







## ZALETY

Nowoczesny design, mocna i sztywna obudowa z przetłoczeniami, duże i gumowane koła, zbiornik paliwa ze spustem paliwa, wlew paliwa z filtrem, czytelny wskaźnik paliwa, poręczny uchwyt transportowy, manometr i śruba regulacyjna do regulacji ciśnienia pompy, termostat z nastawem co 1st.C, wyświetlacz cyfrowy oraz zaawansowana elektronika z 10 godzinnym timer-em, z automatycznym załączaniem i z przedmuchem komory spalania dla zwiększenia jej trwałości!  
**No i ważne - bardzo niska cena promocyjna!**

## XDFT Exclusive - PARAMETRY TECHNICZNE

				
Model	XDFT-20 Exclusive	XDFT-30 Exclusive	XDFT-50 Exclusive	XDFT-60 Exclusive
Moc grzewcza w kW	20	30	50	60
Moc grzewcza (Btu/H)	69000	105000	170600	238840
Zapłon/przewietrzanie	automatycznie	automatycznie	automatycznie	automatycznie
Ogrzewana powierzchnia(m2)	100-200	200-300	300-400	500-600
Wyświetlacz/timer/termostat	tak/tak/tak	tak/tak/tak	tak/tak/tak	tak/tak/tak
Manometr/regulacja pompy	tak/tak	tak/tak	tak/tak	tak/tak
Ustawione ciśnienie powietrza	0,276 Bar	0,345 Bar	0,483 Bar	0,517 Bar
Przepływ powietrza (m3/h)	595	735	1100	1300
Napięcie/częstotliwość	220-240V/50Hz	220-240V/50Hz	220-240V/50Hz	220-240V/50Hz
Moc silnika (W)	230	230	340	340
Zużycie paliwa	1,9 l/h	2,8 l/h	4,7 l/h	5,6 l/h
Pojemność zbiornika	19L	38L	48L	48L
Wymiary nagrzewnicy (mm)	910*455*555	980*465*560	1130*565*560	1130*565*560
Wymiary opakowania (mm)	940*415*450	1035*450*455	1180*480*540	1180*480*540
Waga netto/brutto (kg)	18/20	22,3/24,5	29/32	31,5/34

