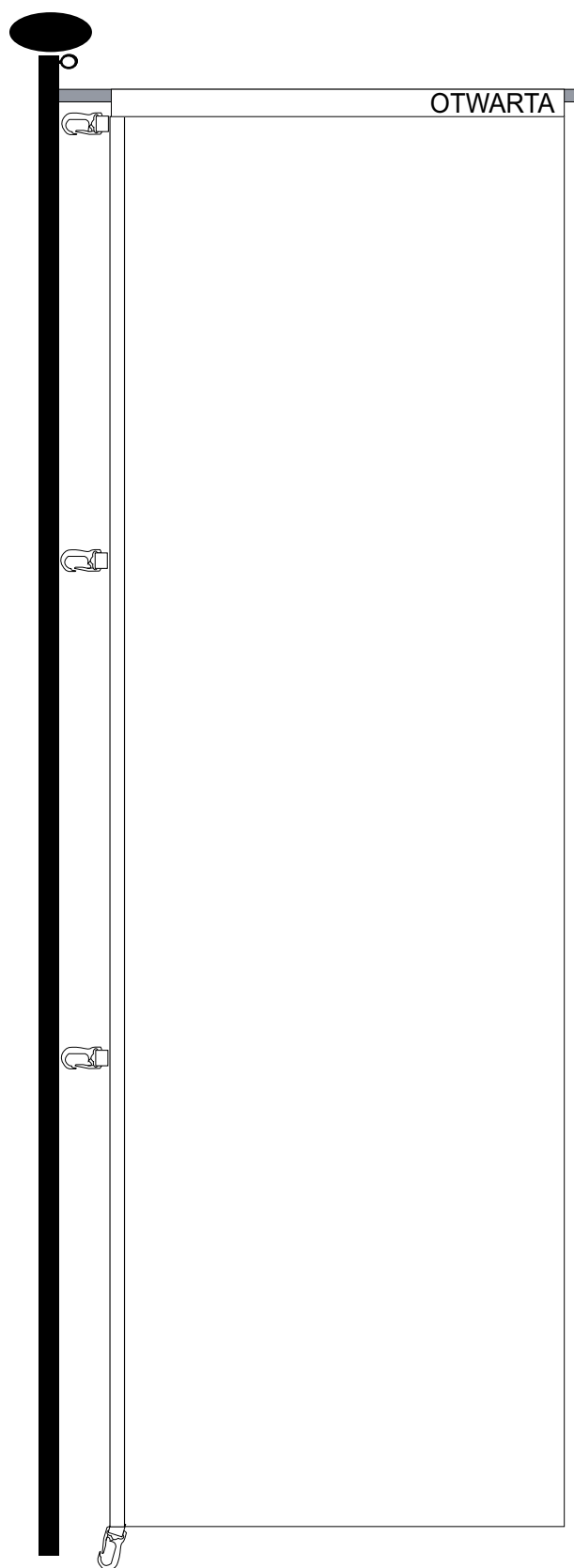
wokółobszyta, od strony masztu
taśma o szer. 50mm, 2 oczka
żaglowe, dodatkowe oczka
co 1 metr

DTP

na boku z taśmą należy dodać 0.5cm
na obszycie należy dodać po 2cm,
naddatek na obszycie powinien
stanowiąc odbicie lustrzane grafiki

RH002A

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

wokół obszyta, od strony masztu taśmą o szer. 50mm i 2 plastikowe karabinki, dodatkowe haczyki co 1m, u góry otwarty tunel z taśmy o szer. 150mm, tunel na pręt o średnicy do 30mm, tunel u góry na końcu otwarty

DTP

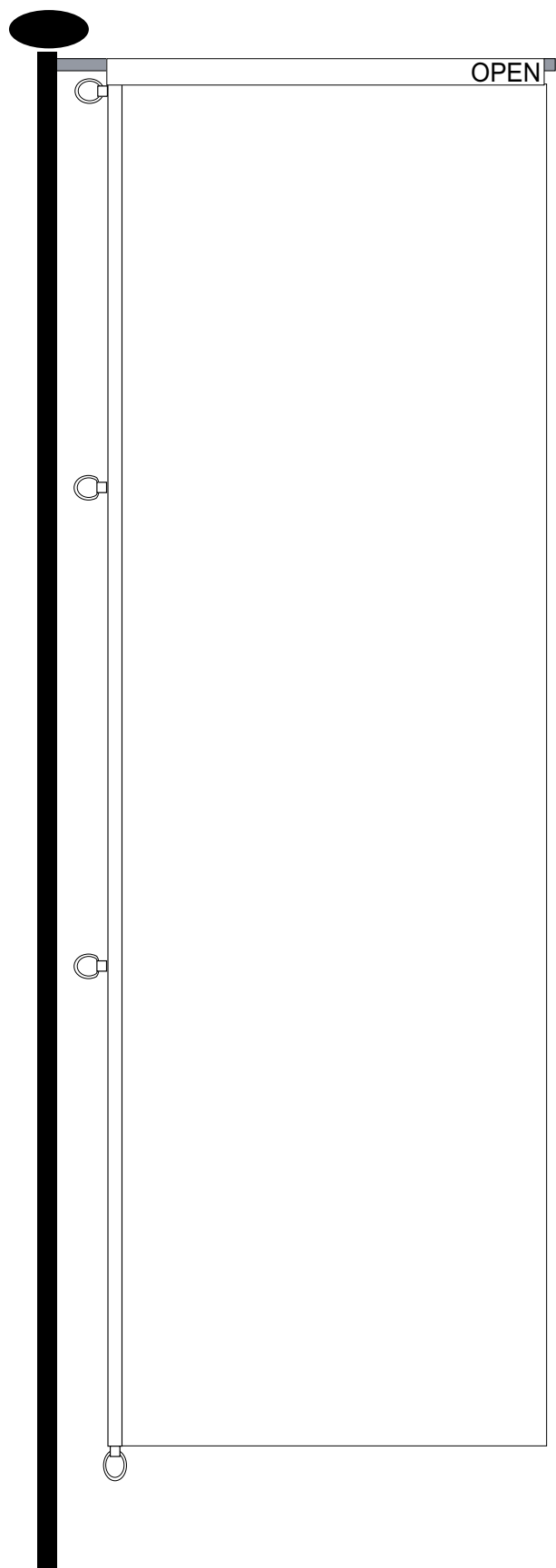
Przygotowanie do druku:
na boku z taśmą należy dodać 0.5cm
na boku z tunelem należy dodać 1cm
na bokach obszytych dodać po 2cm,
naddatek na obszycie powinien
stanowić odbicie lustrzane grafiki

WYJĄTEK!

w przypadku trewiry naddatek na tunel
powinien wynosić 2cm

RH002B

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

wokółobszyta, od strony masztu taśmą o szer. 50mm i 2 plastikowe D-ringi, dodatkowe ringi co 1m, u góry otwarty tunel z taśmy o szer. 150mm, tunel napręt o średnicy do 30mm, tunel u góry na końcu otwarty

DTP

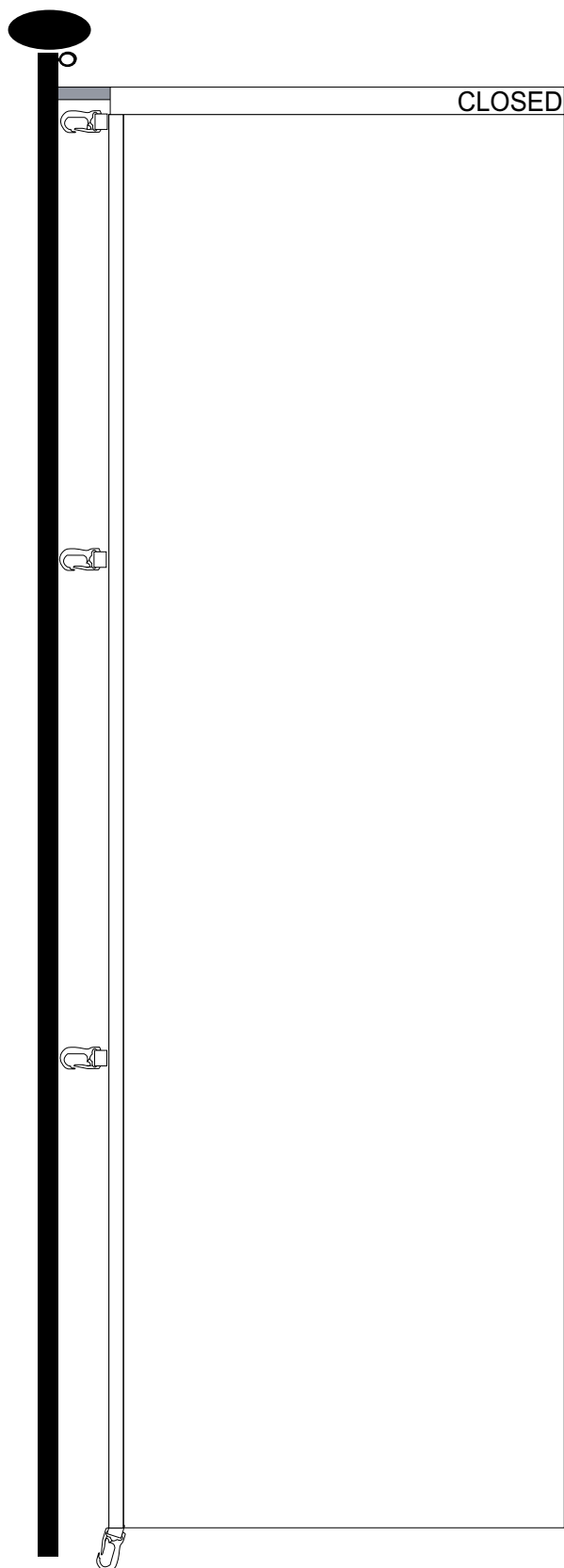
na boku z taśmą należy dodać 0.5cm
na boku z tunelem należy dodać 1cm
na bokach obszytych dodać po 2cm,
naddatek na obszycie powinien stanowić odbicie lustrzane grafiki

WYJĄTEK!

w przypadku trewiry naddatek na tunel powinien wynosić 2cm

RH002C

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



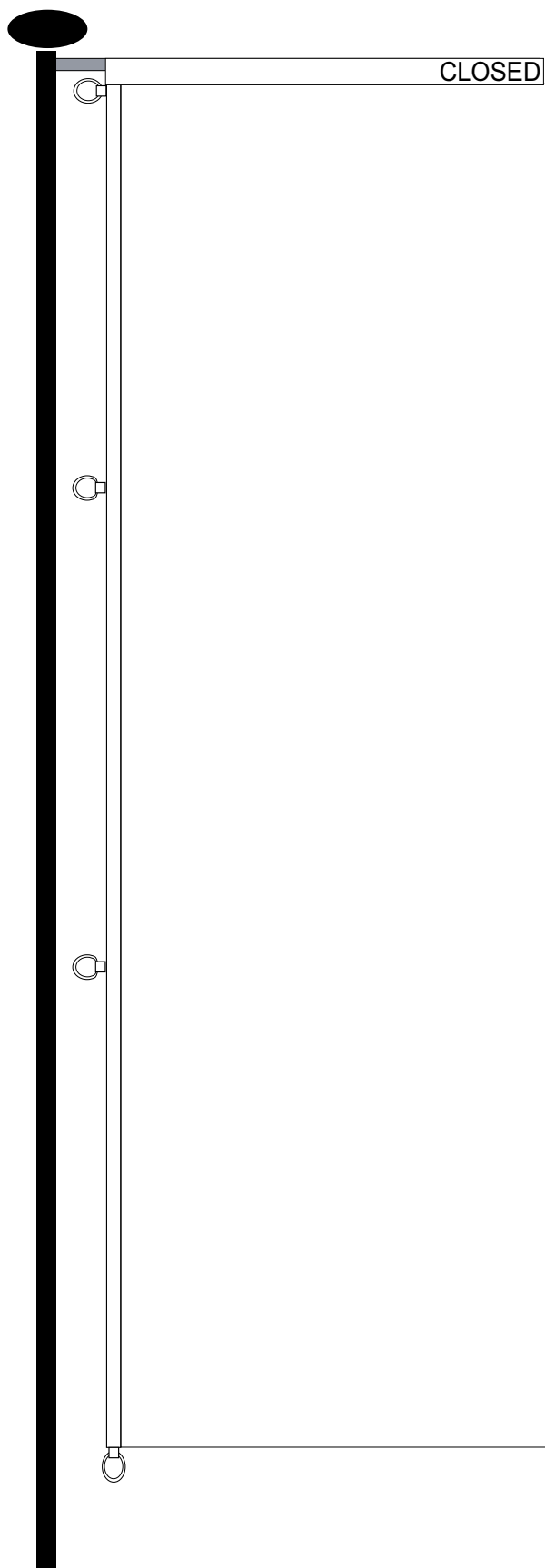
OPIS KONFEKCJI

wokółobszyta, od strony masztu
taśma
o szer. 50mm i 2 plastikowe
karabinki,
dodatkowe haczyki co 1m^{ty}, u góry
otwarty tunel z taśmy o szer.
150mm,
tunel na pręt o średnicy do 30mm,
tunel u góry na końcu zamknięty
DTP

na boku z taśmą należy dodać 0.5cm
na boku z tunelem należy dodać 1cm
na bokach obszytych dodać po 2cm,
naddatek na obszycie powinien
stanowić odbicie lustrzane grafiki
WYJĄTEK!
w przypadku trewiry naddatek na tunel
powinien wynosić 2cm

RH002D

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

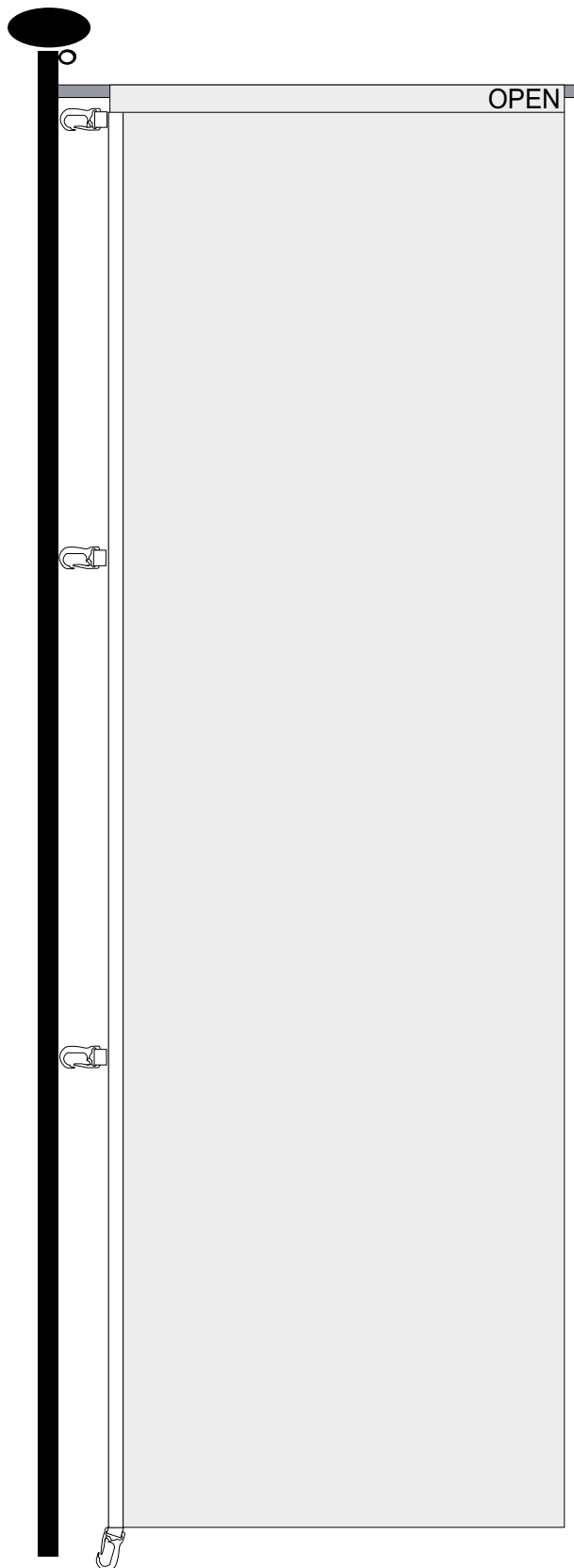
wokół obszyta, od strony masztu taśmą o szer. 50mm i 2 plastikowe D-ringi, dodatkowe ringi co 1m, u góry otwarty tunel z taśmy o szer. 150mm, tunel na pręt o średnicy do 30mm, tunel u góry na końcu zamknięty

DTP

Przygotowanie do druku:
na boku z taśmą należy dodać 0.5cm
na boku z tunelem należy dodać 1cm
na bokach obszytych dodać po 2cm,
naddatek na obszycie powinien stanowić odbicie lustrzane grafiki
WYJĄTEK!
w przypadku trewiry naddatek na tunel powinien wynosić 2cm

RH003A

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

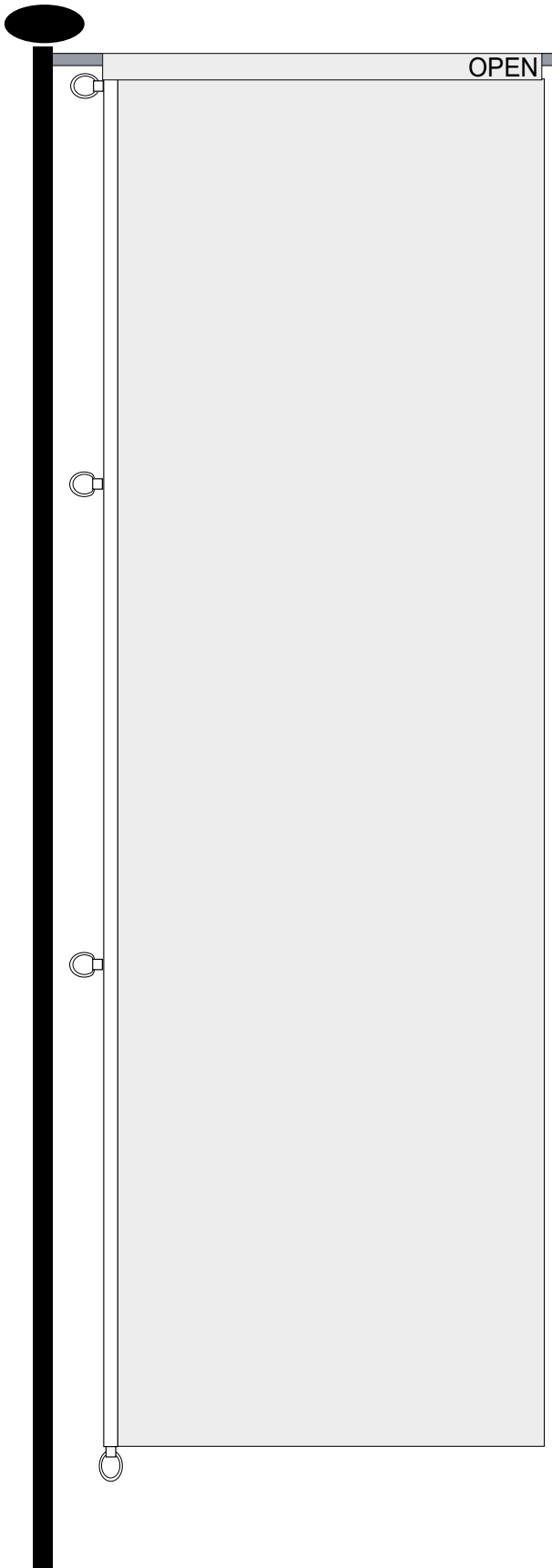
wokółobszyta, od strony masztu taśmą o szer. 50mm i 2 plastikowe karabinki, dodatkowe haczyki co 1m, u góry otwarty tunel z materiału flagowego, 6cm na płasko tunel na pręt o średnicy do 30mm, na końcu otwarty

DTP

Przygotowanie do druku:
na boku z taśmą należy dodać 0.5cm
na bok z tunelem należy dodać 8cm
na bokach obszytych należy dodać po 2cm,
naddatek na tunel i obszycie powinien stanowić odbicie lustrzane grafiki

RH003B

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

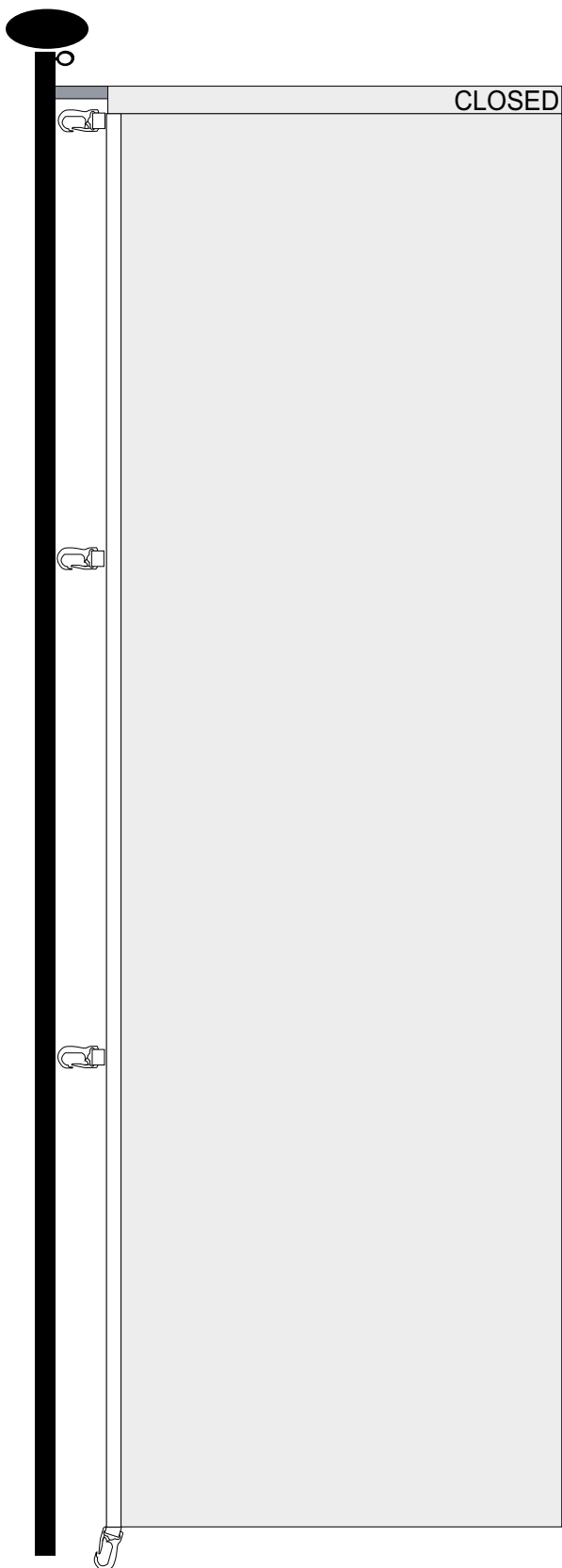
wokółobszyta, od strony masztu taśmą o szer. 50mm i 2 plastikowe D-ringi, dodatkowe ringi co 1m, u góry otwarty tunel z materiału flagowego, 6cm na płasko tunel na pręt o średnicy do 30mm, na końcu otwarty

DTP

Przygotowanie do druku:
na boku z taśmą należy dodać 0.5cm
na bok z tunelem należy dodać 8cm
na bokach obszytych należy dodać po 2cm,
naddatek na tunel i obszycie powinien stanowić odbicie lustrzane grafiki

RH003C

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

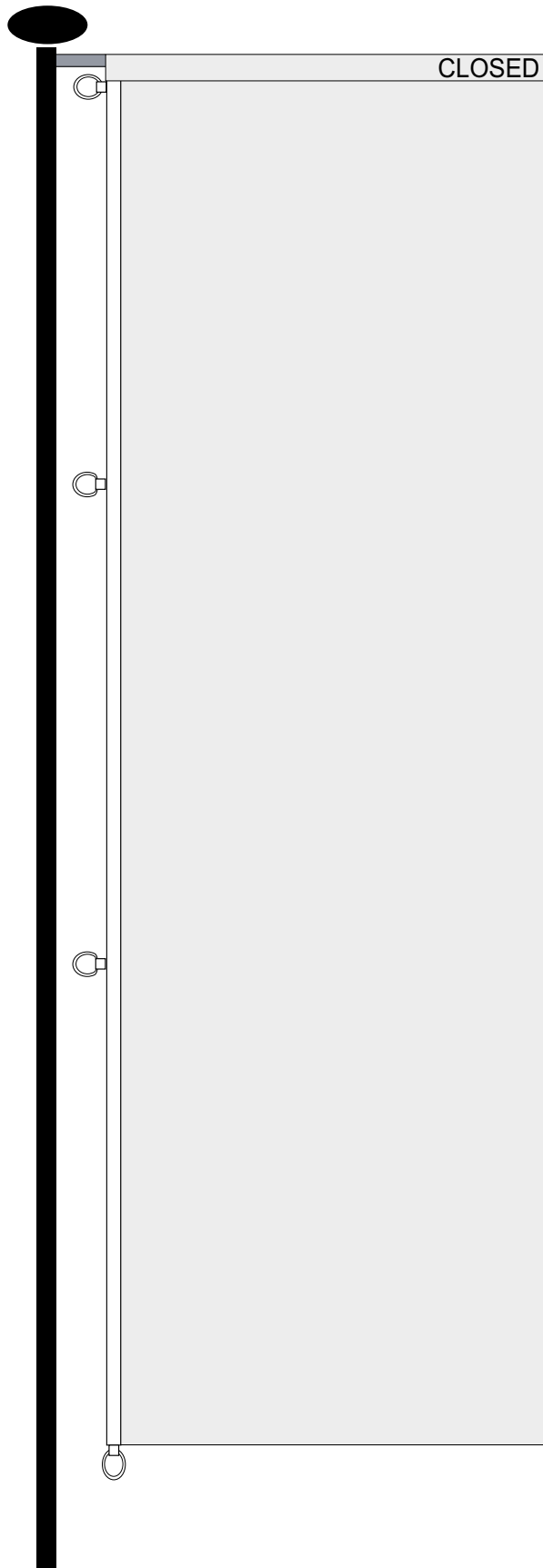
wokółobszyta, od strony masztu taśmą o szer. 50mm i 2 plastikowe karabinki, dodatkowe haczyki co 1m, u góry otwarty tunel z materiału flagowego, 6cm na płasko tunel na pręt o średnicy do 30mm, na końcu zamknięty .

DTP

Przygotowanie do druku:
na boku z taśmą należy dodać 0.5cm
na bok z tunelem należy dodać 8cm
na bokach obszytych należy dodać po 2cm,
naddatek na tunel i obszycie powinien stanowić odbicie lustrzane grafiki

RH003D

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

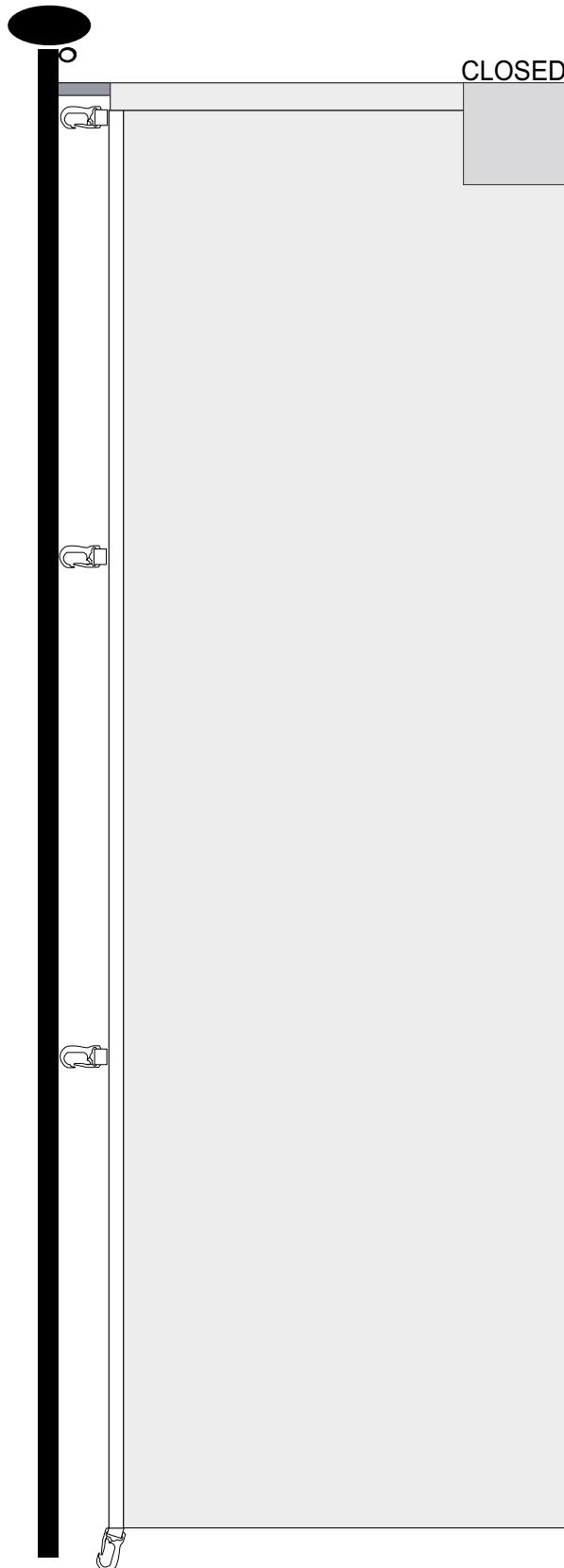
wokółobszyta, od strony masztu taśmą o szer. 50mm i 2 plastikowe D-ringi, dodatkowe ringi co 1m, u góry otwarty tunel z materiału flagowego, 6cm na płasko tunel na pręt o średnicy do 30mm, na końcu zamknięty

DTP

Przygotowanie do druku:
na boku z taśmą należy dodać 0.5cm
na bok z tunelem należy dodać 8cm
na bokach obszytych należy dodać po 2cm,
naddatek na tunel i obszycie powinien stanowić odbicie lustrzane grafiki

RH003E

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

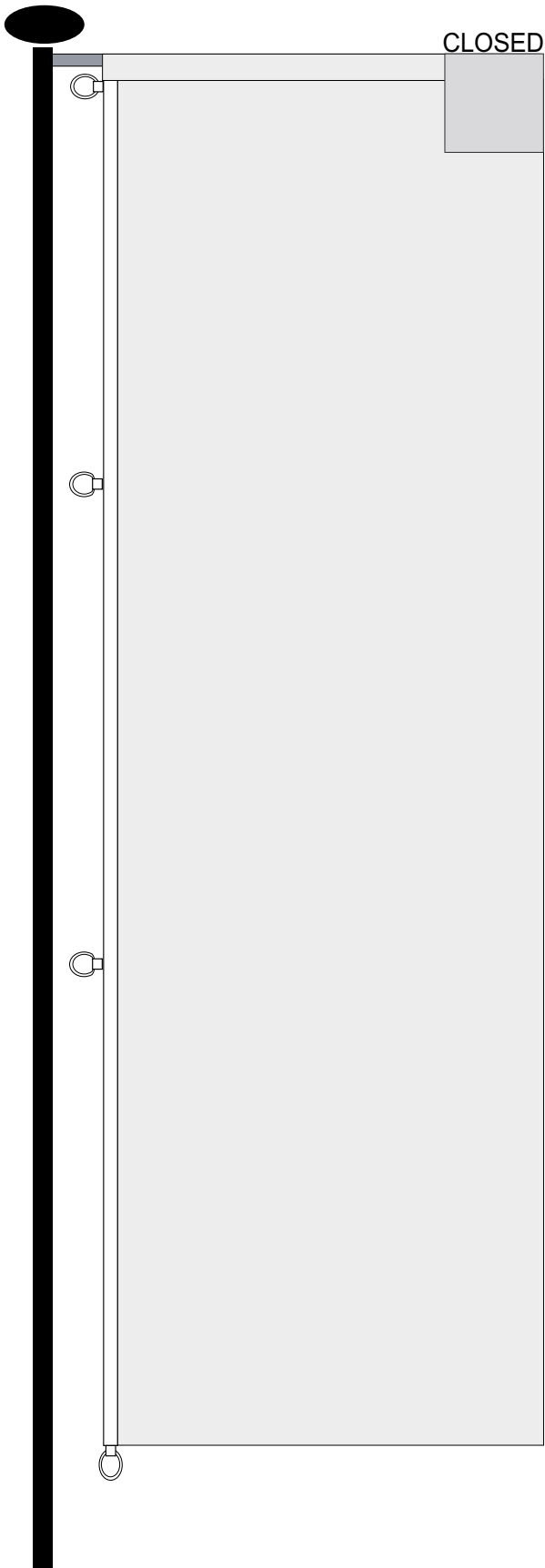
wokół obszyta, od strony masztu taśma o szer. 50mm i 2 plastikowe karabinki, dodatkowe haczyki co 1m, u góry otwarty tunel z materiału flagowego, 6cm na płasko tunel na pręt o średnicy do 30mm, na końcu zamknięty i wzmocniony Brezentem

DTP

Przygotowanie do druku:
na boku z taśmą należy dodać 0.5cm
na bok z tunelem należy dodać 8cm
na bokach obszytych należy dodać po 2cm,
naddatek na tunel i obszycie powinien stanowić odbicie lustrzane grafiki

RH003F

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

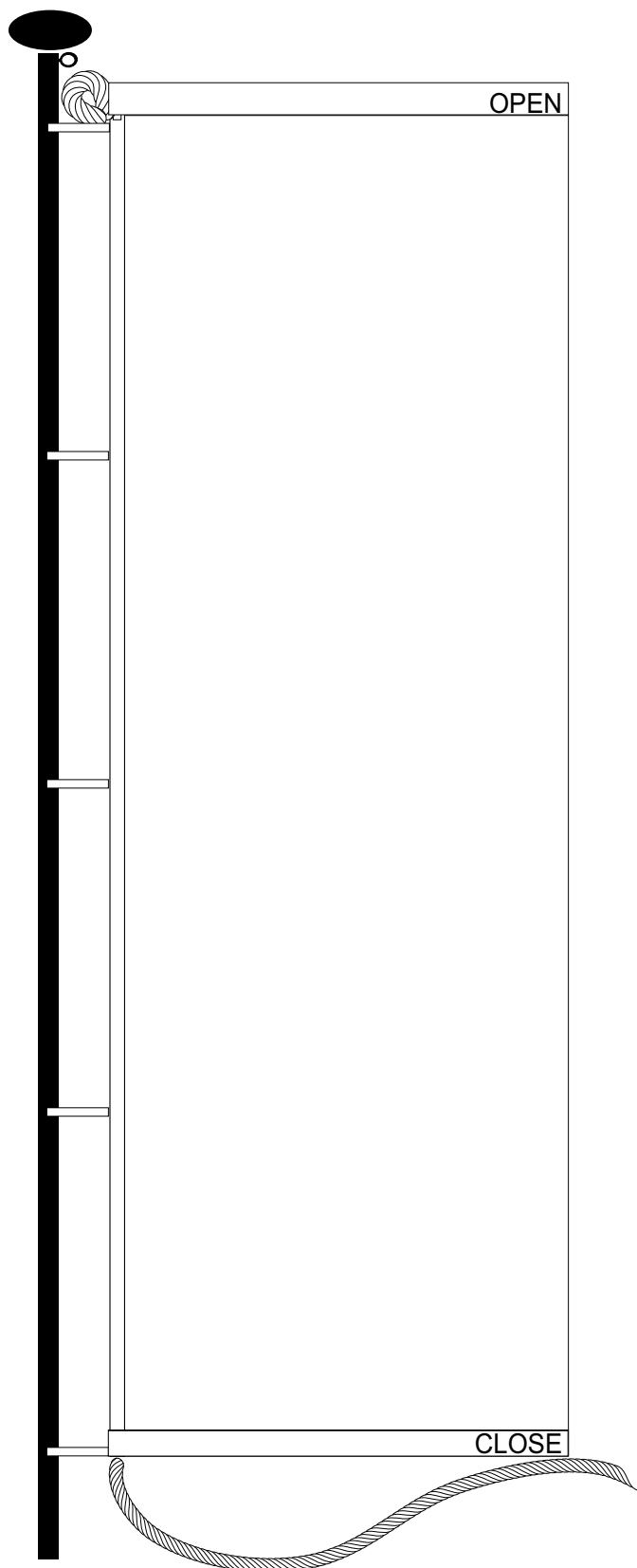
wokółobszyta, od strony masztu taśmą o szer. 50mm i 2 plastikowe D-ringi, dodatkowe ringi co 1m, u góry otwarty tunel z materiału flagowego, 6cm na płasko tunel na pręt o średnicy do 30mm, na końcu zamknięty i wzmocniony Brezentem

DTP

Przygotowanie do druku:
na boku z taśmą należy dodać 0.5cm
na bok z tunelem należy dodać 8cm
na bokach obszytych należy dodać po 2cm,
naddatek na tunel i obszycie powinien stanowić odbicie lustrzane grafiki

Rh079

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

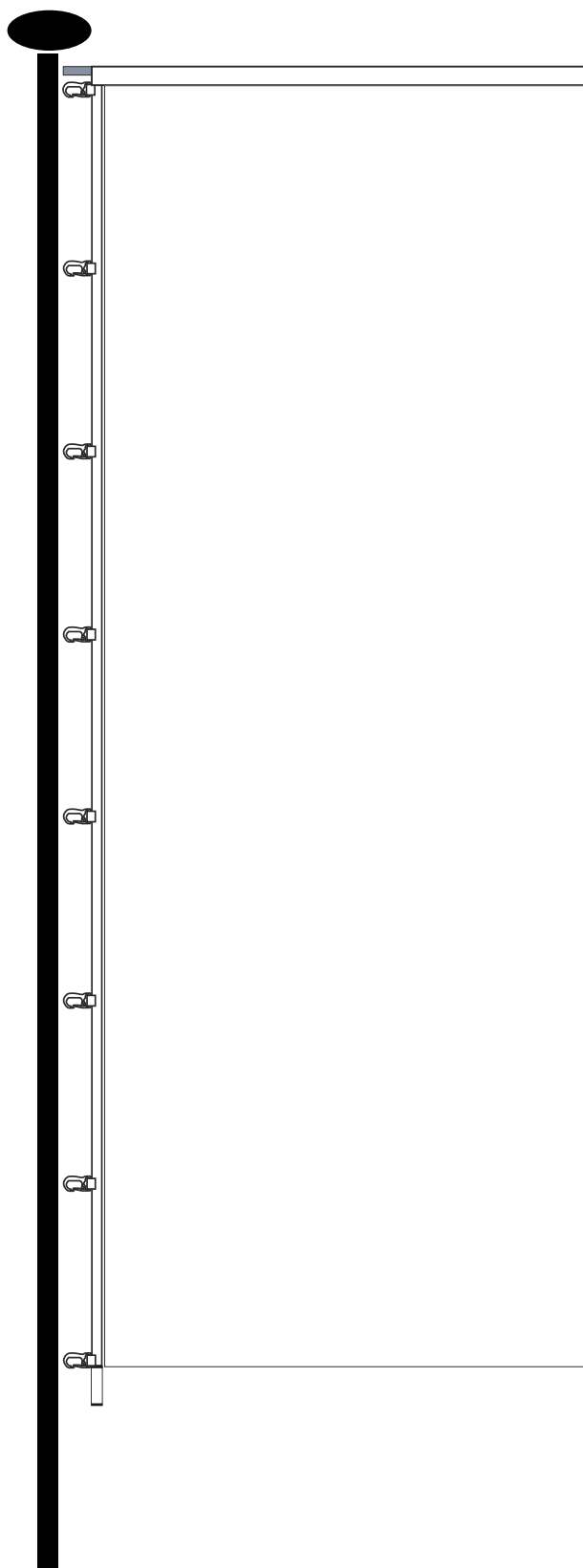
obszyta wokół, od strony masztu taśmą o szer. 50mm, u góry, na dole i co 1m pętla z taśmy o szer. 20mm
-pętla płaska 4cm, u góry podwójny, otwarty obustronnie tunel z materiału flagowego, na płasko 7cm, na dole sznur o grubości 4mm (wystający 1m), u góry pętla płaska -3cm, na dole tunel zamknięty - 7cm na płasko

DTP

Przygotowanie do druku:
na boku z taśmą należy dodać 0.5cm
na górny tunel należy dodać 25cm (na pierwszych 8cm nadatku umieszczamy odbicie lustrzane grafiki)
na dolny tunel należy dodać 9cm nadatek stanowi odbicie lustrzane grafiki
na boku obszytym należy dodać 2cm, nadatek stanowi odbicie lustrzane grafiki

RH101A

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

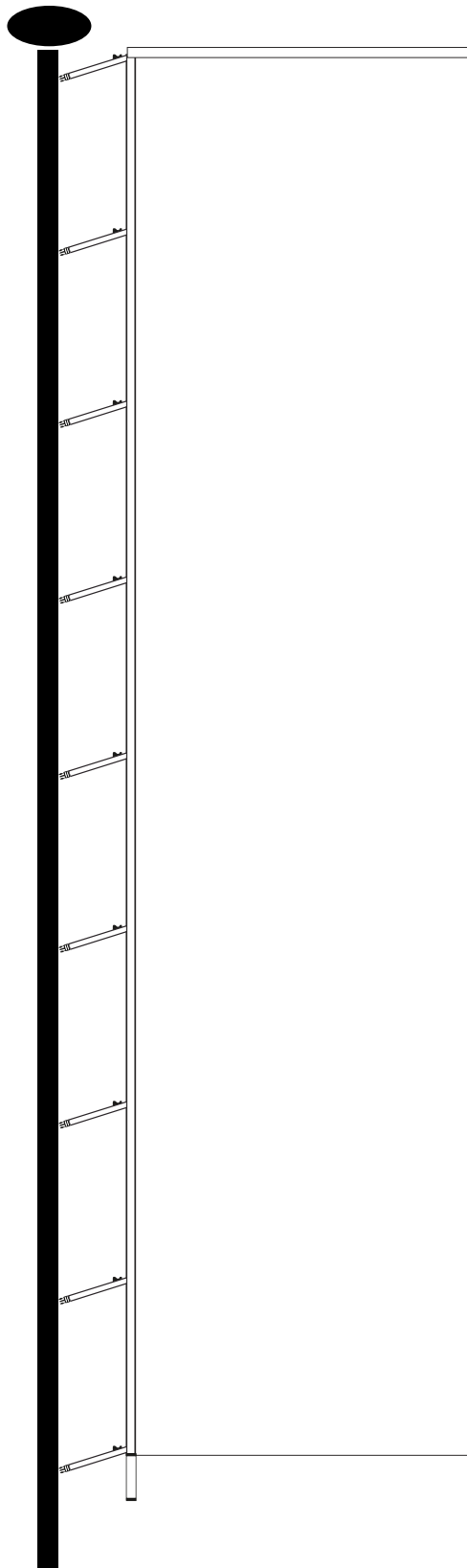
obszyta wokół, od strony masztu taśmą o szer. 50mm i karabinki (ilość podana przez Klienta), na górze tunel z taśmy zamknięty od zewnętrznej, na dole pętka z taśmy i wszywka Fahren 24.

DTP

Przygotowanie do druku:
na boku z taśmą należy dodać 0.5cm
na boku z tunelem należy dodać 1cm
na bokach obszytych dodać po 2cm,
naddatek na obszycie powinien stanowić odbicie lustrzane grafiki
WYJĄTEK!
w przypadku trewiry naddatek na tunel powinien wynosić 2cm

RH101B

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

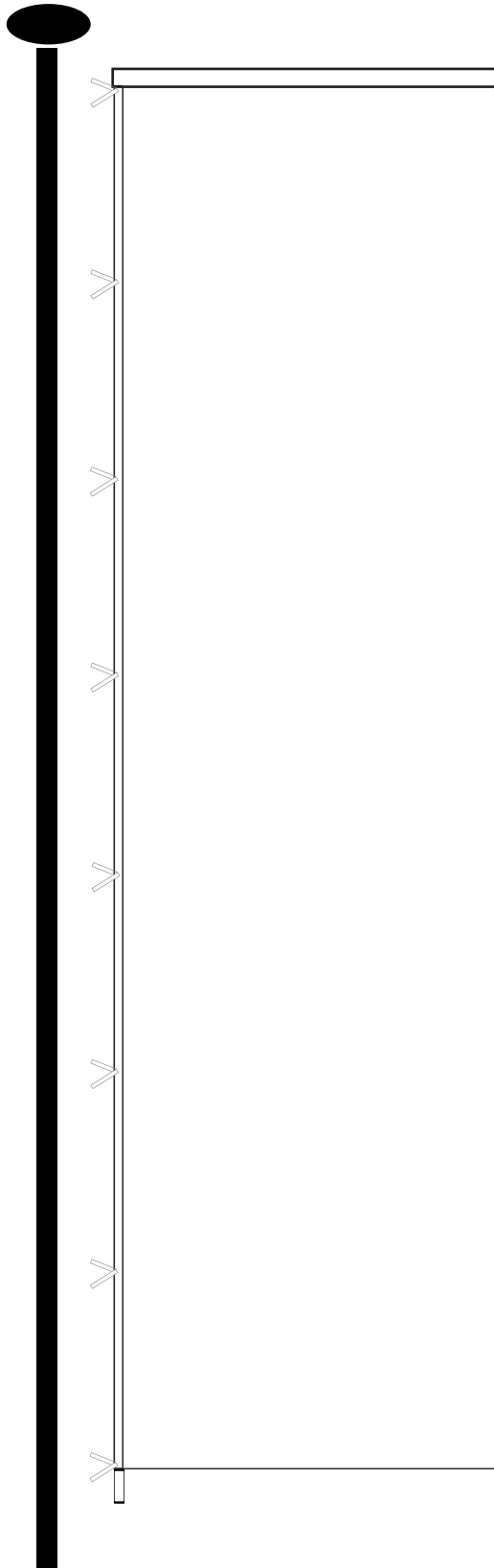
obszyta wokół, od strony masztu taśmą o szer. 50mm i click-clacki (ilość podana przez Klienta), na górze tunel z taśmy zamknięty od zewnętrznej, na dole pętka z taśmy i wszywka Fahnen 24.

DTP

Przygotowanie do druku:
na boku z taśmą należy dodać 0.5cm
na boku z tunelem należy dodać 1cm
na bokach obszytych dodać po 2cm,
naddatek na obszycie powinien stanowić odbicie lustrzane grafiki **WYJĄTEK!**
w przypadku trewiry naddatek na tunel powinien wynosić 2cm

RH101C

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

obszyta wokół, od strony masztu taumą o szer. 50mm i rzepy (ilość podana przez Klienta), na górze tunel z taumą zamknięty od zewnętrznej, na dole półka z taumą i wszywka Fahren 24.

DTP

Przygotowanie do druku:

na boku z taumą należy dodać 0.5cm
na boku z tunelem należy dodać 1cm
na bokach obszytych dodać po 2cm,

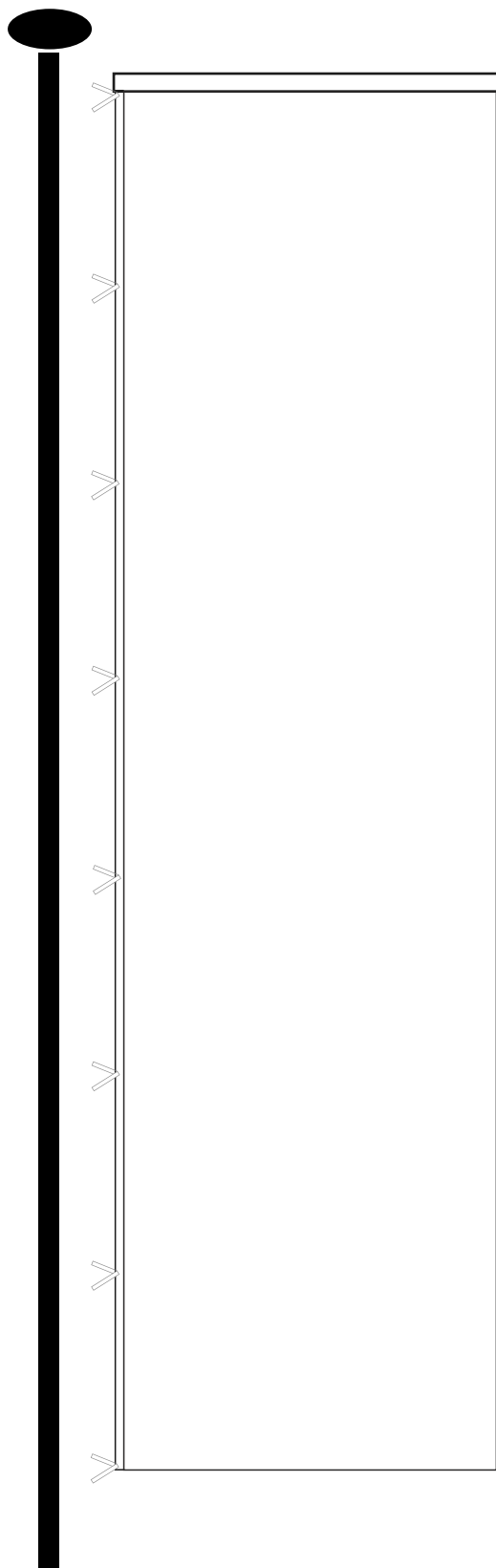
naddatek na obszycie powinien stanowić odbicie lustrzane grafiki

WYJĄTEK!

w przypadku trewiry naddatek na tunel powinien wynosić 2cm

RH101D

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

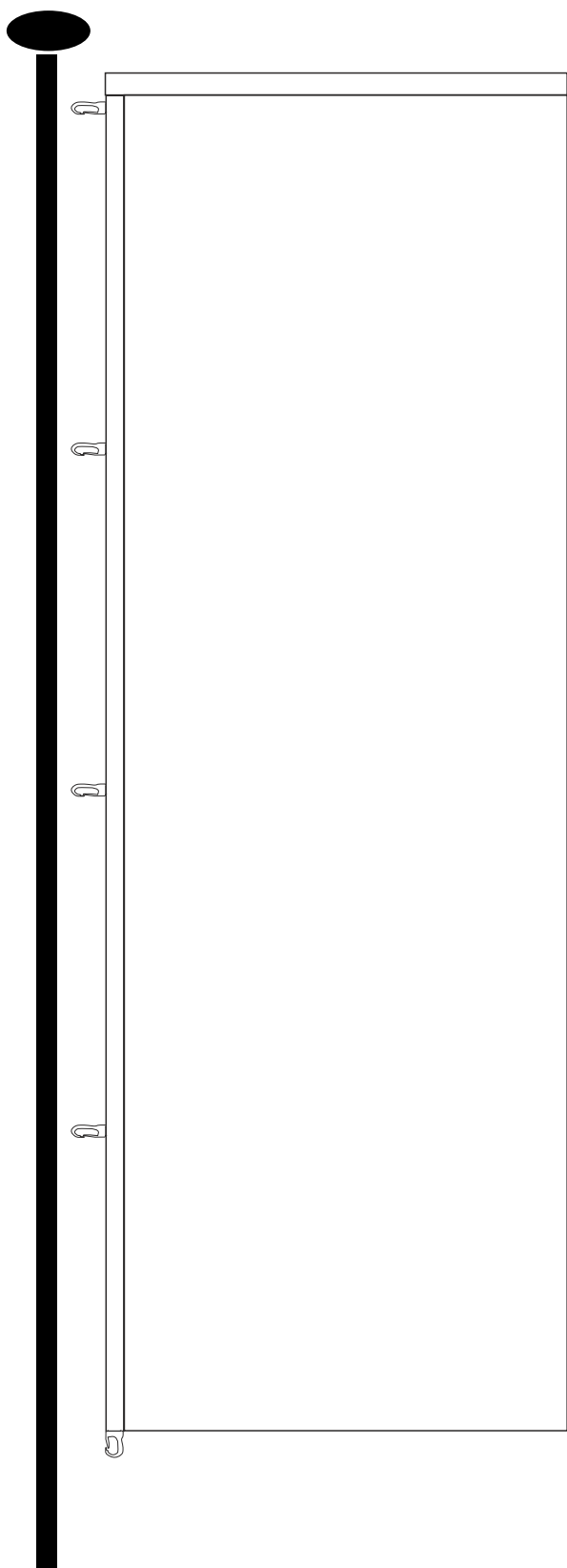
obszyta wokół, od strony masztu taśmą o szer. 50mm i rzepy (ilość podana przez Klienta), na górze tunel z taśmy zamknięty od zewnętrznej, na dole pętka z taśmy.

DTP

Przygotowanie do druku:
na boku z taśmą należy dodać 0.5cm
na boku z tunelem należy dodać 1cm
na bokach obszytych dodać po 2cm,
naddatek na obszycie powinien
stanowić odbicie lustrzane grafiki
WYJĄTEK!
w przypadku trewiry naddatek na tunel
powinien wynosić 2cm

RH102A

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

obszyta wokół, od strony masztu taśmą o szer. 50mmi 5 plastikowych karabinków, na górze tunel z materiału flagowego - 6cm na płasko

DTP

Przygotowanie do druku:
na boku z taśmą należy dodać 0.5cm
na boku z tunelem należy dodać 8cm
na bokach obszytych dodać po 2cm,
naddatek na tunel i obszycie powinien stanowić odbicie lustrzane grafiki

RH103A

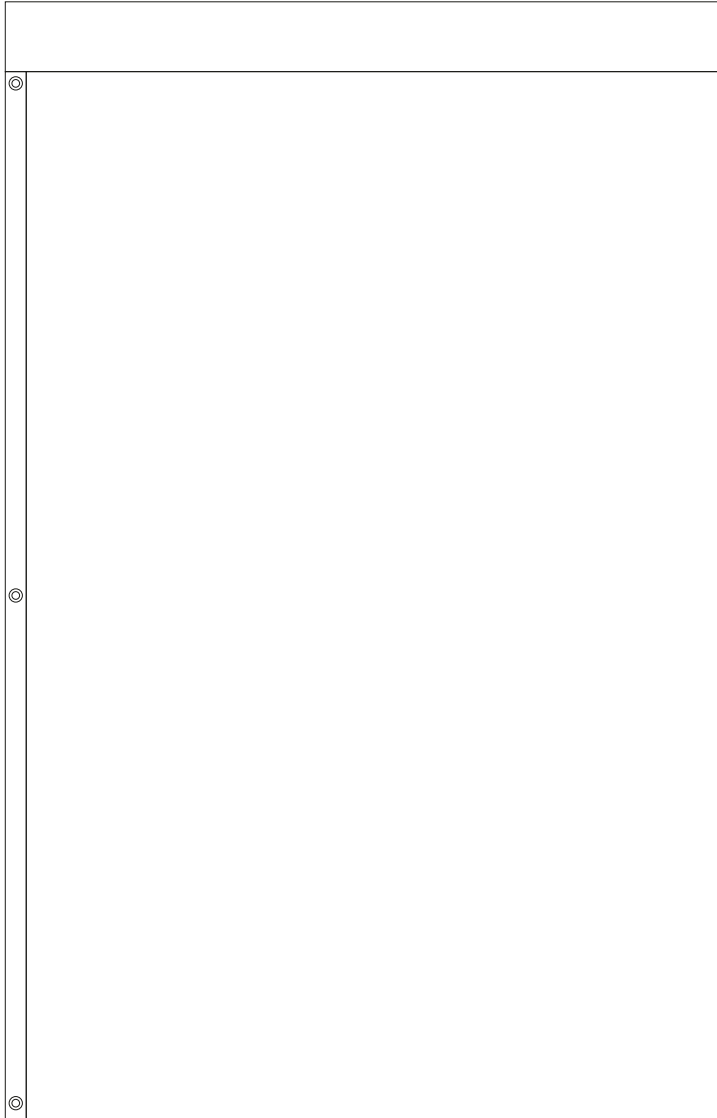
Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.

OPIS KONFEKCJI

obszyta wokół, od strony masztu taśma o szer. 50mm i nabite oczka żaglowe (ilość podana przez Klienta), na górze tunel z taśmy - 5cm na płasko

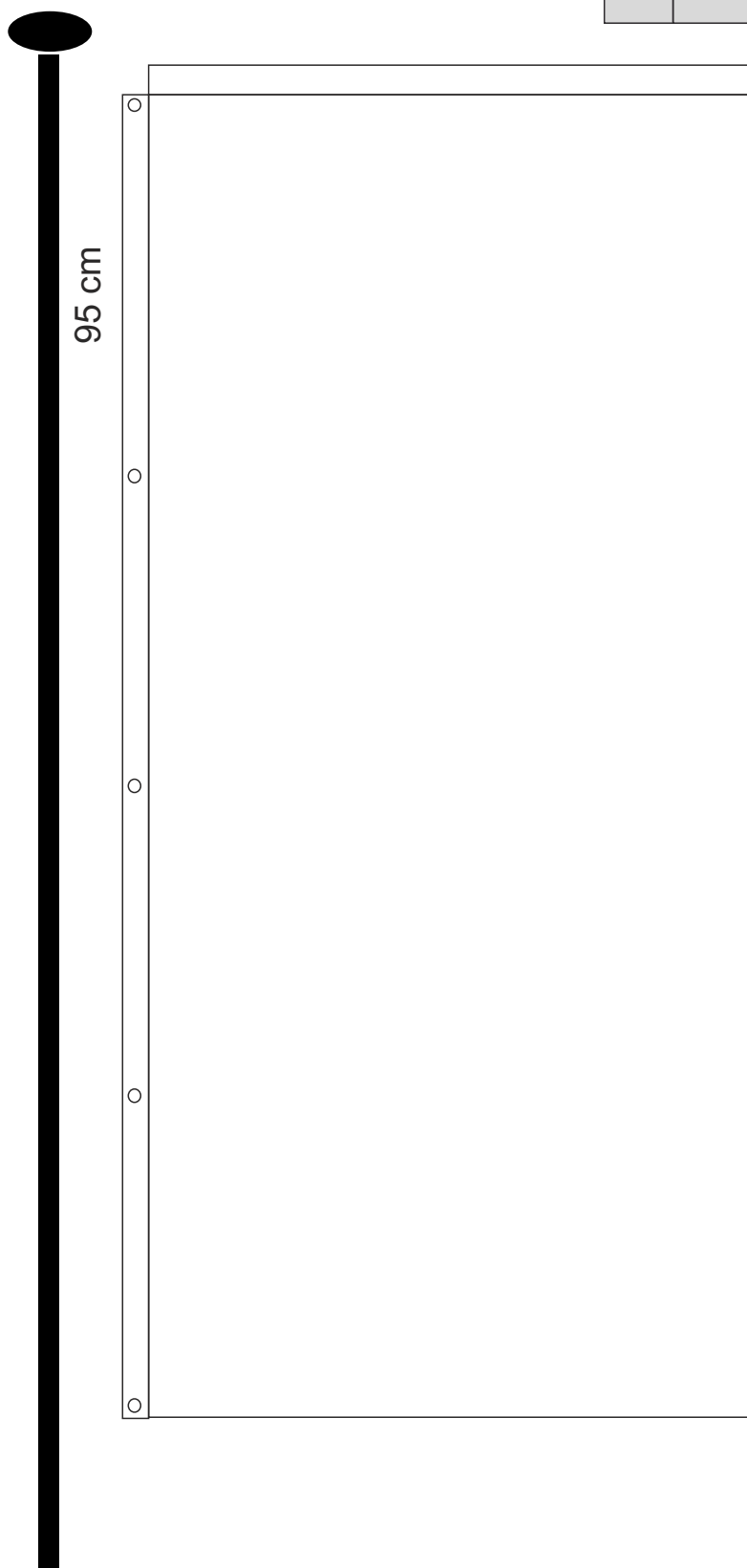
DTP

Przygotowanie do druku:
na boku z taśmą należy dodać 0.5cm
na boku z tunelem należy dodać 1cm
na bokach obszytych dodać po 2cm,
naddatek na obszycie powinien
stanowić odbicie lustrzane grafiki
WYJĄTEK!
w przypadku trewiry naddatek na tunel
powinien wynosić 2cm



RH103B

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

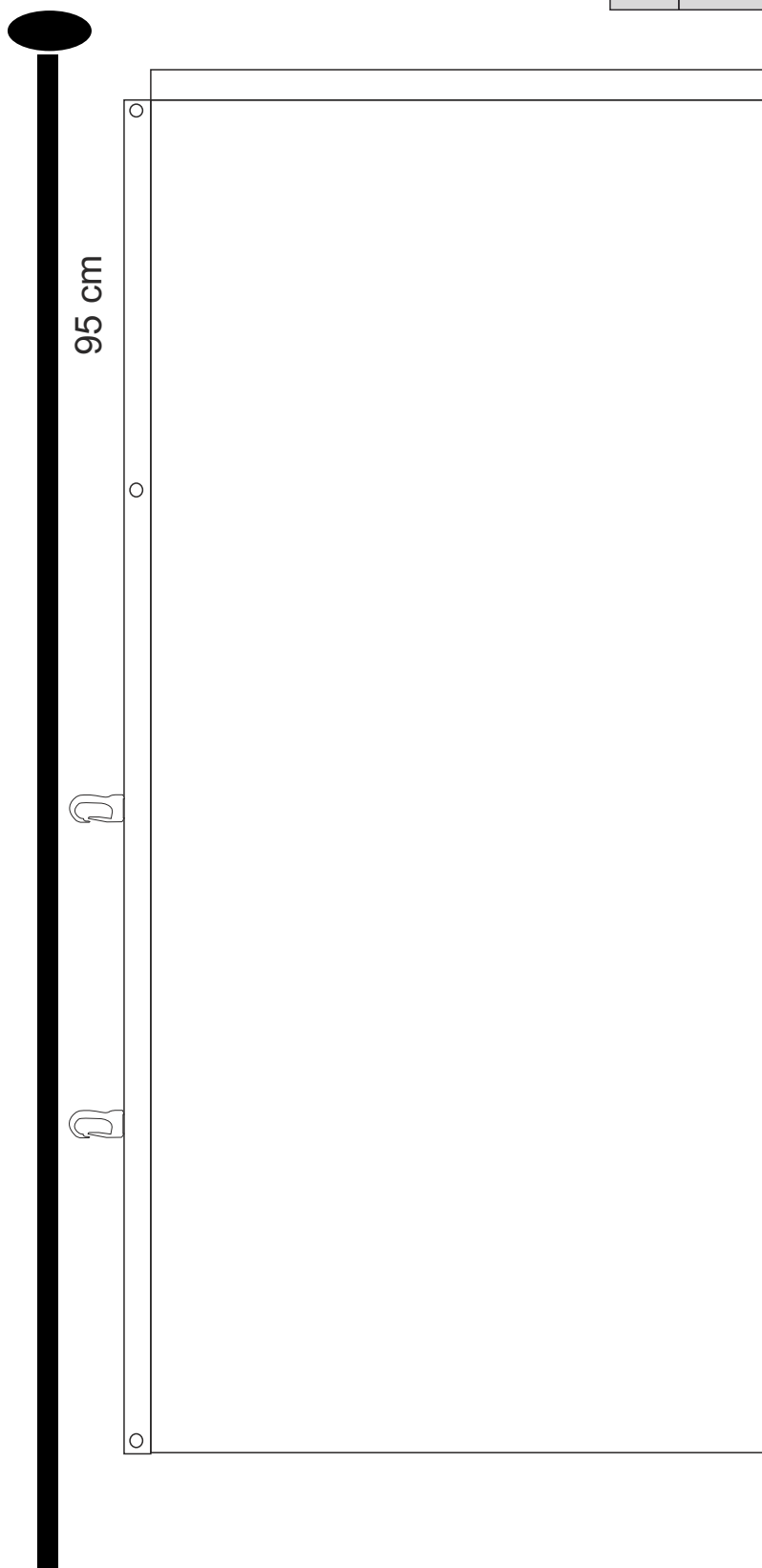
obszyta wokół, od strony masztu taśma o szer. 50mm i nabite oczka żaglowe (ilość podana przez Klienta), odstęp między pierwszym oczkiem od góry a drugim 95cm, reszta w równych odstępach, na górze tunel z taśmy -- fi 5cm

DTP

Przygotowanie do druku:
na boku z taśmą należy dodać 0.5cm
na boku z tunelem należy dodać 1cm
na bokach obszytych dodać po 2cm,
naddatek na obszycie powinien stanowić odbicie lustrzane grafiki
WYJĄTEK!
w przypadku trewiry naddatek na tunel powinien wynosić 2cm

RH103C

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

obszyta wokół, od strony masztu taśmą o szer. 50mm i od góry 2 oczka (odstęp między nimi 95cm), następnie w równych odstępach 2 plastikowe karabinki i na samym dole oczko, na górze tunel z taśmy - fi 5cm

DTP

Przygotowanie do druku:

na boku z taśmą należy dodać 0.5cm
na boku z tunelem należy dodać 1cm
na bokach obszytych dodać po 2cm,
naddatek na obszycie powinien stanowić odbicie lustrzane grafiki WYJĄTEK!

w przypadku trewiry naddatek na tunel powinien wynosić 2cm

Rv000

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

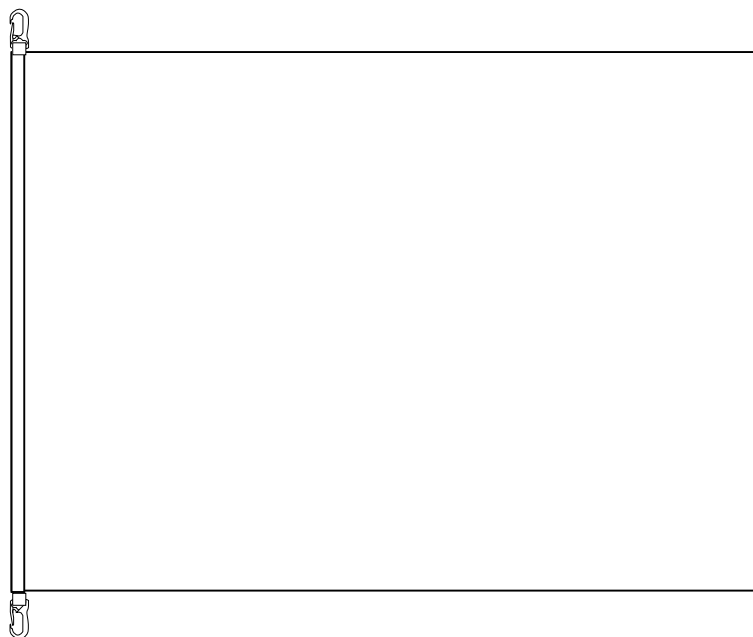
wycięta wokół,

DTP

Przygotowanie do druku:
na każdym boku należy
dodać 0.5cm
naddatek powinien stanowić o ile
to możliwe przedłużenie grafiki

RV000B

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

wycięta wokół, od strony masztu taśma
o szerokości 50mm zaopatrzona
w 2 karabinki

DTP

Przygotowanie do druku:
na każdym boku należy
dodać 0.5cm
naddatek powinien stanowić o ile
to możliwe przedłużenie grafiki

RV000C

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

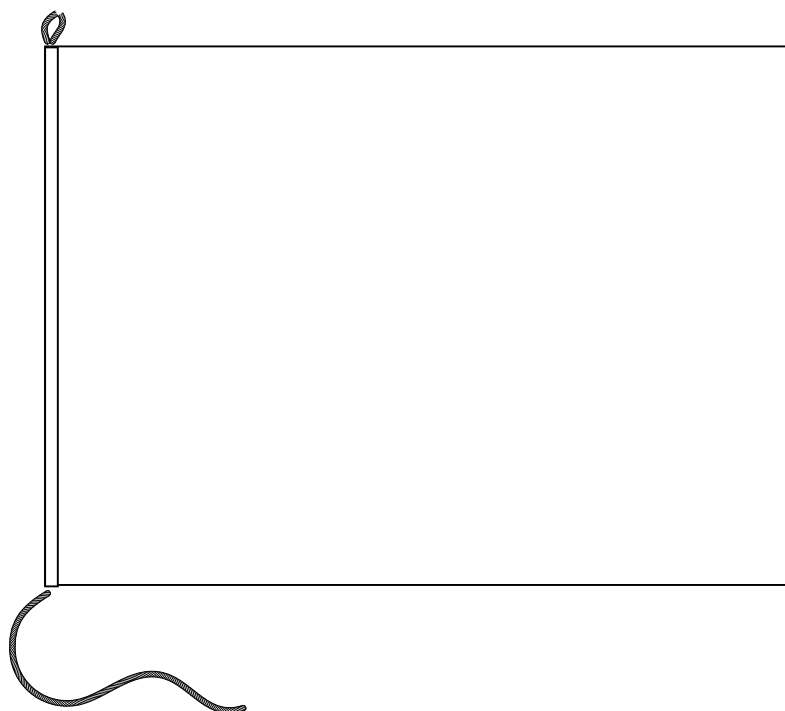
wycięta wokół, od strony masztu taśma o szerokości 50mm zaopatrzona w 2 D-ringi.

DTP

Przygotowanie do druku:
na każdym boku należy dodać 0.5cm
naddatek powinien stanowić o ile to możliwe przedłużenie grafiki

RV000D

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

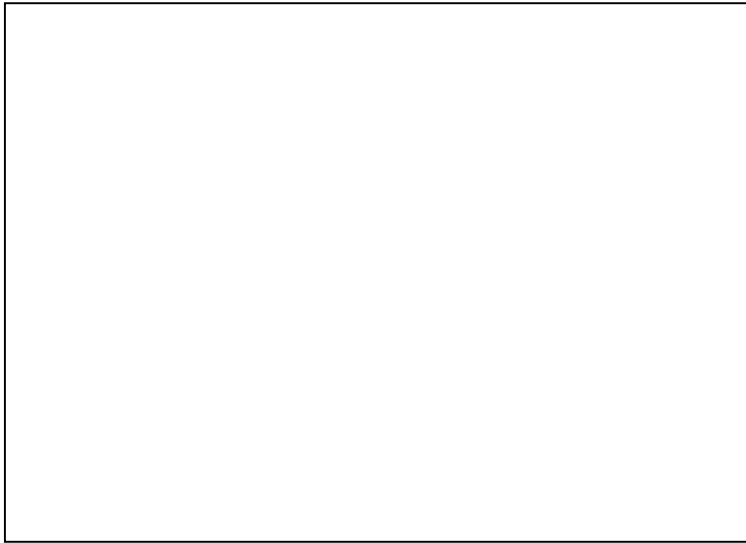
wycięta wokół, od strony masztu taśma o szerokości 50mm, wszyty sznur - 4mm (wystający w połowie od strony masztu), pętla płaska - 3cm

DTP

Przygotowanie do druku:
na każdym boku należy dodać 0.5cm
naddatek powinien stanowić o ile to możliwe przedłużenie grafiki

Rv015

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

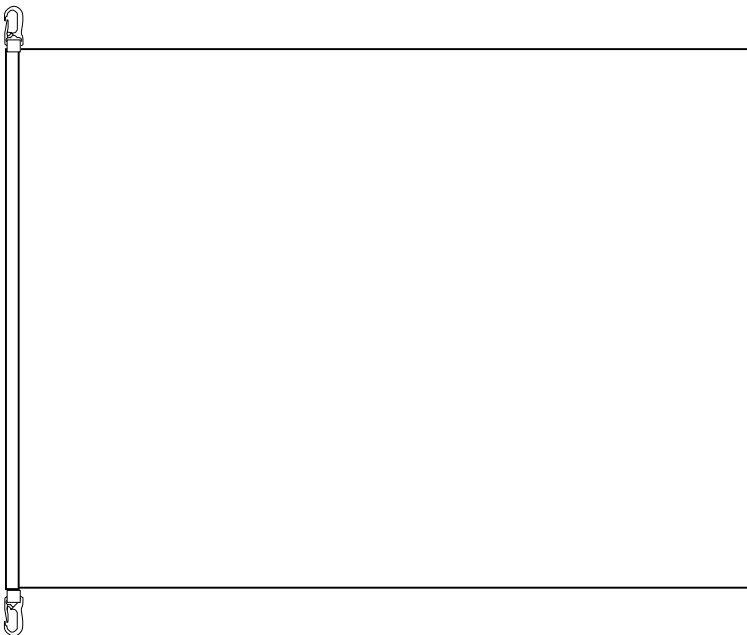
obszyta wokół,

DTP

Przygotowanie do druku:
na każdym boku należy
dodać 2cm
naddatek powinien stanowić odbicie
lustrane grafiki

RV001A

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

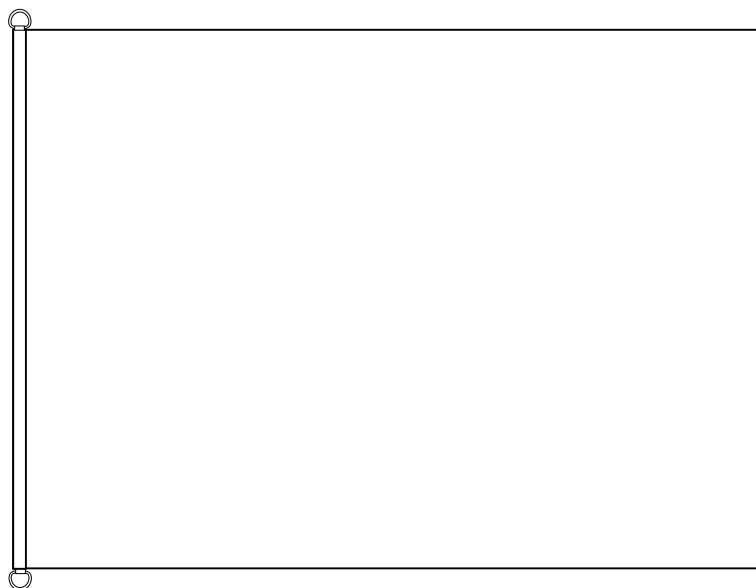
obszyta wokół, od strony masztu taśma
o szerokości 50mm zaopatrzona
w 2 karabinki

DTP

Przygotowanie do druku:
na boku z taśmą dodajemy 0.5cm
na bokach obszytych należy
dodać 2cm
naddatek na obszycie powinien
stanowić odbicie lustrzane grafiki

RV001B

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

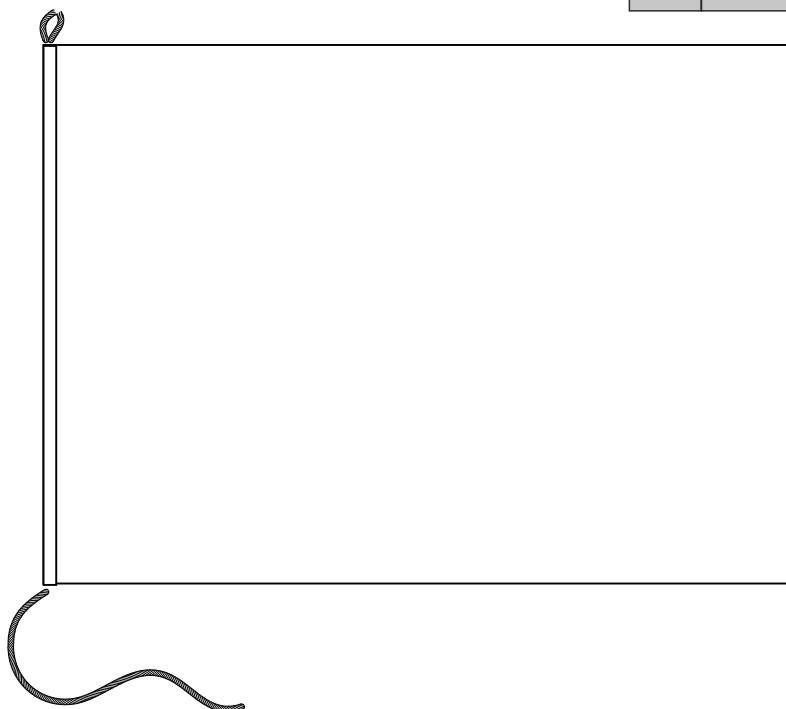
obszyta wokół, od strony masztu taśmą o szerokości 50mm zaopatrzona w 2 D-ringi.

DTP

Przygotowanie do druku:
na boku z taśmą dodajemy 0.5cm
na bokach obszytych należy dodać 2cm
naddatek na obszycie powinien stanowić odbicie lustrzane grafiki

Rv002

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

obszyta wokół, od strony masztu taśmą o szerokości 50mm, wszyty sznur - 4mm (wystający w połowie od strony masztu), pętla płaska - 3cm

DTP

na boku z taśmą dodajemy 0.5cm
na bokach obszytych należy dodać 2cm
naddatek na obszycie powinien stanowić odbicie lustrzane grafiki
Przygotowanie do druku:

RV101A

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

obszyta wokół, od strony masztu taśmą o szerokości 50mm zaopatrzona w 2 karabinki „ogle”

DTP

Przygotowanie do druku:
na boku z taśmą dodajemy 0.5cm
na bokach obszytych należy dodać 2cm
naddatek na obszycie powinien stanowić odbicie lustrzane grafiki

RV101B

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

obszyta wokół, od strony masztu taśmą o szerokości 50mm zaopatrzona w 2 karabinki typu „ogle” na rogach i 1 standardowy karabinek w środku

DTP

na boku z taśmą dodajemy 0.5cm
na bokach obszytych należy dodać 2cm
naddatek na obszycie powinien stanowić odbicie lustrzane grafiki
Przygotowanie do druku:

RV102A

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

obszyta wokół, od strony masztu taśmą o szerokości 50mm zaopatrzona w 2 karabinki duńskie

DTP

Przygotowanie do druku:
na boku z taśmą dodajemy 0.5cm
na bokach obszytych należy dodać 2cm
naddatek na obszycie powinien stanowić odbicie lustrzane grafiki

RV102B

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

obszyta wokół, od strony masztu taśmą o szerokości 50mm zaopatrzona w 2 pętelki -5cm na płasko

DTP

na boku z taśmą dodajemy 0.5cm
na bokach obszytych należy dodać 2cm
naddatek na obszycie powinien stanowić odbicie lustrzane grafik

RV102C

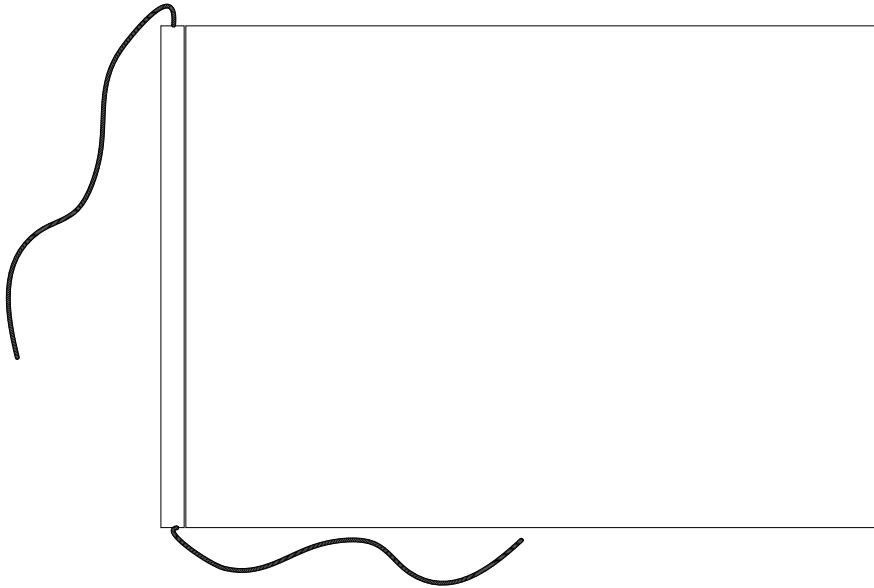
Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.

OPIS KONFEKCJI

obszyta wokół, od strony masztu taśmą o szerokości 50mm, wszyty sznur o grubości 4mm, sznur wystający po 50cm u góry i na dole

DTP

Przygotowanie do druku:
na boku z taśmą dodajemy 0.5cm
na bokach obszytych należy dodać 2cm
naddatek na obszycie powinien stanowić odbicie lustrzane grafiki



RV102D

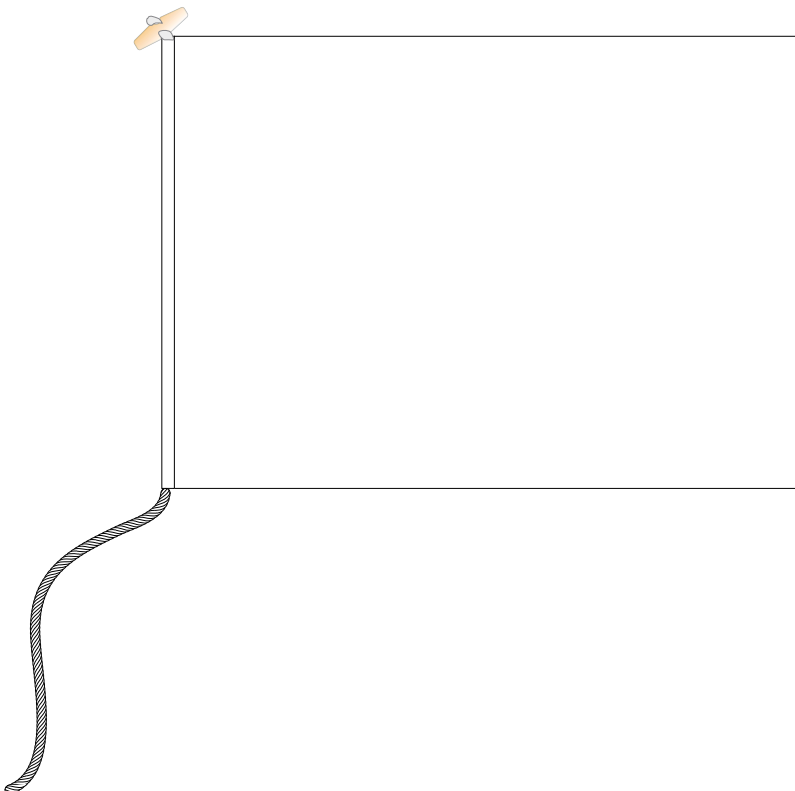
Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.

OPIS KONFEKCJI

obszyta wokół, od strony masztu taśmą o szerokości 50mm, wszyty sznur o grubości 4mm (wystający w połowie od strony masztu), drewniany knopik 5cm przymocowany do taśmy

DTP

na boku z taśmą dodajemy 0.5cm
na bokach obszytych należy dodać 2cm
naddatek na obszycie powinien stanowić odbicie lustrzane grafiki



Rv103

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

obszyta wokół, od strony masztu taśmą o szerokości 50mm zaopatrzona w 2 karabinki duńskie na rogach i 1 standardowy karabinek w środku

DTP

na boku z taśmą dodajemy 0.5cm
na bokach obszytych należy dodać 2cm
naddatek na obszycie powinien stanowić odbicie lustrzane grafiki
Przygotowanie do druku:

RV004A

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

obszyta wokół, od strony masztu taśmą o szerokości 50mm, na wierzchu otwarty tunel z materiału flagowego, tunel na pręt o średnicy do 30mm, 2 plastikowe karabinki.

DTP

na boku z taśmą dodajemy 0.5cm
na tunel dodajemy 8cm
na bokach obszytych należy dodać 2cm
naddatek na tunel i obszycie powinien stanowić odbicie lustrzane grafiki

RV004B

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

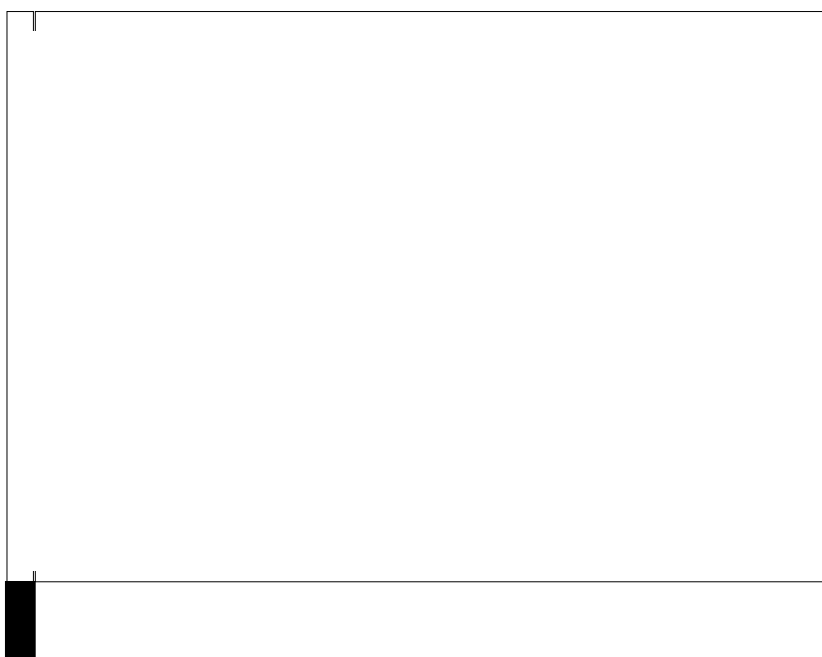
obszyta wokół, od strony masztu taśmą o szerokości 50mm, na wierzchu otwarty tunel z materiału flagowego, tunel na pręt o średnicy do 30mm, 2 plastikowe d-ringi.

DTP

na boku z taśmą dodajemy 0.5cm
na tunel dodajemy 8cm
na bokach obszytych należy dodać 2cm
naddatek na tunel i obszycie pow stanowić odbicie lustrzane grafiki
Przygotowanie do druku:

RV014A

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

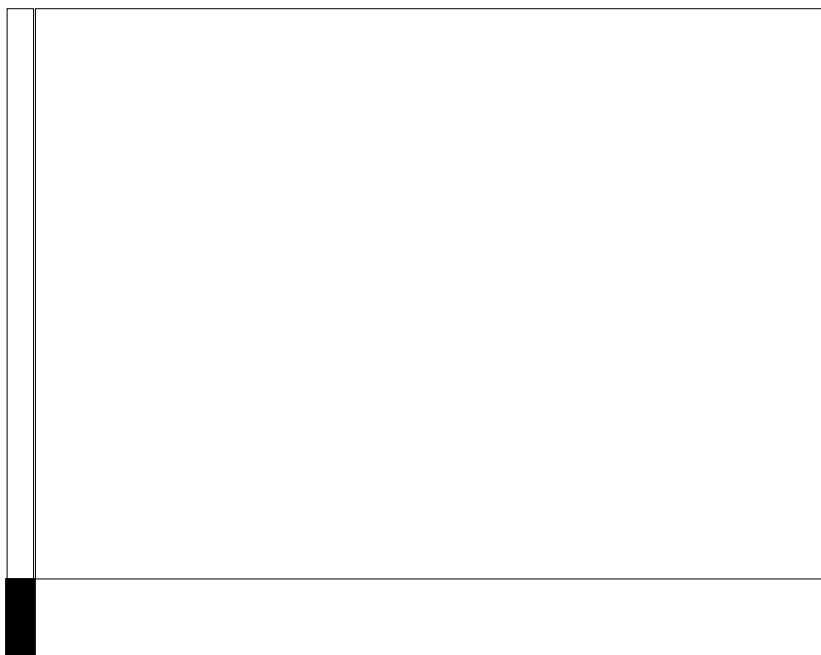
obszyta wokół, od strony masztu tunel z materiału flagowego z przymocowanym prętem o średnicy 14mm, wystającym w połowie od strony masztu, u góry tunel zamknięty

DTP

na tunel dodajemy 5cm
na bokach obszytych należy dodać 2cm
naddatek na tunel i obszycie powinien stanowić odbicie lustrzane grafiki

RV014B

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

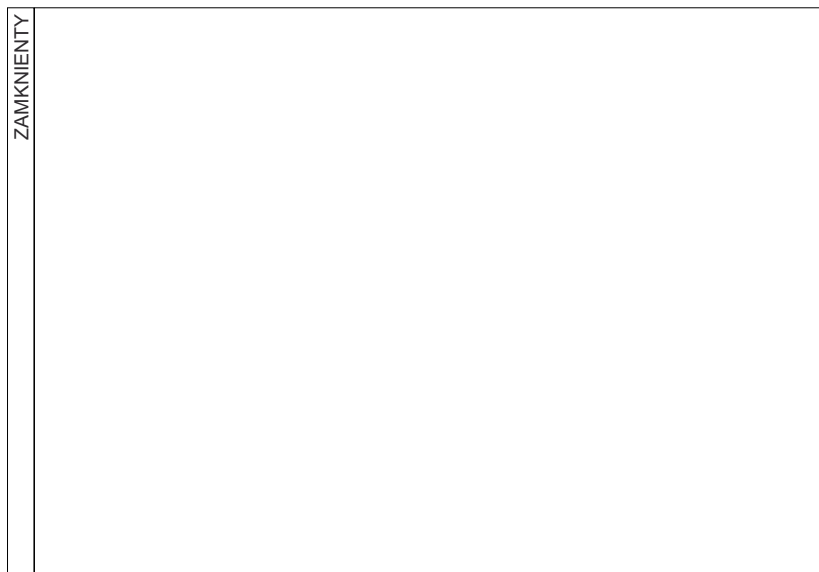
obszyta wokół, od strony masztu
tunel z materiału flagowego
z przymocowanym prętem o średnicy
14mm, wystającym w połowie od strony
masztu, u góry tunel zamknięty

DTP

na tunel dodajemy 5cm
na bokach obszytych należy
dodać 2cm
naddatek na tunel i obszycie powinno
stanowić odbicie lustrzane grafiki
Przygotowanie do druku:

RV014C

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

Flaga obcięta dookoła.
Od strony masztu tunel o średnicy 4 cm,
zamknięty od góry

DTP

Przygotowanie do druku:
Flaga obcięta dookoła.
Od strony masztu tunel o średnicy
4 cm,
zamknięty od góry
na tunel dodajemy 6cm
na bokach ściętych dodajemy 0.5cm
naddatek na tunelpowinien

RV014D

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.

ZAMKNIĘTY

OPIS KONFEKCJI

Flaga obszyta dookoła.
Od strony masztu tunel o średnicy 4 cm,
zamknięty od góry

DTP

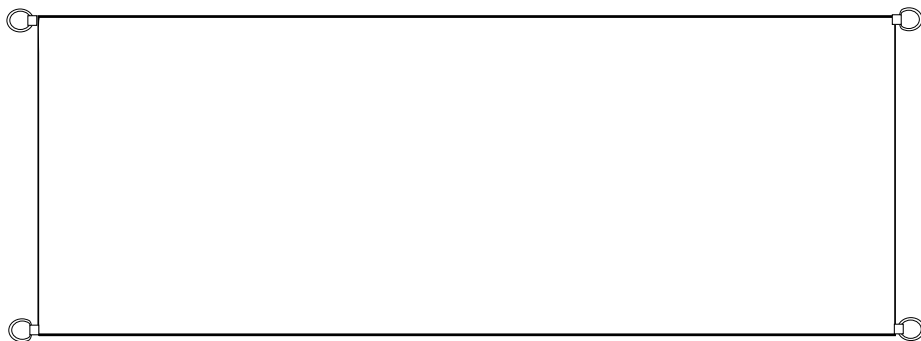
Przygotowanie do druku:

na tunel dodajemy 6cm
na bokach obszytych należy
dodać 2cm
naddatek na tunel i obszycie pow
stanowią odbicie lustrzane grafiki



Rs001

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

Wokółna tylnej stronie przestębnowana taśma o szer. 30mm, na każdym rogu plastikowy D-ring

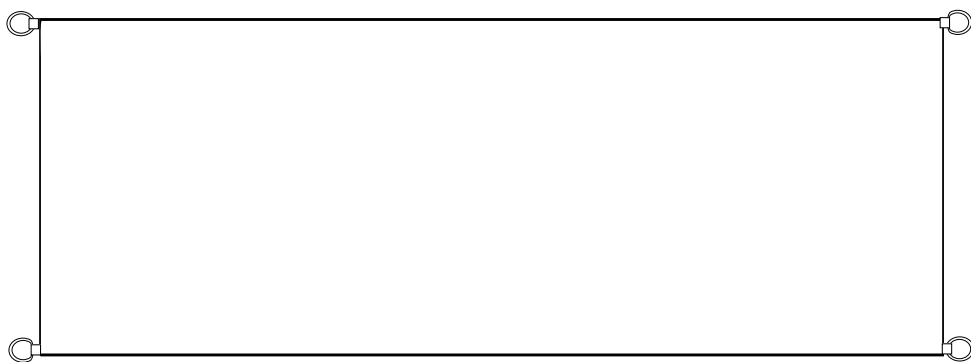
DTP

Przygotowanie do druku:

na każdym boku dodajemy 1.5cm

Rs002

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

Wokółna tylnej stronie przestębnowana taśma o szer. 50mm, na każdym rogu plastikowy D-ring

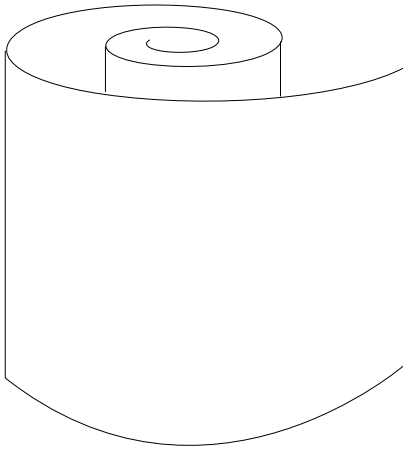
DTP

Przygotowanie do druku:

na każdym boku dodajemy 1.5cm

Rs004

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

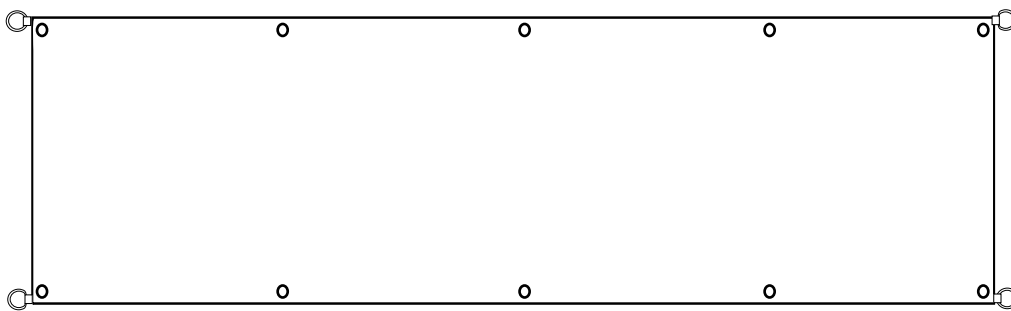
niewykończony materiałna rolce,
pocięty na dowolną długości szerokość
(wg potrzeb)

DTP

Przygotowanie do druku:
Nic nie dodajemy.

RS013A

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

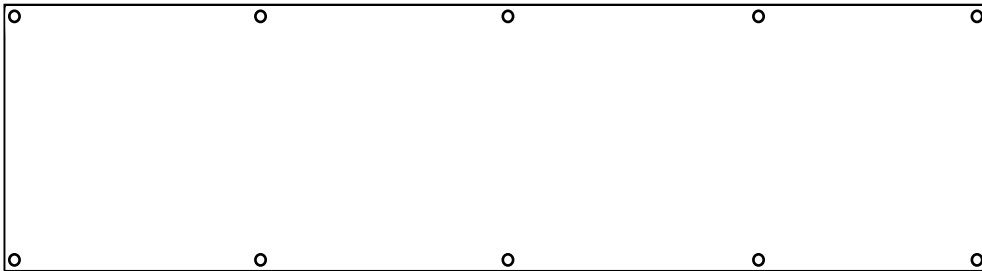
Wokółna tylnej stronie taśma o szer.
30mm, co 1m i w rogach metalowe
oczko żaglowe (miedziane lub niklowe)

DTP

Przygotowanie do druku:
na każdym boku
dodajemy 1.5cm

S014A

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

Wokółna tylnej stronie taśma o szer. 30mm, co 1m i w rogach metalowe oczko żaglowe (miedziane lub niklowe)

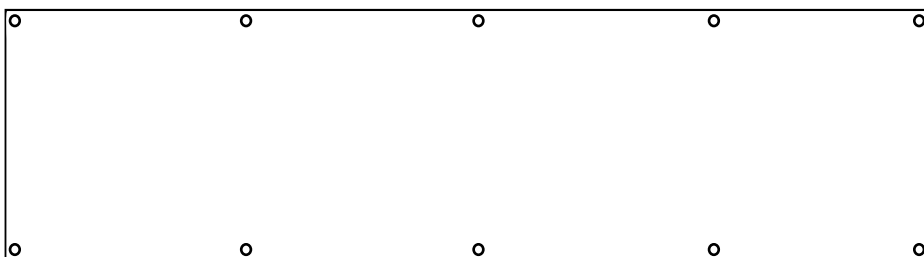
DTP

Przygotowanie do druku:
na każdym boku dodajemy 1.5cm

(PVC)

S014Z

Frontlit	Blockout	Mesh	HDPE	HDPE dwustr.	Foil



OPIS KONFEKCJI

wokół zgrzany na tylnej stronie, w rogach i co 1m oczko żaglowe

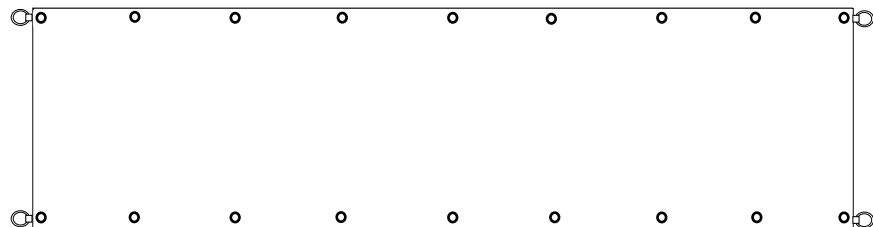
DTP

Przygotowanie do druku:

na każdym boku dodajemy 2.5cm naddatku w tym na 1cm przedłużenie grafiki

RS017G

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

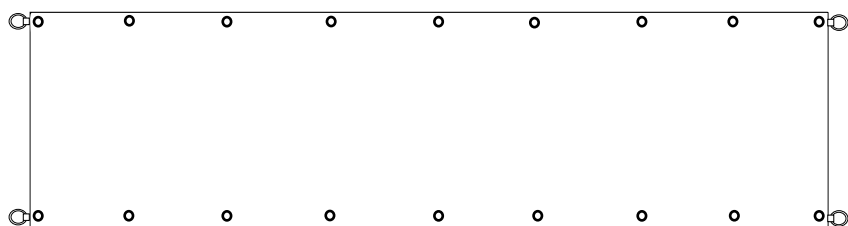
Wokółwszyta taśma o szer. 50mm, w rogach i co 50cm metalowe oczko żaglowe (miedziane lub niklowe). Na każdym rogu D-ring. Dostarczony osobno sznur o grubości 4mm i długości 12m

DTP

Przygotowanie do druku:
na każdym boku dodajemy 1.5cm

RS017H

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

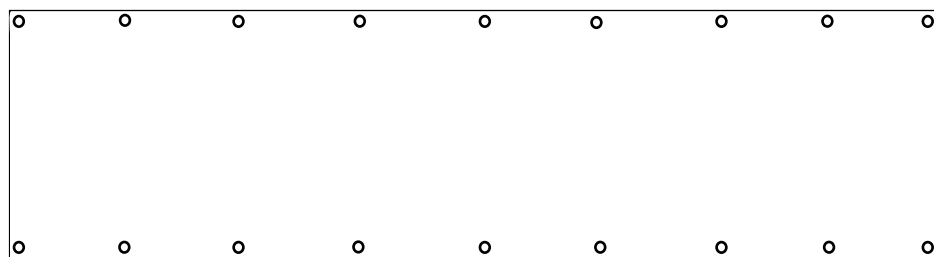
Wokółwszyta taśma o szer. 50mm, w rogach i co 50cm metalowe oczko żaglowe (miedziane lub niklowe). Na każdym rogu D-ring. Dostarczony osobno sznur o grubości 4mm i długości 12m

DTP

Przygotowanie do druku:
na każdym boku dodajemy 1.5cm

RS018A

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

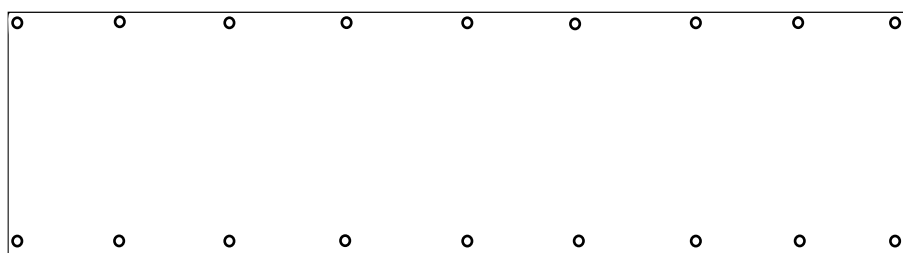
Wokół, na tylnej stronie przestębnowana taśma o szer. 30mm, w rogach i co 50cm metalowe oczko żaglowe (miedziane lub niklowe).

DTP

Przygotowanie do druku:
Przygotowanie do druku:
na każdym boku dodajemy 1.5cm WYJĄTEK!
w przypadku flizeliny nie dodajemy nadatku

RS018B

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



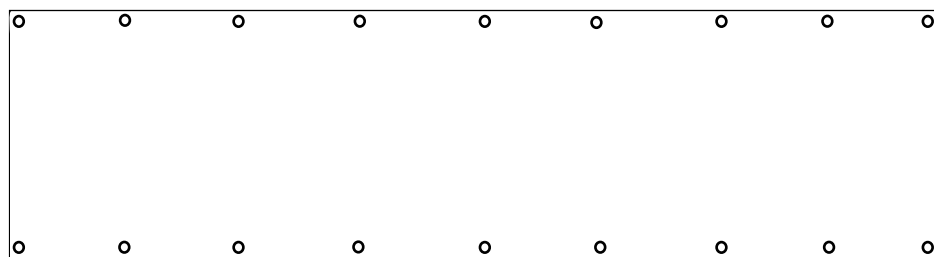
taśma o szer. 50mm, w rogach Wokół, na tylnej stronie przestębnowana i co 50cm metalowe oczko żaglowe (miedziane lub niklowe).

DTP

Przygotowanie do druku:
na każdym boku dodajemy 1.5cm WYJĄTEK!
w przypadku flizeliny nie dodajemy nadatku
na każdym boku dodajemy 1.5cm WYJĄTEK!
w przypadku flizeliny nie dodajemy nadatku

RS018E

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

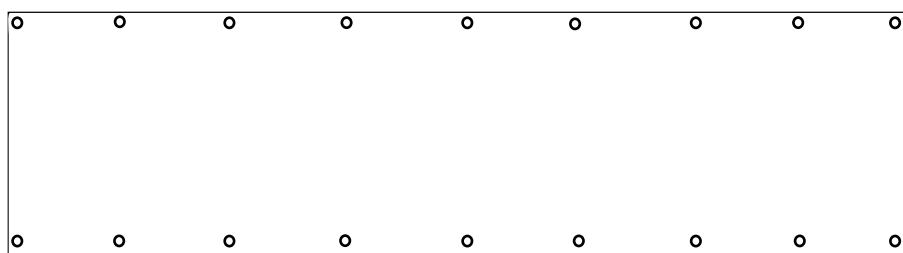
Wokół, na tylnej stronie przestębnowana taśma o szer. 30mm, w rogach i co 50cm metalowe oczko żaglowe (miedziane lub niklowe). Dostarczony osobno sznur o grubości 4mm i długości 12m

DTP

Przygotowanie do druku:
Przygotowanie do druku:
na każdym boku dodajemy 1.5cm
WYJĄTEK!
w przypadku fizeliny nie dodajemy
naddatku

RS018F

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

Wokół, na tylnej stronie przestębnowana taśma o szer. 50mm, w rogach i co 50cm metalowe oczko żaglowe (miedziane lub niklowe). Dostarczony osobno sznur o grubości 4mm i długości 12m

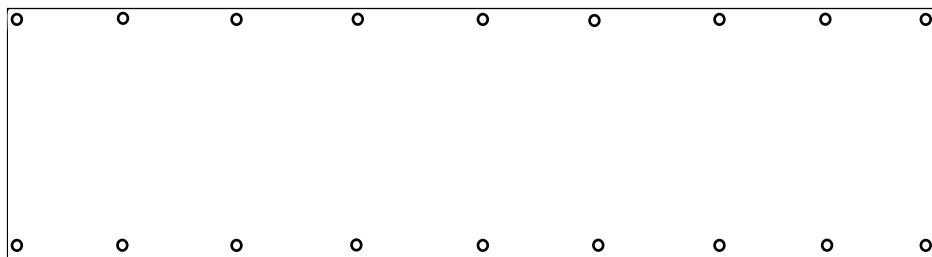
DTP

Przygotowanie do druku:
na każdym boku dodajemy 1.5cm
WYJĄTEK!
w przypadku fizeliny nie dodajemy
naddatku

(PVC)

RS018Y

Frontlit	Blockout	Mesh	HDPE	HDPE dwustr.	Foil



OPIS KONFEKCJI

Wokół zgrzew , w rogach
Wokół zgrzew , w rogach
i co 50cm metalowe oczko żaglowe
(miedziane lub niklowe)

DTP

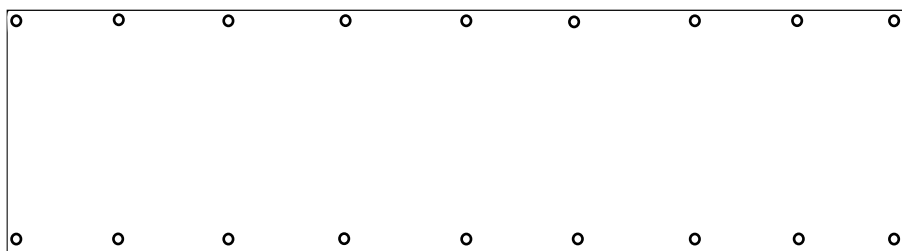
Przygotowanie do druku:
na każdym boku dodajemy 2.5cm
w tym na 1cm przedłużenie grafiki

WYJĄTEK!
w przypadku blockout'u nie dodajemy
naddatku

(PVC)

RS018Z

Frontlit	Blockout	Mesh	HDPE	HDPE dwustr.	Foil



OPIS KONFEKCJI

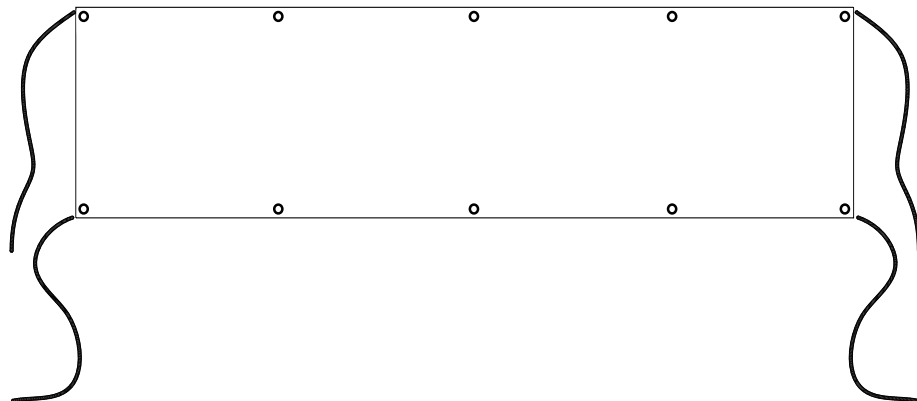
Wokół zgrzew , w rogach
i co 50cm metalowe oczko żaglowe
(miedziane lub niklowe).
i co 50cm metalowe oczko żaglowe
(miedziane lub niklowe). Dostarczony
osobno sznur o grubości 4mm
i długości 12m

DTP

Przygotowanie do druku:
na każdym boku dodajemy 2.5cm
w tym na 1cm przedłużenie grafiki
WYJĄTEK!
w przypadku blockout'u nie dodajemy
naddatku

RS032A

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr



OPIS KONFEKCJI

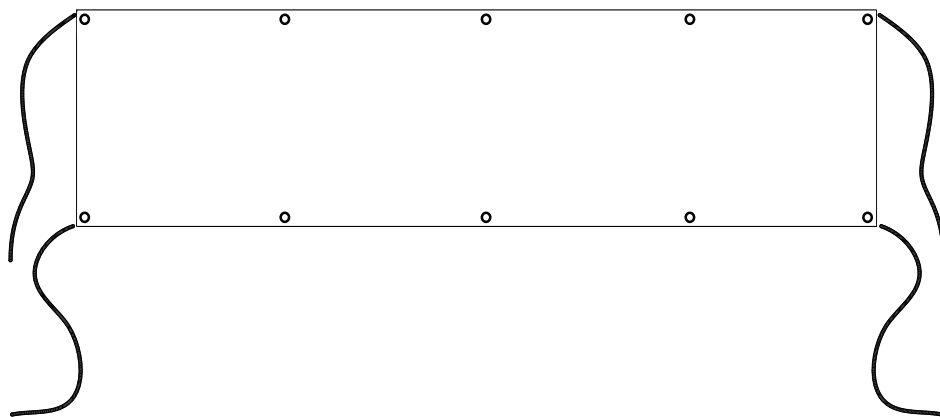
Wokółprześtębnowana taśma o szer. 50mm, w rogach i co 1m metalowe oczko żaglowe (miedziane lub niklowe), U góry i na dole zaopatrzone we wszyte sznury o grubości 4mm, wystające z każdej strony po 150cm

DTP

Przygotowanie do druku:
na każdym boku dodajemy 1.5cm
naddatek stanowi przedłużenie grafiki

RS032B

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr



OPIS KONFEKCJI

Wokółna tylnej stronieprześtębnowana taśma o szer. 30mm, w rogach i co 1m metalowe oczko żaglowe (miedziane lub niklowe), U góry i na dole zaopatrzone we wszyte sznury o grubości 4mm, wystające z każdej strony po 150cm

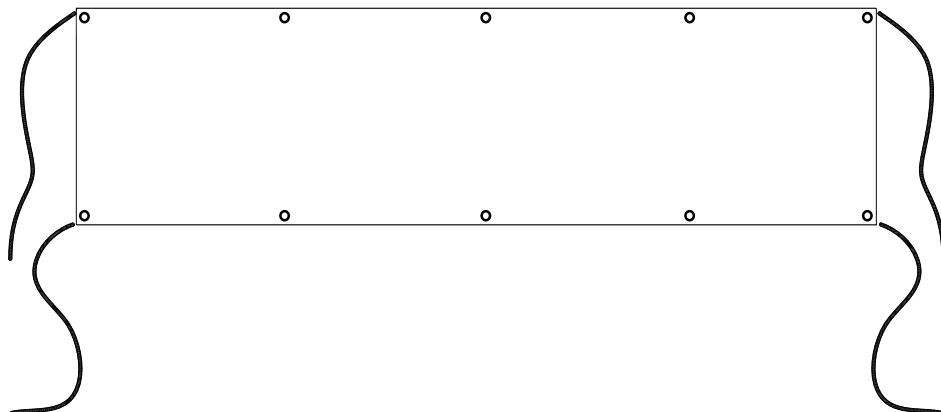
DTP

na każdym boku dodajemy 1.5cm
naddatek stanowi przedłużenie grafiki

(PVC)

RS032Z

Frontlit	Blockout	Mesh	HDPE	HDPE dwustr.	Foil



OPIS KONFEKCJI

Wokół zgrzew , w rogach i co 1m metalowe oczko żaglowe (miedziane lub niklowe). U góry i na dole zaopatrzone we wszyte sznury o grubości 4mm, wystające z każdej strony po 150cm

DTP

na górnej i dolnej krawędzi naddatek 1.5cm

naddatek powinien stanowić przedłużenie grafiki

WYJĄTEK!

w przypadku Blockout'u:

-avers -naddatek powinien stanowić

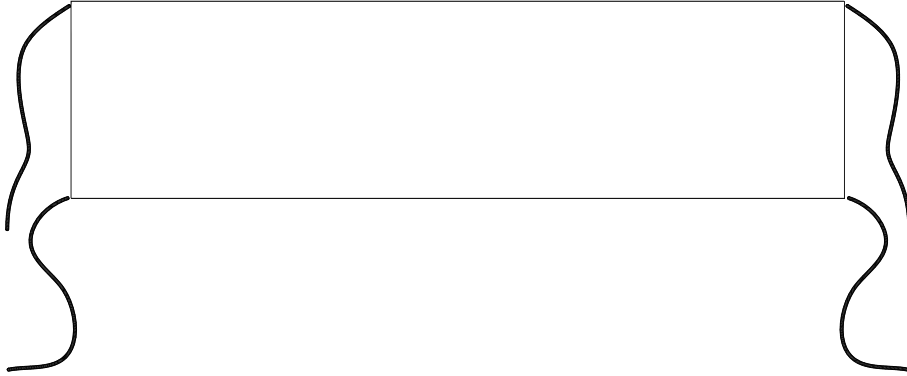
powielenie grafiki z reversu,

obrócony o 180 stopni

-revers -naddatek pozostaje biały

Rs047

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

Wokół obszyta, z każdej strony zaopatrzona we wszyte sznury o grubości 5mm, wystające po 150cm (sznury bieżą wzdłuż flagi).

DTP

Przygotowanie do druku:

na każdym boku dodajemy 3cm naddatek powinien stanowić odbicie lustrze grafiki
WYJĄTEK!
w przypadku satyny dwustronnej naddatek powinien stanowić powielenie grafiki z reversu odwrócony o 180 stopni względem grafiki z awersu

RS047A

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

Wokół obszyta, z każdej strony zaopatrzona we wszyte sznury o grubości 5mm, wystające po 300cm . (sznury bieżą wzdłuż flagi).

DTP

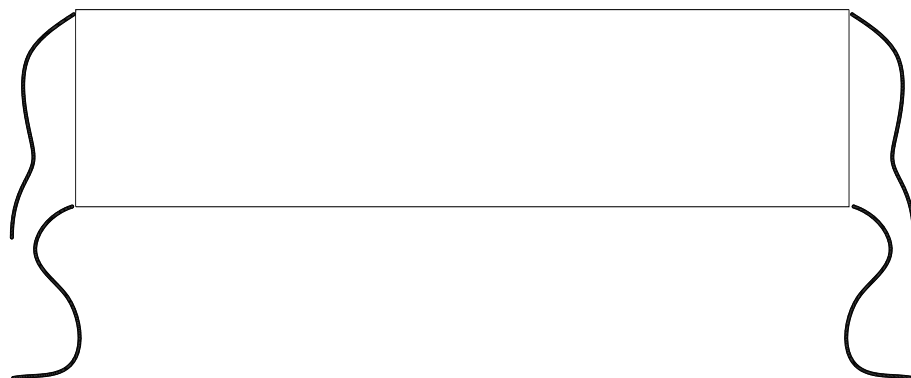
Przygotowanie do druku:

na każdym boku dodajemy 3cm naddatek powinien stanowić odbicie lustrze grafiki
WYJĄTEK!
w przypadku satyny dwustronnej naddatek powinien stanowić powielenie grafiki z reversu odwrócony o 180 stopni względem grafiki z awersu

(PVC)

RS047Y

Frontlit	Blockout	Mesh	HDPE	HDPE dwustr.	Foil



OPIS KONFEKCJI

z każdej strony
zaopatrzona we wszyte sznury
o grubości 5mm, wystające po 150cm
(sznury biegnąwzdłużflagi).

DTP

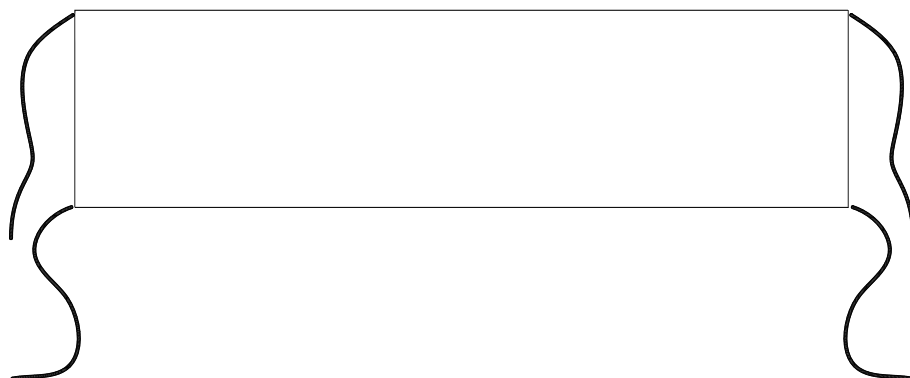
Przygotowanie do druku:

na górnej i dolnej krawędzi dodajemy
1.5cm naddatku
WYJĄTEK!
w przypadku Blockout'u i HDPE
dwustronnego:
-avers -naddatek powinien stanowić
powielenie grafiki z reversu,
obrócona o 180 stopni
-revers -naddatek pozostaje biały

(PVC)

RS047Z

Frontlit	Blockout	Mesh	HDPE	HDPE dwustr.	Foil



OPIS KONFEKCJI

z każdej strony
zaopatrzona we wszyte sznury
o grubości 5mm, wystające po 300cm
(sznury biegnąwzdłużflagi).

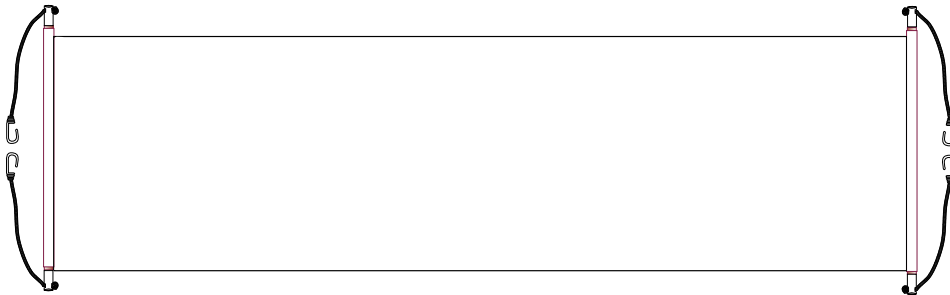
DTP

Przygotowanie do druku:

na górnej i dolnej krawędzi dodajemy
1.5cm naddatku
WYJĄTEK!
w przypadku Blockout'u i HDPE
dwustronnego:
-avers -naddatek powinien stanowić
powielenie grafiki z reversu,
obrócona o 180 stopni
-revers -naddatek pozostaje biały

Rs051

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

Wokół obszyta, z prawej i z lewej strony otwarty tunel z materiału flagowego na drewniane kije o średnicy 25mm. Na każdym końcu kija SANDOW -500mm.

DTP

Przygotowanie do druku:

naddatek na górną i dolną krawędź powinien wynosić 2cm
naddatek na tunel 7cm
naddatki powinny stanowić odbicie lustrzane grafiki

WYJĄTEK!

w przypadku satyny dwustronnej:
-avers -naddatek powinien stanowić powielenie grafiki z rewersu, obrócona o 180 stopni
-rewers -naddatek pozostaje biały

(PVC)

RS051Z

Frontlit	Blockout	Mesh	HDPE	HDPE dwustr.	Foil



OPIS KONFEKCJI

Wokół wycięta, z prawej i z lewej strony otwarty tunel na drewniane kije o średnicy 25mm. Na każdym końcu kija SANDOW -500mm

DTP

naddatek na jeden tunel 6cm
naddatki powinny stanowić odbicie lustrzane grafiki

WYJĄTEK!

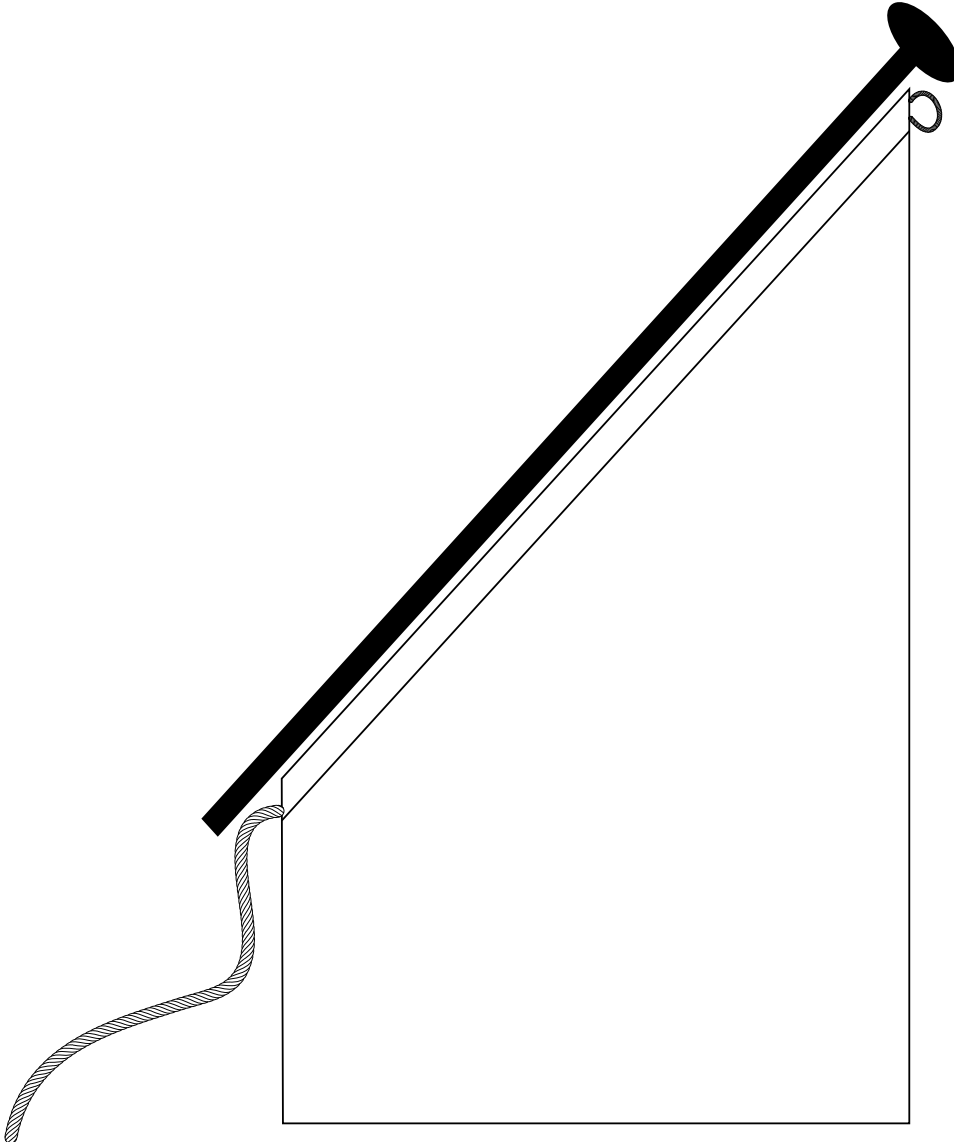
w przypadku materiałów dwustronnych:
-avers -naddatek powinien stanowić powielenie grafiki z rewersu, obrócona o 180 stopni
-rewers -naddatek pozostaje biały

RG001A

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.

OPIS KONFEKCJI

Wokół obszyta, od strony masztu taśmą o szerokości 50mm i wszyty sznur o grubości 4mm (wystający w połowie od strony masztu). U góry pętla płaska 3cm.

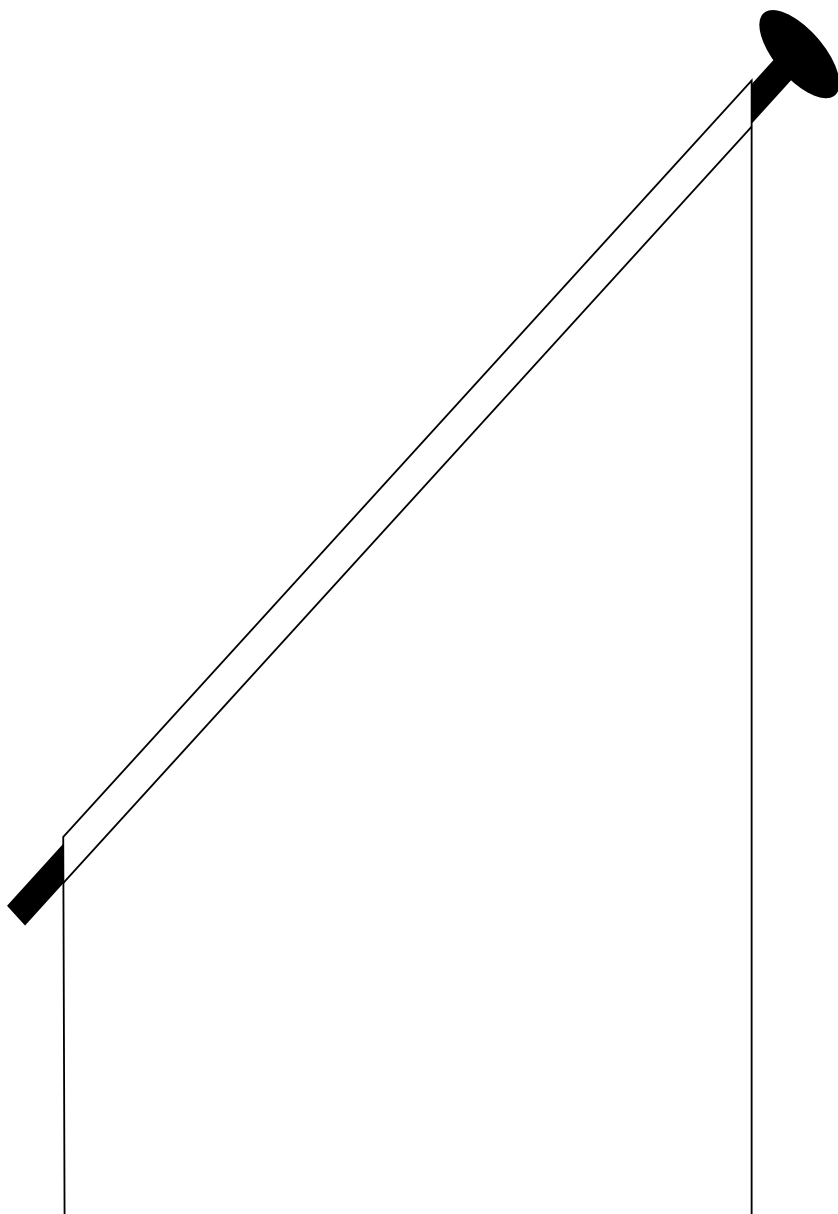


DTP

na boku z taśmą należy dodać 0.5cm
na obszycie należy dodać po 2cm,
naddatek na obszycie powinien
stanowić odbicie lustrzane grafiki

RG001B

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.



OPIS KONFEKCJI

Wokół obszyta, u góry tunel z materiału flagowego

DTP

Przygotowanie do druku:

na obszycie należy dodać po 2cm, górny tunel przygotować pod średnicę masztu korzystając ze wzoru:
 $(\text{średnica masztu w cm} \times 2) + 2 \text{ cm}$
naddatek na obszycie powinien stanowić odbicie lustrzane grafiki

RG001C

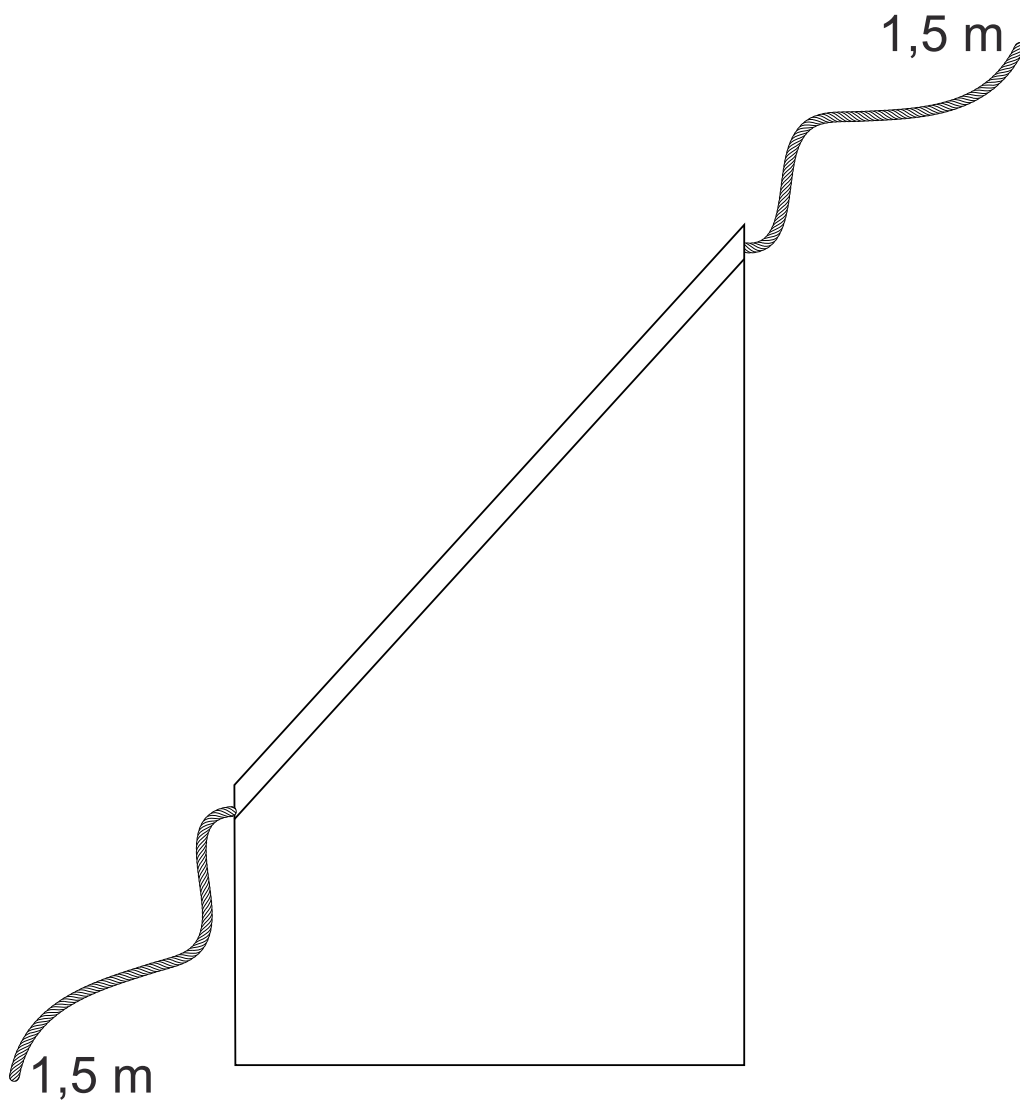
Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.

OPIS KONFEKCJI

wokół obszyta, od strony masztu taśmą o szer. 50mm z wszytym sznurem o grubości 4mm (wystający po 1,5m z obu stron)

DTP

na boku z taśmą należy dodać 0.5cm
na obszycie należy dodać po 2cm,
naddatek na obszycie powinien stanowić odbicie lustrzane grafiki

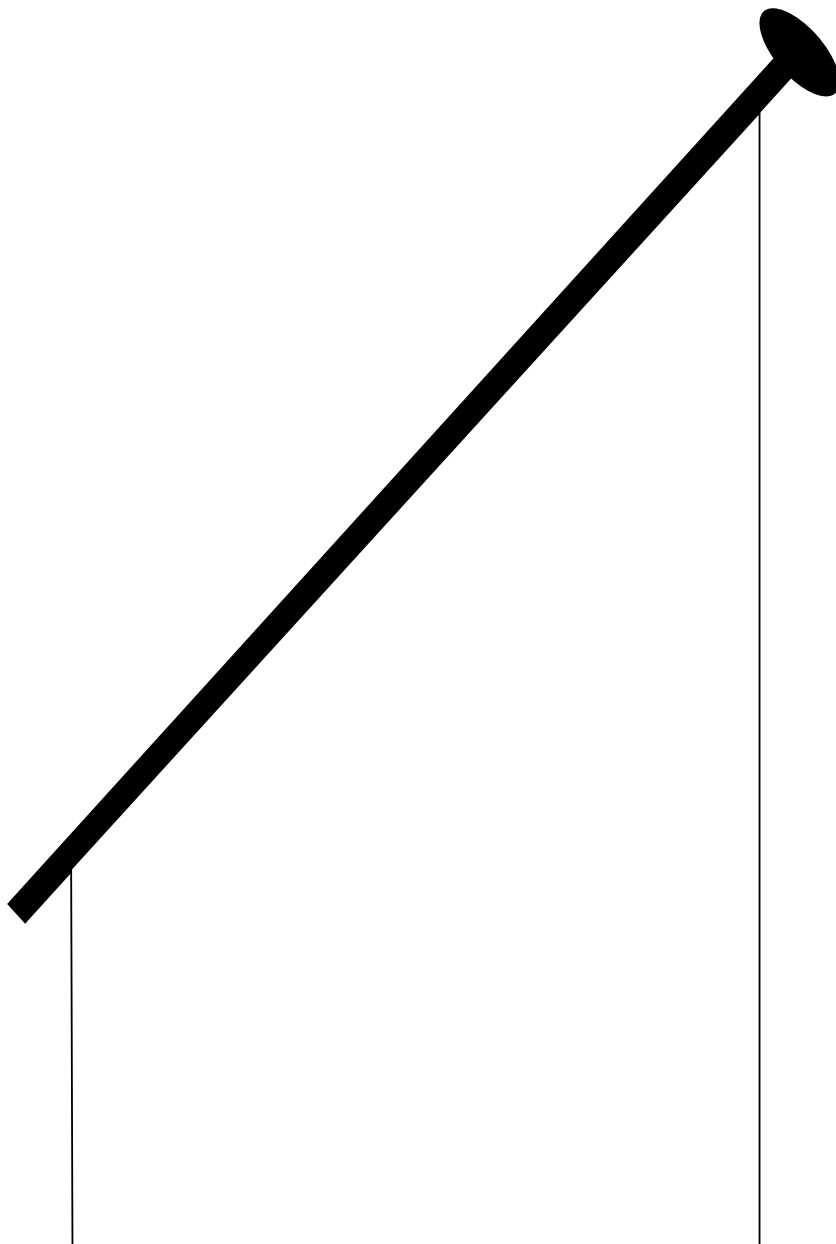


RG001E

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.

OPIS KONFEKCJI

wokół wycięta, wsunięta w maszt



DTP

Przygotowanie do druku:

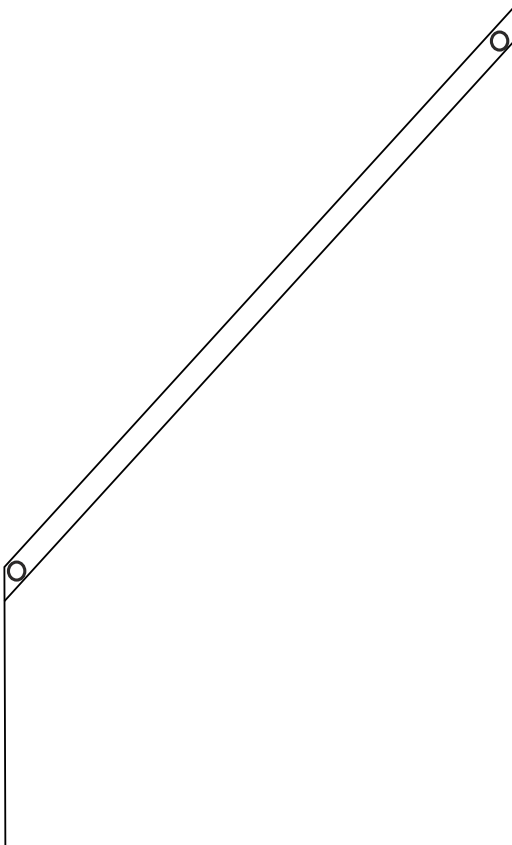
od strony masztu należy dodać
1,5 cm, do wszystkich pozostałych
boków po 0.5 cm
naddatek powinien stanowić
przedłużenie grafiki

G001F

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.

OPIS KONFEKCJI

flaga obszyta, na skośnej krawędzi, taśma wszyta w materiał. Na końcach skośnego boku po 1 oczku.



DTP

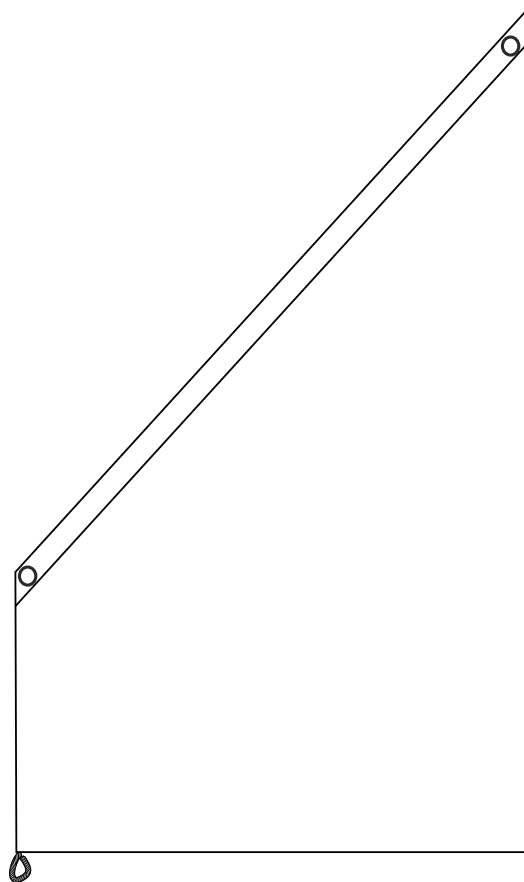
na boku z taśmą należy dodać 4cm
na obszycie należy dodać po 2cm,
naddatek na obszycie powinien stanowić odbicie lustrzane grafiki

RG001G

Satyna	Poliester	Polystretch	Trewira	RDM	JetBanner	Fizelina	Satyna dwustr.

OPIS KONFEKCJI

flaga obszyta, na skośnej krawędzi, taśma wszyta w materiał. Na końcach skośnego boku po 1 oczku. W dolnym narożniku na krótszym boku wszyta pętka z taśmy na 3 cm.



DTP

na boku z taśmą należy dodać 4cm
na obszycie należy dodać po 2cm,
naddatek na obszycie powinien stanowić odbicie lustrzane grafiki